ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Редуктор давления воздуха с фильтром РДФ-3М1

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Редуктор давления воздуха с фильтром РДФ-3М1 представляет собой комбинированное устройство для подготовки сжатого воздуха в пневматических контурах управления. Изделие предназначено для систем, управляющих пневмоприводами станков, технологической аппаратурой или контрольно-измерительными приборами, обеспечивая одновременную стабилизацию и очистку потока.

Описание и назначение

Модуль **РДФ-3М1** выполняет ключевые функции подготовки воздуха: снижает и автоматически поддерживает заданное рабочее давление в линии потребителя, одновременно удаляя из потока конденсат, механические примеси и аэрозоли масла. Его применение критически важно для повышения надёжности и ресурса чувствительных пневматических приборов и исполнительных механизмов.

Габаритные размеры: 170×115×98 мм (с манометром), 170×115×64 мм (без манометра). **Код ТН ВЭД:** 8481 10 000 9.

Параметр	Значение
Допустимое давление на входе, МПа (кгс/см²)	0,25…0,8 (2,5…8)
Пределы регулирования на выходе, МПа (кгс/см²)	0,02…0,2 (0,2…2)
Максимальный расход воздуха, м³/ч	1,6
Допустимое отклонение выходного давления при изменении входного, МПа	±0,008
Допустимое отклонение при изменении расхода, МПа	±0,01
Температурный диапазон работы, °C	От -50 до +60
Класс очистки воздуха на выходе (при 5 классе на входе)	1-й класс по ГОСТ 17433

Техник настраивает в мастерской **редуктор давления воздуха с фильтром РДФ-3М1**. Подходит мастер и говорит: «Что, опять давление падает?» Техник, не отрываясь, отвечает: «Нет, я просто пытаюсь понять, почему оно такое послушное».

Преимущества и особенности эксплуатации

- **Двойная функция в одном корпусе**: интегрированная фильтрация и регулирование давления снижает требования к пространству для монтажа и упрощает компоновку пневмолиний.
- **Повышенная стабильность выходных параметров**: конструкция обеспечивает минимальное отклонение давления при колебаниях расхода или входного давления, что критично для точных систем управления.
- **Защита от износа потребителя**: высокий класс очистки воздуха (1-й класс) предохраняет дорогостоящие клапаны, цилиндры и пневмоинструмент от абразивного износа и коррозии, вызванных маслом и влагой.

- **Высокая ремонтопригодность**: модульная конструкция и доступность ремкомплектов позволяют проводить обслуживание и восстановление работоспособности без замены всего узла, что сокращает эксплуатационные расходы.
- **Широкий рабочий температурный диапазон**: возможность эксплуатации в неотапливаемых цехах или на открытых площадках в условиях российского климата.

Принцип работы и конструкция

Сжатый воздух из магистрали поступает в входной штуцер **редуктора давления воздуха с фильтром РДФ-3М1** и проходит через сепарационную камеру, где происходит предварительное отделение крупных капель влаги и конденсата. Далее поток направляется через фильтрующий патрон на основе тонкого стекловолокна (материал ФПП-15-1,5), который задерживает твёрдые частицы и коалесцирует масляные аэрозоли. Очищенный воздух подаётся в редукционную часть.

Регулирование осуществляется пружинно-мембранным механизмом. Заданное давление на выходе устанавливается вращением регулировочного винта, сжимающего настроечную пружину. При отклонении выходного давления от уставки мембрана воздействует на запорный клапан, увеличивая или уменьшая проходное сечение. Таким образом происходит автоматическая компенсация изменений расхода или входного давления, обеспечивая стабильность на выходе. Встроенный манометр визуализирует текущее значение.

Температурный режим и ресурс работы

Устройство **редуктора давления воздуха с фильтром РДФ-3М1** рассчитано на непрерывную эксплуатацию в диапазоне температур от -50 °C до +60 °C при относительной влажности до 95% (при +35 °C). Ресурс работы в значительной степени зависит от качества поступающего воздуха (масляного и пылевого загрязнения), а также от своевременности обслуживания. Ключевым фактором долговечности является регулярная замена или очистка фильтрующего элемента, предотвращающая засорение каналов редуктора и износ уплотнений. При соблюдении условий эксплуатации и периодического техобслуживания устройство демонстрирует длительный срок службы.

Область применения и оборудование

В связи с универсальностью, прибор **редуктора давления воздуха с фильтром РДФ-3М1** нашёл применение в различных отраслях промышленности, где требуется точное и чистое воздушное питание систем управления. Типичные сферы использования:

- **Химическая и нефтегазовая промышленность**: для управления запорной арматурой, пневмоприводами задвижек, системами КИПиА на технологических линиях.
- **Машиностроение и металлообработка**: в составе пневмооборудования станков с ЧПУ, манипуляторов, подающих механизмов, систем зажима.
- **Общее промышленное оборудование**: применение в пневматических станциях для подачи воздуха на контрольные и измерительные приборы, логические элементы пневмоавтоматики.
- **Судостроение**: комплектация систем управления на вспомогательных судовых механизмах.

Ремонт и обслуживание

Благодаря ремонтопригодной конструкции, устройство **редуктор давления воздуха с фильтром РДФ-3М1** подлежит восстановлению. В составе типового ремкомплекта обычно поставляются следующие изнашиваемые элементы:

Название детали	Причина и характер износа

2. Технические характеристики

Давление, МПа	1

3. Комплектность

Изделие «Редуктор давления воздуха с фильтром РДФ-3М1» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.