ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель В 76-21

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Пневмораспределитель В 76-21 – серийный аппарат управления для пневматических систем общего промышленного назначения. Данная модель предназначена для коммутации потоков рабочей среды в двухлинейных контурах. Основная функция устройства – эффективное переключение направления подачи сжатого воздуха в исполнительных механизмах привода.

Технические характеристики пневмораспределителей серии В76-21

Модели распределителей линейно-золотникового типа В76-21 рассчитаны на эксплуатацию в составе стационарных и мобильных пневмосистем. Ниже представлены ключевые параметры, определяющие область применения и возможности данного оборудования.

Параметр	Значение для типоразмера В76-21М
Номинальное / минимальное давление рабочей среды, МПа	1,0 / 0,1
Условный проход (Dy), мм	4
Пропускная способность (Kv), м³/ч, не менее	0,3
Максимальное усилие на органе управления, Н	35
Частота срабатываний, максимальная, циклов/мин	100
Тип рабочей среды	Сжатый воздух, очищенный (не грубее 10 класса по ГОСТ 17433)
Допустимая вязкость распыленного масла в воздухе при 50°C, мм²/с (сСт)	10…35
Температура окружающей среды, эксплутационный диапазон	От -40°C до +50°C (для исполнения УХЛ)

Вес и габаритные размеры пневмораспределителя В76-21

Масса устройства зависит от конкретной модификации и типа органа управления. Габаритные размеры стандартизированы для удобства монтажа в типовые пневмосистемы.

Параметр	Значение
Диапазон масс, кг	0.4 – 0.8
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	~80 x 60 x 120 (зависит от модификации)
Код ТН ВЭД	8481 20 100 0

Один инженер спрашивает другого: «Какой пневмораспределитель В 76-21 выбрать для новой системы?» – «Тот, чья пропускная способность выдержит не только проектную нагрузку, но и твои амбиции по её увеличению втрое к пятнице».

Преимущества и особенности эксплуатации

Применение пневмораспределителя В 76-21 в промышленных контурах дает ряд эксплуатационных выгод:

- **Уменьшение простоев оборудования:** Высокая надежность и

ремонтопригодность узлов снижают частоту отказов и время на техническое обслуживание.
- **Увеличение ресурса пневмосистемы:** Конструкция обеспечивает плавное переключение потоков, минимизируя гидроудары и износ сопряженных элементов.
- **Универсальность монтажа:** Корпусная часть с резьбовыми отверстиями позволяет производить установку в любом пространственном положении, крепление осуществляется двумя винтами.
- **Стабильность работы по давлению:** Устройство сохраняет заданные параметры коммутации в широком диапазоне рабочих давлений от 0.1 до 1.0 МПа.
- **Совместимость с типовыми системами:** Стандартные присоединительные размеры и параметры рабочей среды обеспечивают легкую интеграцию в существующие пневмомагистрали.

Принцип работы в составе пневмосистемы

Пневмораспределитель В 76-21 функционирует по линейно-золотниковой схеме. Сжатый воздух от компрессорной станции или ресивера подается на входное отверстие (Р). В нейтральном положении золотник перекрывает поток. При воздействии на орган управления (механический, пневматический или электрический в зависимости от модификации) происходит смещение золотника, открывающее проход рабочей среды к выходному каналу (А или В), направляя её в исполнительный орган – пневмоцилиндр или двигатель. При снятии управляющего сигнала возвратная пружина перемещает золотник в исходное положение, переключая поток. В трехлинейных исполнениях (В76-21В) предусмотрен дополнительный канал для сброса воздуха в атмосферу (Т).

Температурный режим и ресурс работы

Пневмораспределитель В 76-21 рассчитан на непрерывную и циклическую работу в диапазоне температур окружающей среды от -40°С до +50°С для исполнения УХЛ. Срок службы напрямую зависит от качества подготовки рабочей среды. Критически важными факторами являются соблюдение требований к фильтрации воздуха (не ниже 10 класса чистоты), наличие в системе маслораспылителя для смазки трущихся пар и поддержание давления в заявленном диапазоне. Регламентное сервисное обслуживание, включающее замену уплотнений и визуальную диагностику, рекомендуется производить в соответствии с межремонтными интервалами основного оборудования.

Области применения и типовое оборудование

Пневмораспределитель В 76-21 находит применение в различных отраслях промышленности, где используются системы пневмоавтоматики:

- **Станкостроение:** Управление зажимными, подающими и позиционирующими механизмами на фрезерных, токарных и шлифовальных станках.
- **Прессовое оборудование:** Коммутация потоков в системах управления прессами, штамповочными и гибочными машинами.
- **Строительная и дорожная техника:** Включение вспомогательных механизмов, управление блокировками в экскаваторах, погрузчиках, асфальтоукладчиках.
- **Произво…**

2. Технические характеристики

Давление, МПа	1
Частота вращения, об/мин	

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель В 76-21» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.