ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель 5РМ 212-72-0

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Пневмораспределитель 5PM 212-72-0 – двухпозиционный устройство управления потоками сжатого воздуха с двухсторонним пневматическим управлением. Применяется в промышленных пневмосистемах станков, прессового оборудования и технологических линий для коммутации подачи воздуха к пневмоцилиндрам, приводам и другим исполнительным механизмам.

Технические характеристики и габаритные размеры

Пневмораспределитель 5PM 212 работает на очищенном сжатом воздухе (класс загрязнённости не грубее 10 по ГОСТ 17433), содержащем распылённое масло вязкостью 10–35 мм²/с при температуре 50 °C. Концентрация масла в воздухе должна составлять 1–2 капли на 1 м³. Монтажные плиты распределителя соответствуют стандарту ISO 5599-1, что обеспечивает удобную установку на стандартные пневмоблоки.

Характеристика	Значение
Присоединительная резьба	K3/8
Условный проход (Dy), мм	10
Номинальное давление, МПа	0,63
Максимальная допустимая утечка из всех полостей, см³/мин	500
Пропускная способность (Kv), м³/ч	1,9
Максимальная частота включений, в секунду	1,0
Масса, кг	1,4
Технические условия (ТУ)	У 00223800.032-2000
Единица измерения	шт.

Преимущества и особенности эксплуатации

- Стандартизированные монтажные поверхности по ISO 5599-1 – гарантируют совместимость с большинством промышленных пневмоблоков и упрощают замену.
- Пневматическое управление с двух сторон – обеспечивает надёжное переключение даже при нестабильности давления в системе управления.
- Конструктивная надёжность и стабильная работа – минимизируют риск внезапных отказов и снижают простой оборудования.
- Высокая пропускная способность – позволяет эффективно управлять потоками воздуха к потребителям со значительным расходом.

Принцип работы в пневмосистеме

Распределитель имеет два устойчивых положения (двухпозиционный). Под действием управляющего пневмосигнала золотник внутри корпуса смещается, перекрывая одни каналы и открывая другие, тем самым перенаправляя поток основного воздуха от источника питания к нужному выходному патрубку (например, к полости пневмоцилиндра). При снятии управляющего сигнала золотник возвращается в исходное положение под действием пружины (или другого управляющего сигнала с противоположной стороны), обеспечивая обратное переключение потоков.

Температурный режим и срок службы

Распределитель 5PM рассчитан на работу в стандартном климатическом исполнении. Допустимый диапазон температур окружающей среды и рабочей среды обычно составляет от +5 °C до +50 °C. Ресурс изделия напрямую зависит от качества подготовки воздуха – наличия точной фильтрации (класс не грубее 10), маслораспылителя в системе, а также от соблюдения требований по чистоте и влажности воздуха. При соблюдении этих условий распределитель способен выдерживать длительные режимы непрерывной работы и высокую частоту рабочих циклов.

Применение и типовое оборудование

Пневмораспределители 5PM серии широко применяются в составе промышленного пневматического оборудования:

- Металлорежущие станки и обрабатывающие центры – управление приводами подач, зажимными механизмами и механизмами смены инструмента.
- Кузнечно-прессовое оборудование – управление цилиндрами подачи заготовок, механизмами выталкивания.
- Сборочные и упаковочные линии – управление пневмоманипуляторами, толкателями, заслонками.
- Строительная и спецтехника – в пневмосистемах управления дополнительным оборудованием (отбойными молотками, домкратами).

Область использования – общее машиностроение, автомобилестроение, деревообработка, пищевая и упаковочная промышленность.

Расшифровка условного обозначения модели

5PM 212-72-0:

- **5PM** – серия пневмораспределителей (двухпозиционные, с пневмоуправлением).
- **212** – конструктивное исполнение и размер присоединений.
- **72**? – вариант типа управления и характеристик (здесь: двухстороннее пневмоуправление).
- **0** – порядковый номер модификации в рамках исполнения.

Вид спереди, присоединительные патрубки с резьбой K3/8	Вид сбоку, монтажная плита стандарта ISO 5599-1

Габаритные и присоединительные размеры

Для проверки совместимости распределителя 5PM 212-72-0 с уже установленным пневмоблоком или магистралью необходимо учитывать следующие ключевые размеры:

- Присоединительная резьба на всех рабочих патрубках: **K3/8** (коническая трубная резьба 3/8" по ГОСТ 6111-52).
- Размеры монтажной плиты и расположение крепёжных отверстий соответствуют **ISO 5599-1**.
- Межосевое расстояние крепёжных отверстий и общая высота изделия указаны в сопроводительной документации производителя.

Перед …

2. Технические характеристики

Давление, МПа	1

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель 5PM 212-72-0» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.