

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель КВ 76-21

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Модель KB 76-21 представляет собой двухлинейный пневмораспределитель, применяемый для изменения направления потока сжатого воздуха в системах пневматических приводов общего назначения. Устройство обеспечивает переключение рабочих каналов, управляя пневмоцилиндрами, пневмомоторами и другими исполнительными механизмами в составе станочного, прессового и прочего промышленного оборудования.

Описание и область применения

Пневмораспределитель KB 76-21 является ключевым элементом систем управления, основанных на пневматике. Его основная функция – перераспределение потоков рабочей среды (сжатого воздуха) между магистралями в соответствии с сигналом управления. Устройство предназначено для комплектации пневмосистем станков, упаковочных автоматов, роботизированных комплексов, прессов, подъемных механизмов, а также строительной и сельскохозяйственной техники.

Основная рабочая среда – сжатый воздух, прошедший очистку от твердых частиц и масла. Требуется предварительная подготовка воздуха в соответствии с рекомендациями для пневматических систем средней мощности.

Приходит инженер на склад и просит: «Дайте мне пневмораспределитель KB 76-21, срочно!». Кладовщик смотрит на него и спрашивает: «А вы уверены, что он у нас двухлинейный?». Инженер отвечает: «Конечно, он как раз для нашего двуличного начальника!». Шутки шутками, но правильный подбор пневмораспределителя – залог стабильной работы всей системы.

Технические характеристики и параметры

Параметр	Значение для пневмораспределителя KB 76-21
Номинальное рабочее давление	1,0 МПа (10 бар)
Минимальное рабочее давление	0,1 МПа (1 бар)
Диапазон рабочих температур	От -10°C до +60°C (для исполнений УХЛ и О категории 4)
Условный проход (Ду)	4 мм
Пропускная способность (Kv)	Не менее 0,3 м³/ч
Вид рабочей среды	Сжатый воздух, очищенный не грубее 10 класса по ГОСТ 17433, с распыленным маслом
Тип присоединения	Резьбовые отверстия в корпусе распределителя
Максимальная частота срабатываний	100 циклов в минуту
Усилие на органе управления	Не более 35 Н
Тип исполнения	Виброустойчивое, соответствует II степени жесткости по ГОСТ 28988

Габариты и вес

Конструкция пневмораспределителя KB 76-21 компактна и рассчитана на монтаж в ограниченном пространстве. Устройство крепится с помощью двух винтов через монтажные отверстия в корпусе, что позволяет устанавливать его в любом пространственном положении. Точные габаритные размеры для проверки

совместимости с оборудованием приведены на чертежах.

Параметр	Значение
Типовой вес изделия	0,15 – 0,25 кг (зависит от исполнения)
Код ТН ВЭД	8481 80 159 0 — Клапаны пневматические для гидравлических или пневматических систем управления

Преимущества и особенности эксплуатации

- **Высокая стабильность работы:** Конструкция пневмораспределителя KB 76-21 обеспечивает надежное переключение даже при минимальном давлении в системе (от 0,1 МПа), что снижает риск простоев оборудования из-за нестабильного управления.
- **Увеличенный ресурс:** Использование качественных материалов для уплотнений и рабочих поверхностей повышает срок службы устройства, особенно при условии применения подготовленной рабочей среды.
- **Универсальность монтажа:** Возможность установки в любом пространственном положении и простое резьбовое присоединение облегчают интеграцию в существующие пневматические линии.
- **Совместимость с типовыми системами:** Пневмораспределитель KB 76-21 совместим с общепромышленными пневмоустройствами и может работать в составе станков, прессов и другой техники российского и зарубежного производства.

Принцип работы в гидро- и пневмосистеме

Пневмораспределитель KB 76-21 функционирует как ключевой коммутационный узел. В соответствии с поданным на его орган управления сигналом (механическим усилием не более 35 Н) внутренний золотник или клапанный узел перемещается, перекрывая один канал и открывая другой. Сжатый воздух от источника проходит через распределитель и направляется либо в полость пневмоцилиндра для движения штока вперед, либо в другую полость – для обратного хода. Для правильной работы необходим корректный подбор по расходу, иначе производительность системы может снизиться.

Температурный режим и срок службы

Пневмораспределитель KB 76-21 рассчитан на эксплуатацию в диапазоне температур от -10°C до +60°C. Допускается работа в условиях вибрации, соответствующих II степени жесткости. Ресурс работы в первую очередь зависит от качества подготовленного воздуха – наличия фильтрации и масляного тумана. Регулярное сервисное обслуживание, включающее контроль состояния уплотнений и чистоты каналов, позволяет многократно продлить межремонтный период.

Где используется оборудование

Данный пневмораспределитель находит применение во многих отраслях промышленности:

- **Металл...**

2. Технические характеристики

Давление, МПа	1
---------------	---

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель КВ 76-21» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.