Запчасти к термопластавтомату ДЕ3127-63Ц1 и ДЕ3130-125Ц1



Описание

Оригинальные запчасти для термопластавтоматов ДЕ3127-63Ц1 и ДЕ3130-125Ц1: гарантия надежности вашего производства

Термопластавтоматы (ТПА) серий ДЕ3127 и ДЕ3130 – это надежное, проверенное временем оборудование для литья изделий из пластмасс под давлением. Однако, как и любая сложная техника, они требуют регулярного сервисного обслуживания и своевременной замены расходных деталей для поддержания высокой производительности и точности цикла. Использование оригинальных запчастей к термопластавтомату ДЕ3127-63Ц1 и запчастей к термопластавтомату ДЕ3130-125Ц1 — это прямое вложение в стабильность технологического процесса и качество выпускаемой продукции. Компания ГИДРАВЛИКА предлагает полный спектр узлов и комплектующих для этих моделей с гарантией соответствия техническим требованиям завода-изготовителя.

Основные узлы и запасные части, требующие регулярного обслуживания

Эксплуатация оборудования в непрерывном цикле приводит к естественному износу компонентов. Наиболее часто для замены требуются детали гидравлической системы и узлов смыкания.

Гидравлический насос шестеренного типа для ТПА серии ДЕ3127.

Гидравлические компоненты

Сердце любого ТПА – его гидравлическая система. Для запчастей к термопластавтомату ДЕ3127-63Ц1 и ДЕ3130-125Ц1 критически важны:

- **Насосы гидравлические:** Шестеренные или аксиально-поршневые насосы, создающие рабочее давление в системе. Замена масла и фильтров, своевременная диагностика износа шестерен или плунжеров предотвращают падение давления и производительности.

- **Гидроцилиндры (цилиндр главный, цилиндр выдвижения плит, цилиндры выталкивателей):** Основные силовые элементы. Чаще всего требуют замены уплотнительных манжет, штоков или ремонта гильз при возникновении утечек или задиров.
- **Распределительная и регулирующая аппаратура:** Золотниковые клапаны (направляющие, давления, расхода), предохранительные клапаны, дроссели. Загрязнение рабочей жидкости может привести к заклиниванию золотника или нарушению регулировок.
- **Гидроаппаратура управления:** Электромагнитные гидрораспределители, управляющие последовательностью операций цикла. Износ катушек, пружин или самого золотника приводит к сбоям в работе автомата.

Использование качественных запчастей к термопластавтомату ДЕ3127-63Ц1 для гидросистемы гарантирует точное давление литья и скорость перемещения подвижной плиты, что напрямую влияет на качество отливки.

Узлы смыкания и механической части

Точность и надежность смыкания пресс-формы – залог отсутствия облоя (заусенцев) на готовом изделии.

- **Система зажима (колонны, гайки, плиты):** Контроль состояния колонн на предмет выработки и равномерности натяга.
- **Направляющие ползунов:** Втулки, направляющие колонны, обеспечивающие параллельность хода плит.
- **Механизм выталкивания:** Толкатели, плита выталкивателя, возвратные пружины.

Для модели **ДЕ3130-125Ц1**, обладающей большим усилием смыкания, требования к прочности и износостойкости этих узлов особенно высоки, поэтому запчасти к термопластавтомату ДЕ3130-125Ц1 должны изготавливаться из материалов с соответствующими характеристиками.

Электромеханические и нагревательные компоненты

Блок цилиндра пластификации и сопряженные системы:

- **Червячная пара (шнек и гильза цилиндра):** Ключевой узел пластификации. Износ витков шнека и внутренней поверхности гильзы снижает эффективность перемешивания и гомогенизации расплава.
- **Нагреватели (нагревательные ленты, кольца):** ТЭНы для зон цилиндра и сопла. Подбор по мощности и типу подключения.
- **Термопары и контроллеры температуры:** Датчики для точного поддержания температурного режима по зонам.

Как называют термопластавтомат, который всегда находит, что сломать?
Искатель приключений! А чтобы его приключения заканчивались хорошо, всегда под рукой должны быть качественные запчасти к термопластавтомату ДЕ3127-63Ц1 или ДЕ3130-125Ц1.

Технические характеристики и совместимость

Все поставляемые нами запчасти для термопластавтоматов соответствуют оригинальным чертежам и допускам. Важнейшие параметры, которые мы контролируем:

Параметр	Описание и значение для запчастей
Рабочее давление в гидросистеме	До 32 МПа (320 кгс/см²). Уплотнения и гидроаппаратура рассчитаны на данное давление.
Диапазон температур рабочей среды	Гидравлическое масло: от +15°С до +60°С. Уплотнения совместимы с отечественными маслами по ГОСТ (И-40А, ВМГЗ и др.).
Тип рабочей среды	Минеральные гидравлические масла, масла на синтетической основе (в зависимости от уплотнений).
Присоединительные размеры	Строго по оригинальным чертежам (резьбы метрические, трубные, фланцы).
Материалы исполнения	Сталь 45, 40Х, 20Х13, бронза, износостойкие полимеры для уплотнений (NBR, FPM).

Часто используемые запчасти и ремкомплекты (ориентировочный список)

Узел/Система	Наименование типовой запчасти или ремкомплекта
Гидроцилиндр (главный, выдвижения плит)	Комплект манжет (поршневые, штоковые), шток, грязесъемник, ремонтный комплект гильзы.
Насос гидравлический	Комплект шестерен, подшипники, уплотнения вала, корпус.
Клапанная группа	Золотник, пружина, корпус клапана, соленоид (катушка).
Система пластификации	Шнек, гильза цилиндра, наконечник шнека, уплотнительное кольцо шнека.
Нагревательная система	ТЭН кольцевой, термопара, керамические изоляторы.
Механическая часть	Втулка направляющая колонны, толкатель формующий, гайка колонны.

Принцип работы и взаимосвязь узлов

Работа литьевой машины – это цикл, включающий смыкание формы, впрыск расплава, выдержку под давлением, охлаждение и размыкание. Нарушение в любом из узлов, для которого требуются запчасти к термопластавтомату ДЕ3130-125Ц1 или ДЕ3127-63Ц1, приводит к сбою цикла. Например, износ уплотнений главного цилиндра снижает усилие смыкания и приводит к вбросам. Износ золотника распределителя может вызвать несрабатывание выталкивателей. Поэтому диагностика и проактивная замена изношенных деталей — основа бесперебойной работы.

Работа в сложных условиях и ремонтопригодность

Оборудование часто работает в цехах без отопления. Наши запчасти для термопластавтоматов, особенно уплотнения, подобраны с учетом возможности пуска и

работы при пониженных температурах (до -10°C кратковременно). Большинство узлов, таких как гидроцилиндры или клапаны, ремонтируются силами штатных механиков предприятия. Мы предоставляем техническую документацию и консультации по замене. Конструкция ТПА ДЕ3127 и ДЕ3130 изначально предусматривает возможность ремонта в «полевых» условиях, что делает своевременную поставку нужных запасных частей особенно важной.

Область применения оборудования и запчастей

Термопластавтоматы ДЕ3127-63Ц1 (усилие смыкания 630 кН) и ДЕ3130-125Ц1 (1250 кН) используются для производства широкой номенклатуры изделий из термопластов: от мелкой технической арматуры и крышек до крупногабаритных деталей для автомобилей и бытовой техники. Наши запчасти обеспечивают восстановление производительности этого оборудования на предприятиях по переработке пластмасс, в автоспросе, электротехн...