ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Запчасти: Накладка фрикционная УВ3132-00А-009/801 тормозной муфты УВ 3135

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Компания-поставщик ГИДРАВЛИКА предлагает к поставке оригинальные сменные элементы для промышленного оборудования – **накладку фрикционную УВ3132-00А-009/801**, предназначенную для тормозного узла муфты-тормоза модели УВ 3135. Изделие производится в строгом соответствии с техническими условиями ТУ 38.114147-80 из специализированного асбестового композитного материала, что гарантирует стабильное и эффективное торможение при высоких циклических нагрузках в составе кузнечно-прессового оборудования.

Описание и назначение

Накладка фрикционная УВ3132-00А-009/801 является ответственным расходным элементом в составе фрикционной муфты-тормоза УВ3135, которая широко применяется в тяжелом промышленном оборудовании. Основная функция данного компонента – преобразование кинетической энергии вращающихся частей пресса или ковочной машины в тепловую энергию за счет трения, обеспечивая плановую и аварийную остановку исполнительных механизмов. Использование оригинальной **накладки фрикционной УВ3132-00А-009/801 для тормозной муфты УВ 3135** минимизирует риск проскальзывания и обеспечивает предсказуемый тормозной путь.

Вес, габариты и Код ТН ВЭД

Данная фрикционная накладка характеризуется компактными размерами и малым весом, что снижает инерционные нагрузки на тормозной узел при частых реверсах. Ключевые параметры представлены в таблице ниже.

Параметр	Значение
Толщина (H), мм	4
Наружный диаметр (D), мм	260
Внутренний диаметр (d), мм	220
Угол сектора, градусы	60
Масса, кг	0.05
Код ТН ВЭД	8484.90.900

Преимущества и особенности эксплуатации

Применение качественной фрикционной накладки серии УВ3132-00А-009/801 обеспечивает ряд эксплуатационных преимуществ:

Снижение простоев оборудования. Предсказуемый ресурс и стабильные фрикционные свойства позволяют планировать замену в рамках планово-предупредительного ремонта, избегая внеплановых остановок.

Повышение безопасности. Стабильный коэффициент трения в заявленном диапазоне температур гарантирует надежное торможение, что критически важно для безопасности работы на прессовом оборудовании.

Оптимизация затрат на ремонт. Использование накладки, соответствующей

оригинальным ТУ, предотвращает ускоренный износ ответных поверхностей тормозного диска и других деталей муфты.

Удобство контроля износа. Конструкция многих муфт позволяет визуально контролировать остаточную толщину накладки через технологические окна, не разбирая узел полностью.

Принцип работы

В составе тормозного узла **накладка фрикционная УВ3132-00А-009/801** закрепляется на тормозном диске или непосредственно на теле муфты. При срабатывании тормозного механизма (гидравлически или пневматически) фрикционная поверхность накладки прижимается к ответной поверхности (контрдиску), создавая тормозящий момент за счет силы трения. Коэффициент трения материала накладки сохраняется в пределах 0.35–0.45, обеспечивая эффективное гашение энергии вращения. Выделяемое тепло отводится через массивные элементы корпуса муфты.

Инженер-механик, проверяя склад, никак не мог найти новую партию фрикционных накладок. Коллега пошутил: «Да они же тормозят так надежно, что даже на полку положиться не могут!» В итоге выяснилось, что **накладка фрикционная УВ3132-00А-009/801 для тормозной муфты УВ 3135** была аккуратно упакована и подписана именно под своим каталожным номером.

Температурный режим работы и срок службы

Изделие рассчитано на работу в широком температурном диапазоне: от -30°C до +300°C. Ресурс **накладки фрикционной УВ3132-00А-009/801 для тормозной муфты УВ 3135** напрямую зависит от интенсивности циклов «торможение-отпускание» и достигает в среднем 1500 моточасов при нормальных условиях эксплуатации. Ключевыми факторами, влияющими на долговечность, являются чистота рабочей зоны (отсутствие абразивной пыли, масел), отсутствие перегревов сверх допустимого предела и качество монтажа. Предельным износом считается уменьшение толщины накладки до 2 мм.

Где используется, на каком оборудовании

Данная фрикционная накладка является штатным запасным элементом для гидравлического и механического прессового оборудования советского и российского производства. Основные типы машин:

- Кривошипные механические прессы, такие как модели серий КА235, КА335, КД235.
- Ковочные машины и молоты, например, модели типа МКП.
- Кузнечно-штамповочные линии с усилием до 250 тонн-сил.
- Другое оборудование, использующее стандартизованный тормозной узел УВ3135.

Оборудование с такими узлами распространено в металлургическом, машиностроительном и металлообрабатывающем производствах.

Состав ремкомплекта и часто заменяемые детали

При обслуживании тормозной муфты УВ3135, помимо **накладки фрикционной УВ3132-00А-009/801**, часто требуется замена сопрягаемых элементов. Таблица ниже отражает типовой набор для восстановления тормозного узла.

Наименование детали	Причина и условия износа
Накладка фрикционная УВ3132-00А-009/801	Естественный абразивный износ при трении. Ускоряется при перегревах или попадании масел на поверхность.
Тормозной диск (контрдиск)	Износ рабочей поверхности, искривление (коробление) вследствие перегрева.
Стяжные пружины механизма нажатия	Потеря упругости (усталость металла) после множества циклов срабатывания.
Уплотнительные кольца (манжеты) гидро- или пневмопривода	Старение резины, механические повреждения, несоответствие рабочей среды.

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Запчасти: Накладка фрикционная УВ3132-00А-009/801 тормозной муфты УВ 3135» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.