ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель ГВ 76-21

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение пневмораспределителя ГВ 76-21

Пневмораспределитель ГВ 76-21 – это двухлинейный аппарат с механическим управлением, предназначенный для коммутации потоков сжатого воздуха в исполнительных механизмах промышленного назначения. Основная функция данного **пневмораспределителя ГВ 76-21** заключается в управлении движением пневмоцилиндров или пневмомоторов путем переключения положения золотника, что позволяет осуществлять пуск, остановку и изменение направления рабочей среды.

Данная модель является частью серии распределителей В76-21М и отличается высоким ресурсом работы при соблюдении условий эксплуатации. Аппарат устанавливается непосредственно на панель или плиту станка и работает с управляемыми вручную толкателями, роликами или педалями. Габаритные размеры позволяют легко интегрировать **пневмораспределитель ГВ 76-21** в существующие установки.

Параметр	Нормы для типоразмера ГВ76-21М Значение
Номинальное / минимальное рабочее давление, МПа (мегапаскаль)	1,0 / 0,1
Условный проход (Ду), мм	4
Пропускная способность, Kv, м³/ч, не менее	0,3
Максимальное усилие на органе управления, Н (ньютон)	25
Код ТН ВЭД	8481 20 000 0

Габаритные размеры и вес пневмораспределителя

Пневмораспределитель ГВ 76-21 представляет собой компактный блок, предназначенный для монтажа на плоскую поверхность. Его конструкция предусматривает отверстия в корпусе для крепления двумя винтами. Ниже приведены ориентировочные габариты и вес для серии В76-21.

Параметр	Значение
Приблизительная длина, мм	50 - 65
Приблизительная ширина, мм	30 - 40
Приблизительная высота, мм	70 - 85
Масса (вес), кг	0.15 - 0.25

Приходит инженер на склад за пневмораспределителем и говорит кладовщику: «Мне нужен самый надежный ГВ 76-21, чтобы в системе он стал незаменимым узлом». Кладовщик, не глядя, отвечает: «Бери любой из этой партии – чтобы он стал незаменимым, достаточно просто забыть, где лежат запасные». Вот такой подход к обеспечению ресурса работы.

Технические характеристики и параметры

Чтобы корректно подобрать **пневмораспределитель ГВ 76-21**, необходимо учитывать полный перечень рабочих параметров, приведенных в таблице. Эти данные являются

основой для расчета совместимости с существующей пневматической системой.

Характеристика	Значение / Описание
Рабочее давление	От 0,1 МПа до 1,0 МПа (номинальное 1 МПа)
Диапазон рабочих температур	От минус 15°С до плюс 60°С (для исполнения УХЛ)
Тип рабочей среды	Сжатый воздух, очищенный не грубее 10 класса по ГОСТ 17433
Масло в рабочей среде	Допустимо распылённое масло вязкостью 10…35 сСт при 50°С
Тип присоединения	Резьбовые отверстия в корпусе (стандартно М5 или аналогичная метрическая резьба)
Управление	Механическое (толкатель, рычаг, ролик, педаль)
Климатическое исполнение	УХЛ и О, категория размещения 4 по ГОСТ 15150
Виброустойчивость	Соответствует II степени жесткости по ГОСТ 28988

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование в промышленных системах распределителей серии ГВ76 предоставляет ряд ощутимых эксплуатационных выгод:

1. Стабильность работы под нагрузкой. Конструкция золотникового узла обеспечивает надежное переключение и удержание позиции при номинальном давлении до 1 МПа, что минимизирует риск самопроизвольного срабатывания.

2. Увеличение межсервисного ресурса. Применение качественных уплотнительных материалов и антикоррозионных покрытий для основных деталей способствует длительной работе без замены.

3. Универсальность монтажа и подключения. Возможность установки в любом пространственном положении и крепление стандартными винтами значительно упрощает интеграцию в новые и модернизируемые пневмостанции.

4. Совместимость с типовыми промышленными системами. Стандартизированный условный проход 4 мм и интерфейсы управления делают данный **пневмораспределитель ГВ 76-21** легко заменяемым аналогом для многих машин.

5. Снижение общих эксплуатационных затрат. Простая конструкция предполагает легкий ремонт и доступность ремкомплектов, что сокращает время и стоимость восстановления работоспособности узла.

Принцип работы в пневматической системе

Работа **пневмораспределителя ГВ 76-21** основана на осевом перемещении золотника внутри прецизионно обработанного канала корпуса. Сжатый воздух от источника (компрессора, ресивера) подается через подводящий канал (P). В нейтральном (исходном) положении золотник блокирует проход потока к выходному каналу (A или B), соединяя его с каналом выхлопа (R).

При воздействии на орган управления (например, нажатии на толкатель) золотник перемещается, открывая проход от давления (P) к рабочему выходу (A или B). Одновременно противоположный выходной канал соединяется с линией выхлопа (R) для

сброса давления и возврата привода в исходное состояние. Таким образом, обеспечивается управление движением пневмоцилиндра (вперед/назад). После снятия управляющего усилия возвратная пружина устанавливает золотник в исходную позицию. Важным элементом системы является фильтрация подаваемого воздуха и его смазка, что напрямую влияет на ресурс работы распределителя.

Температурный режи…

2. Технические характеристики

Давление, МПа	1

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель ГВ 76-21» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.