ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Фильтр магнитно-сетчатый 0,08ФМС-12М

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение фильтра 0,08ФМС-12М

Фильтр магнитно-сетчатый 0,08ФМС-12М представляет собой комбинированное устройство, предназначенное для многоуровневой очистки рабочей жидкости в гидравлических системах промышленного оборудования. Основная функция — удаление ферромагнитных и немагнитных частиц из минеральных и синтетических масел, что критически важно для предотвращения износа точных компонентов гидросистемы, таких как насосы, клапаны и гидроцилиндры. Модель эффективно работает в качестве линейного фильтра на сливных или напорных магистралях.

Основные технические параметры

Габаритные размеры изделия составляют 145 мм в длину, 85 мм в ширину и 60 мм в высоту, при массе 5,0 кг. Для таможенного оформления применяется Код ТН ВЭД 8421 23 000 0. Устройство спроектировано для продолжительной работы в типовых промышленных условиях.

Параметр	Значение
Условный проход (DN)	10 мм
Номинальный расход (пропускная способность)	16 литров в минуту
Номинальная тонкость фильтрации	80 микрометров (мкм)
Степень очистки магнитных частиц	Не менее 85%
Максимальное рабочее давление	6,3 Мегапаскаля (МПа)
Допустимый диапазон температур рабочей жидкости	от +10°C до +60°C
Тип рабочей среды	Минеральные, синтетические гидравлические масла с вязкостью до 500 сСт
Присоединительный размер	Резьба трубная цилиндрическая Г1/2" по ГОСТ 6111-52
Масса (вес)	5,0 килограмм

Преимущества и особенности эксплуатации

Внедрение фильтра магнитно-сетчатого 0,08ФМС-12М в гидравлический контур дает пользователю ряд существенных эксплуатационных выгод:

1. Увеличение ресурса работы гидрооборудования. Двухступенчатая очистка значительно снижает абразивный износ пар трения в насосах и золотниковых узлах, что напрямую продлевает межремонтный интервал всего станка или пресса.

2. Снижение риска незапланированных простоев. Эффективное улавливание металлической стружки и продуктов износа предотвращает заклинивание гидроаппаратуры и аварийные остановки производства.

3. Стабильность рабочих параметров системы. Поддержание чистоты масла обеспечивает постоянство давления и расхода в гидросистеме, что положительно сказывается на точности и качестве технологических операций.

4. Удобство интеграции и обслуживания. Стандартное резьбовое присоединение

Г1/2" и компактные габариты упрощают монтаж в новую или существующую систему. Конструкция предусматривает возможность быстрой разборки для промывки или замены элементов.

5. Совместимость с типовыми гидравлическими станциями. Фильтр магнитно-сетчатый 0,08ФМС-12М может работать в составе различных насосных групп и гидростанций, применяемых в станкостроении и тяжелой промышленности.

Принцип работы в гидравлической системе

Рабочий процесс фильтрации построен на последовательном прохождении жидкости через две независимые ступени. Загрязненное масло под рабочим давлением поступает через входной патрубок в первую камеру, где установлен сетчатый элемент из нержавеющей стали. На этом этапе задерживаются механические примеси размером более 80 микрометров. Далее предварительно очищенная среда направляется в зону действия магнитного блока, состоящего из набора постоянных магнитов. Ферромагнитные частицы (металлическая стружка, окалина) притягиваются и накапливаются на магнитных полюсах, формируя дополнительный фильтрующий слой, повышающий общую эффективность. Очищенная жидкость выходит через выходной патрубок обратно в систему.

Температурный режим работы и ресурс

Эксплуатация фильтра магнитно-сетчатого 0,08ФМС-12М допустима при температуре окружающей среды от +10°C до +55°C и температуре рабочей жидкости в диапазоне +10°C...+60°C. Устройство рассчитано на работу в режиме непрерывной нагрузки при условии соблюдения предельных параметров по давлению и расходу. Расчетный срок службы до первого капитального ремонта составляет не менее 5 лет. На ресурс работы напрямую влияют три ключевых фактора: качество и чистота заливаемого масла, своевременность сервисного обслуживания (промывка сетки и очистка магнитов), а также наличие и исправность предварительной ступени фильтрации в системе.

Область применения и типовое оборудование

Данный фильтр магнитно-сетчатый 0,08ФМС-12М широко используется для защиты гидравлических систем различных видов промышленного оборудования. Основные сферы применения включают металлообработку, машиностроение и тяжелую промышленность.

Типы техники и установок:

— Металлорежущие станки: токарные, фрезерные, шлифовальные, сверлильные.
— Прессовое оборудование: гидравлические прессы холодной и горячей штамповки, кривошипные прессы.
— Кузнечно-прессовое оборудование и гибочные машины.
— Гидравлические силовые агрегаты (гидростанции) станков и производственных линий.
— Специальная строительная и дорожная техника с гидроприводом в условиях стационарной эксплуатации.

Состав ремкомплекта и часто заменяемые элементы

Для поддержания работоспособности фильтра рекомендуется периодически проверять

и при необходимости заменять следующие сборочные единицы и детали.

Наименование элемента	Функция и типичные признаки износа
Сетчатый фильтрующий элемент (сетка)	Основная механическая преграда. Износ проявляется в разрывах сетки или невосстанавливаемом засорении, приводящем к росту перепада давления.
Магнитный блок (набор магнитов)	Улавливает ферромагнитные частицы. Со временем возможна потеря магнитных свойств или механическое повреждение.
Уплотнительные кольца и манжеты	

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Фильтр магнитно-сетчатый 0,08ФМС-12М» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.