ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель 16 ОСТ2 Кп 92-4-76 (аналог У7122А)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Трехлинейный электропневматический распределитель 16 ОСТ2 Кп 92-4-76 (аналог У7122А) – ключевой компонент систем управления пневмоприводами промышленного оборудования. Устройство предназначено для прецизионного изменения потока и направления сжатого воздуха в автоматизированных системах кузнечно-прессовых машин, станков и иных установок, функционирующих под давлением. Основная задача **пневмораспределителя 16 ОСТ2 Кп 92-4-76** – обеспечить надежное и быстрое переключение воздушных линий по командам от системы электроуправления, обеспечивая тем самым безопасность и цикличность технологических процессов.

Основные технические характеристики и габариты

Агрегат характеризуется высокими эксплуатационными показателями, которые обеспечивают его стабильную работу в составе сложных пневмосистем. Ключевые параметры представлены в сводной таблице.

Параметр		Значение
Номинальное / Минимальное давление		1,0 / 0,25 МПа
Условный проход (Du)		16 мм
Тип присоединения		Трубное, с конической резьбой в корпусе
Присоединительная резьба	Вход (D1)	K 1/2"
	Выход (D2)	K 3/4"
Пропускная способность Kv (вход-выход)		> 8,0 м³/ч
Пропускная способность Kv (выход-атмосфера)		> 10,5 м³/ч
Потребляемая мощность (электромагнит)		< 20 Вт
Напряжение постоянного тока		24±2,4 В; 110±11 В
Время включения (при 0,63 МПа)		< 0,06 с
Время выключения (при 0,63 МПа)		< 0,08 с
Общая утечка из полостей		< 1000 см³/мин
Полный средний ресурс		> 2 * 10⁶ циклов
Масса изделия		6,7 кг
Климатическое исполнение		УХЛ4
Код ТН ВЭД		8481 80 200 0

Габаритные размеры и вес позволяют монтировать данный пневмораспределитель на штатные места в оборудовании без существенных доработок.

Назначение и область применения

Пневмораспределитель трехлинейный 16 ОСТ2 Кп 92-4-76 находит применение в качестве основного или резервного элемента управления в системах с одноручным или педальным управлением. Его основное предназначение – работа в составе пневмоприводов кузнечно-прессового оборудования, такого как модели прессов К2019, К2015, КД2122, КД2322. Устройство также может использоваться в любой другой промышленной установке, где требуется надежное и быстрое дистанционное переключение потоков сжатого воздуха под управлением электрических сигналов.

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор данного распределителя обеспечивает ряд эксплуатационных преимуществ:

- **Высокая надежность и ресурс.** Конструкция клапанного типа и качество

изготовления обеспечивают заявленный ресурс свыше 2 миллионов циклов, что снижает частоту обслуживания и простой оборудования.
- **Дублированное управление.** Наличие электропневматического управления с пневматическим возвратом и ручным дублированием повышает отказоустойчивость системы в аварийных ситуациях.
- **Быстродействие.** Время срабатывания менее 0,08 секунды позволяет интегрировать **пневмораспределитель 16 ОСТ2 Кп 92-4-76** в высокоскоростные технологические циклы.
- **Встроенная система диагностики.** Наличие сигнализатора неисправности секции с микропереключателями оперативно информирует оператора о состоянии системы.
- **Стандартизированное подключение.** Трубное присоединение с конической резьбой (вход К1/2", выход К3/4") упрощает монтаж и интеграцию в типовые пневмосистемы.

– Знаете, почему пневмораспределитель 16 ОСТ2 Кп 92-4-76 никогда не опаздывает? Потому что его время срабатывания не превышает 0,08 секунды, а эффективность – это не обсуждается.

Устройство и принцип работы

Распределитель представляет собой сдвоенную конструкцию, состоящую из двух идентичных клапанных секций, объединенных в общем корпусе. Каждая секция управляется собственным пилотным трехлинейным электромагнитным распределителем (П-РЭ 7312 или ПЭК 31). При подаче управляющего электрического сигнала на соленоид пилотного распределителя, сжатый воздух поступает в полость соответствующего пневмоусилителя в основной секции. Это вызывает перемещение клапанного блока, который, перекрывая одно седло и открывая другое, направляет поток рабочей среды от входа к выходу либо производит её сброс в атмосферу. При снятии сигнала возвратная пружина или пневматический возврат (в зависимости от модификации) возвращает клапан в исходное положение.

Важной особенностью является система контроля. Если одна из секций **пневмораспределителя 16 ОСТ2 Кп 92-4-76** не срабатывает, давление на выходе не превысит 0,09 МПа, так как воздух будет стравливаться через глушитель рабочей секции. Одновременно с этим срабатывает сигнализатор, размыкая электрическую цепь и давая сигнал о неисправности.

Требования к рабочей среде и температурный режим

Данный пневмораспределитель рассчитан на работу со сжатым воздухом, очищенным по ГОСТ 17433—80 не грубее 10 класса загрязненности. В воздухе должно присутствовать распыленное масло вязкостью 10–35 мм²/с при температуре 50°C с концентрацией примерно 1–2 капли на 1 м³ воздуха (приведенного к нормальным условиям). Климатическое исполнение УХЛ4 предполагает эксплуатацию в условиях умеренного и холодного макроклимата в закрытых помещениях с искусственным регулированием климатических условий. Соблюдение требований к чистоте и вл…

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	16
Давление, МПа	1
Масса, кг	6.7

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель 16 ОСТ2 Кп 92-4-76 (аналог У7122А)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.