

**ГИДРАВЛИКА**  
**ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!**

# **ПАСПОРТ**

---

**Установка насосного агрегата УНА**

г. Екатеринбург, 2026 г.

## 1. Назначение и описание

### Описание и назначение установки насосного агрегата УНА

Установка насосного агрегата УНА представляет собой готовое модульное решение для замены и модернизации гидравлических систем на широком спектре строительной, дорожной и лесоповальной техники. Основная задача **установки насосного агрегата УНА** – это существенное повышение надежности и ремонтпригодности гидропривода машины.

В основе каждой УНА лежит компактный и функциональный редуктор, на котором монтируется «пакет» из двух, трех, четырех или пяти регулируемых и нерегулируемых аксиально-поршневых насосов ведущего производителя. Именно модульный принцип комплектации **установки насосного агрегата УНА** является ключевым преимуществом, позволяя гибко подбирать количество и тип насосов под конкретные нужды потребителя и обеспечивая оптимальный баланс производительности и давления.

Такой подход обеспечивает максимальный ресурс, снижает общий вес узла и, что крайне важно для наших клиентов, упрощает монтаж: установка насосного агрегата УНА не требует применения грузоподъемных механизмов и может быть осуществлена силами одного человека.

Присоединительные размеры фланцев насосов на всасывание и нагнетание строго соответствуют международным стандартам ISO. Само понятие **установка насосного агрегата УНА** включает в себя не только сам насосный узел, но и полный комплект деталей для крепления на заменяемом оборудовании, что делает процесс обновления техники максимально простым.

### Краткие технические и геометрические показатели

Серия УНА включает в себя модификации, предназначенные для различных типов машин. Универсальность, модульность и ремонтпригодность – три кита, на которых держится успешное применение **установки насосного агрегата УНА**.

Диапазон рабочего объема основного насоса	от 28 до 160 см <sup>3</sup>
Тип рабочей среды	Минеральные масла по ГОСТ, совместимые с импортными (всесезонные)
Рабочее давление (номинальное / пиковое)	До 35 / 40 МПа (в зависимости от типа установленных насосов)
Масса готового модуля УНА	От 45 до 180 кг (зависит от типа, количества насосов и рабочего объема)
Габаритные размеры (ориентировочно)	Длина от 400 до 800 мм, ширина от 300 до 700 мм, высота от 300 до 500 мм
Код ТН ВЭД	8413 81 100 0 (гидравлические силовые установки и двигатели)

### Принцип работы

Принцип действия **установки насосного агрегата УНА** базируется на передаче крутящего момента от двигателя машины через редуктор на один или несколько аксиально-поршневых насосов. Каждый насос отвечает за подачу рабочей жидкости под

высоким давлением в свой контур гидросистемы: основной рабочий орган (стрела, ковш), поворот платформы или ходовую часть. Использование регулируемых насосов позволяет оптимизировать производительность в зависимости от нагрузки, снижая энергопотребление и нагрев масла.

Ключевым элементом, обеспечивающим синхронную работу всего пакета насосов, является редуктор бренда ГИДРАВЛИКА. Заложенная в его конструкцию точность изготовления гарантирует равномерное распределение нагрузки и отсутствие паразитных вибраций, что напрямую влияет на долговечность всей системы.

## Температурный режим работы и срок службы

Установки насосного агрегата УНА спроектированы для работы в широком диапазоне температур окружающей среды: от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ . Для запуска и стабильной работы при экстремально низких температурах рекомендуется использовать всесезонные моторные масла, соответствующие ГОСТ, либо специальные низкотемпературные гидравлические жидкости.

Расчетный ресурс **установки насосного агрегата УНА** до первого капитального ремонта составляет не менее 10 000 моточасов при соблюдении правил эксплуатации, своевременной замене фильтров и применении качественной рабочей среды.

Что может выдержать давление до 40 МПа, работать на морозе и при этом легко поддается ремонту в полевых условиях? Ответ прост – это надежная установка насосного агрегата УНА от ГИДРАВЛИКА!

## Область применения и совместимость с оборудованием

**Установка насосного агрегата УНА** – это универсальное решение для восстановления работоспособности и модернизации парка отечественной и импортной спецтехники. Основная область применения – гидравлические системы полноповоротных экскаваторов.

Серия УНА включает множество модификаций, что позволяет подобрать оптимальный вариант для вашей техники. Например, **установка насосного агрегата УНА-1** предназначена для экскаваторов ЭО-4124А и ЭО-4225, а **УНА-7** – для популярных моделей Hitachi.

### Ключевые сферы использования:

- Гидравлические системы экскаваторов (ЭО-3123, ЭО-3323А, ЭО-4124А, ЭО-4225, ЭО-5122, ЭО-5124, ЭО-5126, ЕК-8, ЕК-18).
- Импортные экскаваторы Hitachi (EX-400), KATO (HD 1500).
- Лесоповальные машины (ЛП-19).
- Фронтальные погрузчики и другая дорожно-строительная техника.

## Условное обозначение и комплектация модели УНА

Модельный ряд серии УНА имеет четкую классификацию по индексам, где цифра обозначает конкретную конфигурацию для определенной модели техники. Например, индекс УНА-8 соответствует агрегатам для экскаваторов ЭО-5124, ЭО-5122, ЭО-5126. Каждая **установка насосного агрегата УНА** поставляется в составе, определенном индексом агрегата (например, 333.1...160.990 для УНА-8).

В базовую поставку входит: насосный блок (редуктор с установленными насосами), все необходимые крепежные элементы, уплотнения, переходные фланцы и техническая документация. При заказе можно уточнить наличие и комплектацию ремкомплекта.

## Запчасти, требующие периодической замены:

- Манжеты и уплотнительные кольца (сальники) ва...

## 2. Технические характеристики

Давление, МПа	40
---------------	----

## 3. Комплектность

Изделие «Установка насосного агрегата УНА» — 1 шт.  
Паспорт — 1 экз.

## 4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК \_\_\_\_\_

## 5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г. Консервацию произвёл \_\_\_\_\_

## 6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г. Упаковку произвёл \_\_\_\_\_

## 7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.