Станция смазочная модульная 130... 131... 140... 141..



Описание

Описание и назначение станций смазочных модульных конструкции 130... 131... 140... 141..

Станции смазочные модульной конструкции серий 130, 131, 140 и 141 от производителя **ГИДРАВЛИКА** предназначены для высоконадежной централизованной подачи смазочных материалов к узлам трения промышленного и транспортного оборудования. Эти продукты являются ключевым элементом в системах централизованной смазки и обеспечивают стабильное давление и производительность. Основное назначение станции смазочной модульной конструкции – это автоматизация и контроль процесса подачи как жидких масел, так и густых (пластичных) смазок различных типов. Преимущество станции смазочной модульной модели заключается в ее универсальной компоновке, позволяющей подобрать оптимальное решение под конкретные требования по давлению, производительности, типу рабочей среды и привода.

Серия 130... и **131...** предназначены для работы с жидким смазочным материалом (номинальное давление нагнетания – 10.0 МПа), а серии **140...** и **141...** созданы для работы с пластичными смазками (номинальное давление нагнетания – 20.0 МПа). В основе каждой станции смазочной модульной конструкции лежит надежный нагнетательный элемент с плунжером, обеспечивающий точную дозировку смазки. Подобная модульность обеспечивает простоту выбора, монтажа и последующего обслуживания.

Вес, габаритные размеры и код ТН ВЭД

Масса и габаритные размеры смазочных станций данной серии варьируются в зависимости от типа привода и объема бака. Общий диапазон массы – от 0.63 до 16 кг. Габариты также различаются: компактные ручные модели занимают минимум места, в то время как электрические станции с большими баками требуют больше пространства для установки. Все изделия соответствуют коду **ТН ВЭД 8413 81 900 0** (Различные насосы).

Серия моделей	Тип рабочей среды	Диапазон емкости бака, дм³	Диапазон массы, кг
130 (ручной, гидравлический,	Жидкая / Пластичная	1.0 – 3.3	0.63 – 4.0

Серия моделей	Тип рабочей среды	Диапазон емкости бака, дм³	Диапазон массы, кг
пневматический привод)			
131 (механический привод с ОМ, электрический привод для жидких смазок)	Жидкая	1.6 – 6.3	5.0 – 14.0
140 (механический привод с ОМ, электрический привод для пластичных смазок)	Пластичная	1.0 – 5.0	5.8 – 16.0
141 (механический привод с ОМ, электрический привод для пластичных смазок)	Пластичная	1.0 – 5.0	5.8 – 16.0

Технические характеристики станций смазочных модульных 130... 131... 140... 141..

Все станции смазочные модульной конструкции данной серии спроектированы для долговечной работы в российских условиях. Ниже представлены основные технические параметры, позволяющие оценить возможности каждой конфигурации. Станция смазочная модульная обеспечивает номинальную подачу 16 см³/мин (для электрических и механических моделей с жидкой смазкой может быть регулируемой в диапазоне 0-16) либо 8 см³/мин для моделей с механическим приводом. Номинальный рабочий объем плунжера составляет 0.63 см³.

Характеристика	Серия 130, 131 (жидкая смазка)	Серия 140, 141 (пластичная смазка)
Номинальное рабочее давление	10.0 МПа	20.0 МПа
Давление срабатывания предохранительного устройства	12.5 ±3 МПа	23.0 ±3 МПа
Номинальная подача / Диапазон регулирования	8 или 16 см³/мин	8 или 16 см³/мин
Рабочий объем плунжера, см³	0.63	
Объемный КПД, не менее	0.79	
Тип рабочей среды	Минеральные масла (вязкость ≥10 мм²/с)	Пластичные смазки (пенетрация ≥290)
Диапазон температур среды	от +1°C до +50°C	
Температура окружающей среды	от +1°C до +40°C	
Климатическое исполнение	УХЛ4 (умеренный климат), О4.1 (тропики)	

Принцип работы станции смазочной модульной

Работа станции смазочной модульной конструкции основана на классическом плунжерном принципе. Плунжер, встроенный в нагнетательный элемент, совершает возвратно-поступательное движение. При движении под действием пружины (или обратного потока при внешнем приводе) в рабочую полость всасывается порция смазочного материала из резервуара (бака). Затем, под действием привода (электрического, ручного, гидравлического или пневматического), плунжер вытесняет эту порцию через нагнетательный клапан в магистраль системы смазки. Ключевым элементом обеспечения безопасности является предохранительное устройство, которое срабатывает при превышении давления в системе сверх установленного предела (обычно на 25% выше номинального), защищая систему от перегрузок.

Температурный режим работы и срок службы

Станции смазочные модульного типа рассчитаны на работу со смазочными материалами в диапазоне температур от +1°С до +50°С. Для обеспечения стабильной работы вязкость жидких масел должна быть не ниже 10 мм²/с, а пластичные смазки должны соответствовать требованиям по пенетрации. Все уплотнения и материалы подобраны для работы в условиях относительной влажности до 80% при +25°С. При соблюдении условий эксплуатации, использовании рекомендованных фильтров (тонкость фильтрации 25 мкм для масел и 100 мкм для пластичных смазок) и применении чистых рабочих сред, срок службы станции смазочной модульной исчисляется годами напряженной работы благодаря надежной конструкции и качественным материалам производства **ГИДРАВЛИКА**.

Что такое станция смазочная модульная? Это устройство, которое знает, что хорошая смазка — залог здоровья любого механизма. А если серьезно, то она работает так надежно, что иногда кажется, будто она сама себя смазывает от удовольствия от хорошо выполненной задачи.

Где используется и на каком оборудовании

Станция смазочная модульная серии 130, 131, 140, 141 применяется в самых разных отраслях промышленности для обслуживания оборудования, требующего регулярной и дозированной подачи смазки. Основные области применения:

- **Металлургическое оборудование:** прокатные станы, машины непрерывного литья заготовок, прессы.
- **Горнодобывающая техника:** экскаваторы, буровые установки, конвейеры, дробилки.
- **Энергетическое оборудование:** турбины, тяжелые генераторы, вентиляторные установки.
- **Судостроение и портовое хозяйство:** лебедки, шлюзовые механизмы.
- **Железнодорожный транспорт:** системы смазки букс и других узлов подвижного …