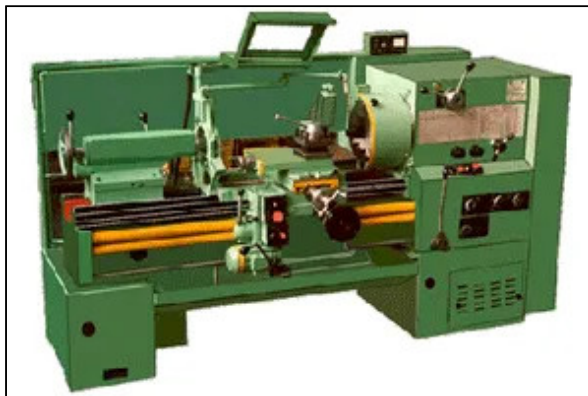


Запчасти к токарно-винторезному станку 16P25П



Описание

Техническое обслуживание и своевременный ремонт производственного оборудования — залог его длительной и бесперебойной работы. Для поддержания высокой производительности **токарно-винторезного станка 16P25П** критически важно использование качественных и точно соответствующих оригиналу **запчастей к токарно-винторезному станку 16P25П**. Эти узлы и детали, разработанные в полном соответствии с заводской спецификацией, гарантируют точность обработки, надежность и долговечность всего агрегата.

Назначение и область применения станка 16P25П

Токарно-винторезный станок 16P25П является универсальным оборудованием, предназначенным для выполнения широкого спектра токарных операций. С его помощью производится обработка наружных и внутренних поверхностей, торцов, канавок, а также нарезание различных типов резьб: метрических, дюймовых, модульных и питчевых. Особенностью станка является возможность обработки конических поверхностей. Конструкция **запчастей к токарно-винторезному станку 16P25П** рассчитана на работу с прогрессивными режущими инструментами и современными материалами. Полая конструкция шпинделя расширяет возможности станка, позволяя устанавливать люнеты и обрабатывать длинные детали, такие как трубы нефтегазового сортамента.

Каталог запчастей и комплектующих для станка 16P25П

В нашем каталоге представлен обширный перечень оригинальных запасных частей, необходимых для эксплуатации, технического обслуживания и ремонта станка. Использование рекомендованных узлов обеспечивает сохранение всех технических характеристик и требований безопасности оборудования. Ниже приведена таблица с ключевыми **запчастями к токарно-винторезному станку 16P25П**, которые чаще всего требуют замены в процессе эксплуатации.

Наименование узла или детали	Артикул (Код детали)	Полное описание
Вал фрикционный в сборе	16P25П	Ключевой узел коробки скоростей, передающий вращающий момент. Критически важная запчасть

Насос охлаждения (Электронасос)	200X19-22М (П-200М)	к токарно-винторезному станку 16Р25П для переключения режимов работы. Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ) к зоне резания. Обеспечивает отвод тепла, увеличение стойкости инструмента и улучшение качества поверхности. Опорные и направляющие элементы, обеспечивающие точное позиционирование и минимизацию люфтов в подвижных соединениях суппорта, задней бабки и других узлов. Специфическая направляющая деталь, отвечающая за точность перемещения каретки по поперечной (Х) оси. Крепежные и регулировочные элементы для фиксации узлов и настройки зазоров. Элементы фрикционных муфт коробки передач, ответственные за плавное включение и передачу усилия. Быстроизнашиваемая деталь. Крупный сборочный узел для поддержания и центрирования длинных заготовок, а также для установки осевого инструмента (сверл, зенкеров). Деталь механизма фиксации или зажима, обеспечивающая надежное соединение сопрягаемых элементов.
Набор различных втулок	16Р25В.50.024, .16.021, .50.030, .20.033, .50.029, .20.023, .50.027, .20.022, .50.102, .50.025, .16.022	
Втулка Х оси	16Р25В.20.037	
Гайки	16Р25В.30.023, .50.100	
Диски фрикционные	16Р25В.20.250, .20.248	
Задняя бабка	16Р25	
Сухарь	16Р25В.20.100	

Принцип работы и ключевые узлы

Работа станка 16Р25П основана на координированном взаимодействии электропривода, механических передач (коробок скоростей и подач) и узлов с ручным или автоматическим управлением. Вращение от главного электродвигателя через систему валов, зубчатых колес и **запчастей к токарно-винторезному станку 16Р25П**, таких как фрикционные диски и валы, передается на шпиндель. Суппорт с резцедержателем получает движение через ходовой вал или ходовой винт. Именно износ деталей в этих кинематических цепях

(втулок, валов, дисков) является основной причиной снижения точности станка. Своевременная замена этих компонентов, входящих в перечень **запчастей к токарно-винторезному станку 16P25П**, позволяет восстановить первоначальные параметры оборудования.

Температурный режим, условия эксплуатации и срок службы запчастей

Станок и его комплектующие рассчитаны на работу в условиях отапливаемых производственных помещений при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C. Срок службы **запчастей к токарно-винторезному станку 16P25П** напрямую зависит от интенсивности эксплуатации, нагрузок, своевременности обслуживания (смазки, регулировки) и качества используемых смазочных материалов. Регулярная замена масла в коробках передач и тщательная очистка направляющих значительно продлевают межремонтный интервал. Быстрее всего изнашиваются трущиеся детали: фрикционные диски, втулки, направляющие суппорта.

Какая деталь в токарном станке самая начитанная? – Вал фрикционный! Потому что он постоянно работает с дисками. И, между прочим, это важнейшая **запчасть к токарно-винторезному станку 16P25П**, без которой не включится нужная скорость.

Применение на оборудовании

Представленные **запчасти к токарно-винторезному станку 16P25П** предназначены для монтажа и ремонта исключительно на станках данной модели и ее модификаций, выпущенных Рязанским станкостроительным заводом. Они обеспечивают полную совместимость и функциональность. Использование аналогичных деталей от других моделей станков недопустимо, так как это может привести к нарушению кинематики, потере точности и даже аварийной ситуации.

Ремонтопригодность и состав ремонтного комплекта

Конструкция станка предусматривает возможность замены изношенных узлов и деталей. Для проведения среднего и капитального ремонта часто требуется комплексная замена группы сопряженных элементов. Рекомендуемый состав ремонтного комплекта для восстановления коробки скоростей и суппорта включает:

Узел для ремонта
Коробка скоростей

Суппорт и каретка

Система охлаждения

Рекомендуемый набор запчастей
Вал фрикционный в сборе, фрикционные диски, комплект втулок и подшипников, шестерни.

Набор направляющих втулок (X-оси, Z-оси), сухари, винты ходовые, гайки, сальники.

Насос охлаждения в сборе (П-200М), шланги, фильтры, патрубки.

Условные обозначения и примеры заказа

Все оригинальные запчасти имеют четкую систему кодирования. Код детали, как правило, начинается с индекса модели станка 16P25B или 16P25П, за которым следует номер

сборочной единицы и порядковый номер детали. Например, **16P25B.20.037** расшифровывается как: станок 16P25, сборочная единица №20 (суппорт), деталь №037. При заказе важно указывать полный код, а также название детали для исключения ошибок.

Примеры правильного оформления заявки: