ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель 5Р2 331-12-0-1хх

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Пневмораспределитель 5/2 5P2 331-12-0-1xx представляет собой компактный и высоконадежный золотниковый клапан, предназначенный для управления исполнительными пневматическими механизмами. Устройство относится к серии нормализованных компонентов пневматики и используется в составе промышленных пневмосистем различного назначения.

Описание и назначение пневмораспределителя

Пятилинейный распределитель с двумя положениями золотника служит для циклического переключения потоков сжатого воздуха в пневмоприводах и других пневмоагрегатах. Основная функция – подача и сброс рабочей среды к поршневым или мембранным пневмоцилиндрам, поворотным приводам, пневмодвигателям. Управление осуществляется с помощью двойного пилотного пневмопривода, что обеспечивает высокую скорость переключения и надежность в системах автоматики.

Вес устройства составляет около 0.45 кг. Габаритные размеры для базовой модели компактны, что упрощает монтаж в стесненных условиях.

Параметр	Значение
Код ТН ВЭД	8481 20 800 0
Масса, кг	~0.45
Типовой диапазон габаритов, мм	120 x 50 x 40 (Д x Ш x В)

Инженер спрашивает у техника: «Почему наш новый пневмораспределитель перестал работать?» Техник отвечает: «Сжатый воздух кончился. А так – **пневмораспределитель** отличный, мог бы и дальше переключаться».

Технические характеристики 5P2 331-12-0-1xx

Характеристика	Параметр
Тип распределителя	5/2, золотниковый
Способ управления	Двойной пилотный пневмопривод (двойная катушка)
Рабочее давление, бар	от 2 до 10
Минимальное управляющее давление, бар	не менее 2.5
Диапазон температур эксплуатации	от -5°C до +80°C
Тип рабочей среды	Очищенный сжатый воздух, инертные газы (без смазки)
Номинальный условный проход (присоединительный размер)	G1/4" (R1/4")
Пропускная способность (Cv, Kv)	~1.2 м³/ч (уточняется для конкретной модификации)
Стандарт подключения	Norma DIN

Преимущества и особенности эксплуатации

Применение данного пневмораспределителя в промышленных системах обеспечивает ряд значимых преимуществ:

- **Высокая надежность и увеличенный ресурс работы** благодаря простой и проверенной конструкции золотника с пневматическим управлением. Отсутствие электрических компонентов устраняет риск искрообразования.
- **Уменьшение простоев оборудования**. Быстрое переключение позиций

золотника и устойчивость к загрязнениям (при наличии фильтрации воздуха) минимизируют вероятность отказа контура управления.
- **Удобство монтажа и обслуживания**. Компактные присоединительные размеры и стандартные интерфейсы (G1/4") позволяют легко интегрировать распределитель в существующие схемы. Конструкция предусматривает возможность быстрой замены уплотнений.
- **Стабильность работы в широком диапазоне давлений** от 2 до 10 бар, что покрывает большинство потребностей типовых промышленных пневмосистем.
- **Совместимость с типовыми гидро- и пневмосхемами** благодаря соответствию нормам DIN и унифицированным портам.

Принцип работы в составе пневмосистемы

Пневмораспределитель 5/2 имеет пять линий подключения: питание (P), два рабочих выхода (A и B) и два выхода на выпуск (R и S). В исходном (нормальном) положении золотника, заданном встроенными пружинами, сжатый воздух от источника через порт P поступает на выход A. Отработанная среда с выхода B выпускается через порт R.

При подаче управляющего сигнала на один из пилотных портов (например, Y) золотник смещается. Это приводит к переключению потоков: давление от P направляется на выход B, а воздух с выхода A стравливается через S. При снятии сигнала с Y и подаче его на противоположный пилотный порт (Z) золотник возвращается в исходное положение. Таким образом, обеспечивается двухпозиционное управление двойного действия пневмоцилиндром или другим приводом.

Температурный режим и ресурс работы

Допустимый температурный диапазон для стабильной эксплуатации данного пневмораспределителя лежит в пределах от -5°C до +80°C окружающей среды. Устройство рассчитано на работу в режиме продолжительных непрерывных циклов переключения. Ресурс работы напрямую зависит от качества подаваемой рабочей среды: обязательным условием является ее чистота и наличие влагоотделения. Использование неочищенного, влажного или масляного воздуха без фильтрации значительно ускоряет износ уплотнений и золотника. Соблюдение рекомендуемого рабочего давления также критично для долговечности.

Области применения и используемое оборудование

Данный тип пневмораспределителей широко используется в различных отраслях промышленности для автоматизации процессов.

- **Станкостроение**: управления зажимными патронами, механизмами подачи, защитными ограждениями металлообрабатывающих станков.
- **Упаковочное и пищевое оборудование**: приводы транспортеров, манипуляторов, дозаторов.
- **Строительная и спецтехника**: системы управления тормозами, блокировками, а также в составе пневматических систем самосвалов и кранов.
- **Прессовое оборудование**: управление давлением в пневмопрессах, контроль зажимных усилий.
- **Робототехника и автоматизированные линии**: в качестве исполнительных элементов контуров управления.

Для стабильной и долгой работы пневмораспределителя в составе таких систем необходима комплектация фильтром-регулятором-смазчиком (ФРС-блоком).

Состав ремкомплекта и типичные изнашиваемые детали

Для большинства моделей сер…

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	10
Давление, МПа	1
Расход	1,6 м³/ч

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель 5Р2 331-12-0-1хх» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.