ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Питатели импульсные смазочные (на планке) (1, 2)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Импульсные питатели смазочные (на планке) серий 1 и 2 производства **ГИДРАВЛИКА** – это надежные и компактные дозаторы, предназначенные для точной, порционной подачи масла в системы централизованной смазки различных промышленных агрегатов. Установка на планку упрощает монтаж и компоновку нескольких устройств в одну линию.

Назначение и описание серии

Питатели импульсные смазочные серии 1 и 2 предназначены для дозированной подачи жидкого минерального масла к точкам трения станков, прессов, конвейеров и другого промышленного оборудования. Они являются ключевым элементом импульсных систем смазки, обеспечивая равномерное и контролируемое распределение смазочного материала.

Конструктивно устройства выполнены на единой планке, что обеспечивает жесткое крепление и удобство подключения к центральной магистрали. Каждый **питатель импульсный смазочный** выполняет функцию дозатора с заранее настроенным объемом выдачи за один цикл работы.

Основная область применения данных устройств – промышленное оборудование с централизованными системами смазки, где требуется точное дозирование масла по нескольким независимым каналам.

Основные параметры, вес и габариты

Питатели работают с минеральными маслами кинематической вязкостью от 10 до 600 мм²/с (сСт). Диапазон рабочих температур среды: от +5°C до +50°C для масла и от +1°C до +40°C для окружающего воздуха. Устройства рассчитаны на длительную эксплуатацию в условиях механических цехов и промышленных предприятий.

Габаритные размеры и вес питателя зависят от его исполнения (1 или 2) и количества отводов (от 1 до 5). Общая масса для различных конфигураций колеблется в диапазоне от 0.08 кг до 0.35 кг. Код ТН ВЭД для подобных устройств – 8479 89 970 8.

Исполнение питателя	Кол-во отводов	Диапазон массы, кг
Питатель импульсный 1	1, 2, 3, 5	0.08 - 0.35
Питатель импульсный 2	1, 2, 3, 5	0.16 - 0.35

Технические характеристики питателей импульсных смазочных

В таблице ниже представлены ключевые эксплуатационные параметры для питателей серий 1 и 2. Оба исполнения сохраняют высокие показатели давления, обеспечивая надежную работу в системе.

Параметр	Исполнение 1	Исполнение 2
Максимальное давление на входе (Pвх), МПа	3.2	
Максимальное давление на выходе (Pвых), МПа	1.6	
Тип рабочей среды	Минеральные масла без механических примесей	

Параметр	Исполнение 1	Исполнение 2
Присоединительные размеры	Резьбовые штуцеры на планке	
Подаваемый объем за цикл, см³	0.02; 0.05	0.05; 0.1; 0.2; 0.32; 0.5
Количество выходных отводов	1, 2, 3, 5	1, 2, 3, 5

Принцип работы импульсного питателя

Работа **питателя импульсного смазочного** основана на возвратно-поступательном движении внутренней подвижной системы (клапан, кольцо, гильза) под действием давления масла и возвратной пружины.

1. **Зарядка:** При подаче импульса давления масла во входное отверстие (А) манжета отгибается, масло заполняет рабочую полость (Б). Клапан прижимается к седлу, предотвращая переток. Подвижная система перемещается вверх, сжимая пружину, а масло из полости нагнетания (В) выталкивается через выходной отвод (Г) к точке смазки.
2. **Перезарядка:** При сбросе давления на входе (подключении к сливу) пружина толкает подвижную систему вниз. В полости (Б) создаётся разрежение, манжета закрывает проход, клапан открывается, и новая порция (доза) масла из полости (Б) перетекает в полость (В), готовясь к следующему рабочему циклу.

Этот цикл повторяется с каждым импульсом от центрального насоса, обеспечивая дозированную и равномерную смазку. Использование именно **питателей импульсных смазочных на планке** позволяет синхронизировать работу нескольких дозаторов, подключенных к общей линии.

Температурный режим и срок службы

Питатели серии 1 и 2 рассчитаны на долговременную работу в заявленном температурном диапазоне. Стандартное климатическое исполнение – УХЛ4 для умеренного и холодного климата. Возможна поставка в исполнении О4.1 для тропического климата. При использовании рекомендованных масел и соблюдении условий эксплуатации ресурс устройств составляет несколько лет интенсивной работы. Срок службы напрямую зависит от чистоты масла и отсутствия экстремальных пиковых давлений, превышающих паспортные значения.

Загадка для механика: Что работает без электричества, подаёт масло порциями и всегда на планке?
– Конечно же, это наш надежный **питатель импульсный смазочный**! Он тих, как мышь, и точен, как швейцарские часы. Главное – не перепутать его с деталью от конструктора, когда он лежит на столе.

Область применения и совместимое оборудование

Питатели импульсные смазочные (на планке) применяются в составе централизованных систем смазки на следующем оборудовании:

- Металлообрабатывающие станки (токарные, фрезерные, шлифовальные).
- Кузнечно-прессовое оборудование.
- Конвейерные линии и рольганги.
- Оборудование для деревообработки.
- Промышленные вентиляторы и мощные редукторы.

- Прочее технологическое оборудование, требующее автоматической точечной смазки.

…

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Питатели импульсные смазочные (на планке) (1, 2)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.