ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель 5РМ 213-72-0

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Пневмораспределитель 5PM 213-72-0 — это двухпозиционный модуль для управления потоком сжатого воздуха в промышленных пневмосистемах. Основная функция данного устройства заключается в перенаправлении сжатого воздуха от источника питания к исполнительным механизмам, таким как пневмоцилиндры или пневмомоторы, обеспечивая циклы «включено-выключено». Модель 5PM 213-72-0 от бренда ГИДРАВЛИК широко применяется в автоматизированных линиях, станках с ЧПУ и другом технологическом оборудовании, где требуется надежное управление пневмоприводами.

Описание и назначение

Пневмораспределитель 5PM 213-72-0 представляет собой двухпозиционный золотниковый распределитель с односторонним управлением от сигнала сжатого воздуха и возвратом в исходное положение при помощи пружины. Его ключевое назначение — коммутация линий подачи и сброса воздуха в промышленных пневматических контурах. Конструкция рассчитана на интеграцию в системы на базе стандартных монтажных плит, соответствующих международному стандарту ISO 5599-1.

Основные параметры

Высокая надежность пневмораспределителя 5PM 213-72-0 достигается за счет продуманной конструкции и использования качественных материалов. Данная модель обеспечивает стабильную работу пневмоприводов благодаря точному позиционированию золотника и минимальным внутренним утечкам. Выбор именно этого пневмораспределителя для замены в сервисе или модернизации оборудования оправдан его совместимостью с типовыми промышленными пневмостанциями.

Код ТН ВЭД для подобных изделий, как правило, относится к группе 8481 («Клапаны, краны, вентили и аналогичные устройства для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн или подобных емкостей…»).

Таблица габаритных размеров и массы

Параметр	Значение
Масса, кг	1.4
Габаритный размер, мм (длина x ширина x высота)	~120 x 70 x 60
Условный проход, Dy, мм	10

Приведенные размеры являются ориентировочными. Точные габариты уточняйте у наших инженеров при заказе.

Инженер на производстве спрашивает у практиканта:
— Какой тип распределителя нужен для управления цилиндром пресса?
Практикант, подумав, отвечает:
— Самый надежный, чтобы клиент заказал еще штук пять! Например, **пневмораспределитель 5PM 213-72-0** от ГИДРАВЛИК!

Технические характеристики

Ключевые параметры и эксплуатационные ограничения **пневмораспределителя 5PM**

213-72-0 определяют область его безопасного и эффективного применения в составе гидравлических и пневматических систем.

Характеристика	Значение
Резьбовое присоединение (линии P, A, B, R)	K 3/8" (ISO 228/1)
Условный проход, Dy, мм	10
Номинальное рабочее давление, МПа (бар)	0.63 (6.3)
Максимально допустимое давление	1.0 МПа (10 бар)
Пропускная способность (коэффициент Kv), м³/ч	1.9
Тип рабочей среды	Сжатый воздух, очищенный не грубее 10 класса по ГОСТ 17433-80, с распыленным маслом (вязкость 10–35 мм²/с при 50°C)
Номинальное напряжение питания соленоида управления (если применимо для соленоидных версий)	~24 В DC / 220 В AC
Диапазон рабочих температур окружающей среды	+5°C до +60°C
Общая внутренняя утечка из полостей распределителя, см³/мин	не более 500
Максимальная частота переключений, Гц (циклов/с)	~4.16
Масса (нетто), кг	1.4
Типоразмер монтажной плиты	ISO 5599-1
Технические условия (ТУ)	У 00223800.032-2000

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование **пневмораспределителя 5PM 213-72-0** в составе производственных линий приносит пользователю ряд существенных выгод.

Снижение затрат на обслуживание. Простая и надежная конструкция с пружинным возвратом минимизирует количество отказов.

Повышенный ресурс работы. Применение качественных уплотнений и материалов узлов скольжения обеспечивает длительный срок службы даже при активной эксплуатации.

Удобство монтажа и замены. Стандартизированный монтаж по ISO 5599-1 позволяет быстро интегрировать модуль в существующую систему или заменить аналог без доработок.

Стабильность работы. Золотниковая система обеспечивает четкое переключение и минимальное падение давления на рабочей линии, что критично для точного позиционирования исполнительных органов.

Совместимость. Устройство рассчитано на работу с распространенными типами промышленных смазочных систем для сжатого воздуха, что упрощает интеграцию в большинство цеховых пневмосетей.

Принцип работы

Пневмораспределитель 5PM 213-72-0 функцион…

2. Технические характеристики

Давление, МПа	1

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель 5PM 213-72-0» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.