ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Станция смазки СДР, насосы ручные, шприцы для смазки (смазочные)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Надежное функционирование промышленного и мобильного оборудования невозможно без точной и дозированной подачи смазочных материалов в узлы трения. Организовать этот процесс на предприятии, в ремонтной мастерской или в полевых условиях — ключевая задача устройств, объединенных под общим названием **станция смазки СДР**. Эти комплексы включают в себя как компактные ручные приборы, так и мощные автоматизированные системы, предназначенные для работы с широким спектром пластичных и жидких смазок. Компания ГИДРАВЛИКА предлагает комплексные решения для всех видов обслуживания, поставляя на российский рынок оборудование от проверенных производителей, включая популярные серии моделей С48, МС48 и СН5М. Эти устройства нашли широкое применение в металлообработке, станкостроении, горнодобывающей отрасли, сельском хозяйстве и многих других областях, где требуется обеспечить долговечность и безотказность механизмов.

Описание и назначение станций смазки С48, МС48 и СН5М

Основная задача любой **станции смазки СДР** — создание высокого давления для эффективного нагнетания рабочей среды в смазочную систему либо непосредственно в требуемую точку техники. Серии представленных устройств покрывают весь спектр потребностей: от одноразового обслуживания подшипника ручным шприцем до непрерывной автоматической работы многоточечных систем централизованной смазки станков. Основными компонентами станций являются насосный агрегат (ручной или электрический), емкость для смазочного материала, фильтры тонкой очистки и распределительная аппаратура, обеспечивающая равномерную подачу смазки по нескольким линиям.

Станции серий С48 и МС48 представляют собой компактные, преимущественно ручные устройства, идеально подходящие для периодического или точечного обслуживания. Конструкция **станции смазки СДР** типа С48-11М или МС48-11М позволяет оперативно выполнять работы по консервации оборудования, заполнению магистралей после ремонта или подачи густой смазки в труднодоступные узлы стандартными смазочными шприцами. Механический привод обеспечивает независимость от источников электропитания, что критически важно при работе в цехах или на открытых площадках. Модели МС48 отличаются от базовых С48 модернизированными узлами, обеспечивающими повышенную надежность и удобство эксплуатации.

Более сложные и производительные агрегаты — это станции серии СН5М. Они разработаны для стационарной установки на оборудовании и предназначены для организации автоматической централизованной смазки. Широкий модельный ряд, включающий десятки модификаций (таких как СН5М 11-02, СН5М 21-08, СН5М 41-12 и другие), позволяет подобрать устройство под конкретные требования по количеству точек смазки, расходу смазочного материала и рабочему циклу. Электрический привод и блок управления обеспечивают циклическую или непрерывную подачу смазки без участия оператора, значительно повышая культуру производства и снижая риск человеческой ошибки, что особенно важно при обслуживании современного высокоскоростного оборудования для металлообработки.

Основные модели, вес и габариты

В ассортименте компании ГИДРАВЛИКА представлены десятки модификаций **станции смазки СДР**. Для удобства выбора все модели можно разделить на две большие группы: легкие ручные установки и мощные автоматические станции. Диапазон веса и габаритных размеров напрямую зависит от типа и производительности устройства.

Серия и пример модели	Тип привода	Диапазон веса, кг	Примечание по габаритам
Станции C48-11M, C48-12M, C48-13M, C48-14M	Ручной	4 - 6	Компактные переносные устройства, корпус из металла.
Станции MC48-11M, MC48-12M, MC48-13M, MC48-14M	Ручной	4.5 - 6.5	Модернизированная версия серии C48, чуть больше по размеру.
Станции CH5M 11-02, 12-02; 21-02, 22-02	Электрический	8 - 11	Небольшие стационарные станции для нескольких точек смазки.
Станции CH5M 11-08, 12-08; 41-08, 42-08	Электрический	16 - 23	Средние станции для оборудования с высоким расходом смазки.
Станции CH5M 11-12, 12-12; 41-12, 42-12	Электрический	24 - 31	Мощные станции для крупного металлообрабатывающего и тяжелого оборудования.

Код ТН ВЭД для большинства станций смазки: 8479 89 970 9 - Машины и механические устройства, имеющие индивидуальные функции, не поименованные в других группах.

Технические характеристики станций смазки

Параметры работы — ключевой фактор при выборе подходящего оборудования. Каждая **станция смазки СДР** серии C48, MC48 или CH5M имеет четко регламентированные технические характеристики, обеспечивающие ее эффективную и безопасную работу на протяжении всего срока службы. Для корректного подбора необходимо учитывать не только давление, но и совместимость с типами смазочных материалов, а также условия окружающей среды.

Параметр	Станции C48 / MC48 (ручные)	Станции CH5M (автоматические)
Рабочее давление, МПа (max)	До 25	До 40 (зависит от модификации)
Тип рабочей среды	Пластичные смазки (консистентные), масла индустриальные	Пластичные смазки (по ГОСТ), синтетические и минеральные масла
Диапазон рабочих температур	-20°C до +80°C (для смазки)	-10°C до +60°C (окружающей среды)
Производительность / порция за цикл	Объем бака: 0.5 - 1 л. Подача ручная, порционная.	От 2 до 12 точек смазки. Объем бака от 3 до 18 л. Производительность насоса индивидуальна.

2. Технические характеристики

Расход	Станция смазки СДР, С48, СН5М

3. Комплектность

Изделие «Станция смазки СДР, насосы ручные, шприцы для смазки (смазочные)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.