ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Ресивер Р1-080

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение Ресивера P1-080

Ресивер P1-080 представляет собой трубчатый резервуар, предназначенный для использования в пневматических системах в качестве накопителя сжатого воздуха. Основная функция оборудования заключается в стабилизации давления в сети, сглаживании пульсаций, возникающих от работы компрессора, и обеспечении запаса рабочей среды для пиковых нагрузок. Модель с внутренним диаметром 80 мм является одной из наиболее распространенных в линейке серии P1 и предлагает оптимальное соотношение габаритов и полезного объема для множества промышленных применений.

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование воздушного ресивера P1-080 в составе пневмосистемы обеспечивает ряд эксплуатационных преимуществ для производственных и сервисных компаний.

Снижение нагрузки на компрессор: Аккумулируя сжатый воздух, ресивер P1-080 позволяет компрессору работать в более щадящем режиме, сокращая количество частых включений/выключений, что напрям увеличивает ресурс дорогостоящего оборудования.
Стабильность давления в системе: Балансировка давления во время одновременной работы нескольких пневмоинструментов или приводов предотвращает просадки и перепады, критичные для точных операций.
Предотвращение конденсата и очистка воздуха: В ресивере происходит первичное осаждение масляно-водяной эмульсии и твердых частиц из поступающего от компрессора воздуха, что упрощает последующую фильтрацию и защищает пневмооборудование.
Гибкость монтажа и подключения: Конструкция P1-080 предусматривает наличие крепежных и резьбовых отверстий в обеих крышках, что позволяет реализовать различные схемы установки (на лапах, фланце или используя внутреннюю резьбу муфт). Это упрощает интеграцию ресивера в существующую систему.
Широкий рабочий температурный диапазон: Возможность эксплуатации от -40°C до +80°C делает ресивер P1-080 пригодным для установки как в отапливаемых цехах, так и в неотапливаемых помещениях или на мобильной технике, работающей в условиях российского климата.

Технические характеристики Ресивера P1-080

Параметр	Значение для P1-080
Присоединение пневмолиний	Резьба G3/8"
Рабочее давление, МПа	1,0
Максимальное давление (испытательное), МПа	1,6
Доступный объем, л	от 1,0 до 15,0
Диапазон рабочих температур	-40°C ... +80°C
Тип рабочей среды	Осушенный сжатый воздух (масляный или безмасляный)
Варианты крепления	Внутренняя резьба муфт, лапы, фланец (опция, заказывается отдельно)
Код ТН ВЭД	8424 90 000 9

Принцип работы ресивера в пневмосистеме

Воздушный ресивер P1-080 монтируется в линию после компрессора и влагоотделителя, но до точки потребления или узлов тонкой очистки. Сжатый воздух под давлением поступает через одно из присоединительных отверстий и заполняет внутренний объем бака. При открытии пневмоинструмента или срабатывании пневмоцилиндра воздух расходуется из ресивера, что позволяет компенсировать кратковременный повышенный расход без немедленного запуска компрессора. При падении давления в накопителе до нижнего порога срабатывает реле давления компрессора, и он включается для пополнения запаса. Таким образом, ресивер выполняет функцию гидроаккумулятора (в пневматическом исполнении), обеспечивая стабильность работы всей системы.

Инженер спрашивает у коллеги: «Почему в проекте стоит ресивер P1-080 на 10 литров?».
Тот отвечает: «Чтобы компрессор не включался каждый раз, когда ты открываешь кран, как в ванной».
«А! Накопитель воздуха! – понимающе кивает первый. – Теперь система не будет «икать» при каждой операции».

Габаритные, присоединительные размеры и вес

Основные размеры ресивера серии P1 с внутренним диаметром 80 мм (P1-080) представлены в таблице ниже. Длина L1 является переменной и зависит от требуемого объема накопителя, который выбирается из таблицы 2. Для удобства проектирования и проверки совместимости с существующим оборудованием приведены все конструктивные размеры.

Чертеж с основными размерами ресивера P1-080.

Параметр	Обозначение	Значение для P1-080, мм
Внутренний диаметр гильзы	D	80
Ширина между осями крепежных отверстий	B	45
Диаметр окружности отверстий под крепеж	D5	72,0
Размер резьбы крепежных отверстий	D7	M10
Расстояние между крышками по осям резьб	E	104
Присоединительная резьба	EE	G3/8"
Диаметр окружности гаек (прокладок)	J4	11,0

2. Технические характеристики

Давление, МПа	1

3. Комплектность

Изделие «Ресивер P1-080» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.