

Шатун для кривошипных прессов КД2320, КД2322, КД2324, КД2326, КД 2328, КД2120, КД2122, КД2124, КД2126, КД2128, КД1424, КД1426, КД1428



Описание

Надежный и долговечный **шатун для кривошипных прессов** является ключевым элементом, передающим усилие от кривошипного вала к ползуну. Наша компания ГИДРАВЛИКА специализируется на поставках оригинальных и качественных аналогов шатунов для широкого спектра оборудования, включая популярные серии **КД2320, КД2322, КД2324, КД2326, КД2328, КД2120, КД2122, КД2124, КД2126, КД2128, КД1424, КД1426, КД1428**. Данные узлы производятся с соблюдением всех заводских спецификаций и технических требований, что обеспечивает их полную совместимость с оборудованием и бесперебойную работу в тяжелых условиях металлообработки.

Описание и назначение шатуна для кривошипных прессов серии КД

Конструкция **шатуна для кривошипных прессов КД2320, КД2322, КД2324, КД2326, КД2328**, а также для моделей серий КД21 и КД14 — это разъемный узел, состоящий из корпуса и крышки. Главная его задача — преобразовывать вращательное движение кривошипного вала (через эксцентриковую втулку) в возвратно-поступательное движение ползуна, который непосредственно совершает штамповочную операцию. Именно от надежности этого узла зависят точность хода, равномерность нагрузки и, в конечном счете, качество изготавливаемых деталей и ресурс всего пресса в целом.

Основные характеристики и габариты

Шатуны для разных моделей прессов отличаются габаритными размерами, массой и посадочными диаметрами под вкладыши. Все поставляемые нами узлы, будь то **шатун для кривошипного пресса КД2124** или **шатун для пресса КД2328**, изготавливаются из высокопрочных марок чугуна или стали, что гарантирует необходимую жесткость и сопротивление ударным нагрузкам. В таблице ниже приведены ориентировочные диапазоны параметров для серий КД14, КД21, КД23.

Параметр

Диапазон значений для серий Примечание

Масса шатуна в сборе	КД От ~150 кг до ~800 кг	Зависит от модели прессы и усилия
Длина шатуна (межосевое расстояние)	От ~800 мм до ~1500 мм	Определяет ход ползуна
Ширина корпуса в верхней головке	От ~300 мм до ~500 мм	Крепление к эксцентриковой втулке
Код ТН ВЭД	8466 93 000 9	Запасные части для ковочных или штамповочных машин
Тип подшипника	Подшипник скольжения	С бронзовыми вкладышами

Технические особенности и конструкция

Ключевой особенностью конструкции **шатуна для кривошипных прессов КД2120, КД2122, КД2124, КД2126, КД2128** и других моделей является применение бронзовых вкладышей в качестве подшипников скольжения в верхней головке. Эти вкладыши, установленные в расточку корпуса и крышки, непосредственно охватывают эксцентриковую втулку, установленную на кривошипном валу. Такое решение обеспечивает высокую несущую способность, демпфирование вибраций и возможность ремонтного восстановления путем замены вкладышей. Нижняя головка шатуна соединяется с ползуном прессы через поперечину или непосредственно через пальцы.

Принцип работы шатунного механизма

Принцип работы основан на классической схеме кривошипно-шатунного механизма. Кривошипный вал прессы совершает вращение. На его эксцентриковой шейке через втулку установлен **шатун для кривошипного прессы КД2320, КД2322, КД2324, КД2326, КД2328** или другой модели. Вращательное движение вала через эксцентрик превращается в качательное движение верхней головки шатуна. Поскольку шатун жестко связан с ползуном в своей нижней части, это движение преобразуется в строго вертикальное возвратно-поступательное перемещение ползуна, который и осуществляет рабочее усилие.

Загадка: Что всегда в движении на прессе, связывает вал и ползун, но при этом само не вращается?

Ответ: Конечно же, это **шатун для кривошипных прессов КД2320, КД2322, КД2324, КД2326, КД2328** и прочих собратьев! Он работает как дирижер в оркестре штамповки, точно переводя вращение в удар.

Область применения и совместимое оборудование

Шатуны данной серии предназначены для эксплуатации в составе кривошипных прессов простого действия моделей КД, которые широко используются в мелко- и крупносерийном производстве для операций холодной штамповки: вырубки, пробивки, гибки, формовки, неглубокой вытяжки. Эти прессы — неотъемлемая часть цехов металлообработки, производящих детали для машиностроения, автомобилестроения, приборостроения и других отраслей промышленности. Наш **шатун для кривошипных прессов КД1424, КД1426, КД1428** обеспечит восстановление работоспособности оборудования именно этого класса.

Условное обозначение и модификации

Обозначение шатуна, как правило, соответствует модели пресса, для которого он предназначен. Например, узел для пресса КД2322 будет обозначен как **Шатун КД2322**. В модельном ряду представлены шатуны для прессов различного номинального усилия: от более легких моделей серии КД14 (например, **шатун для пресса КД1426**) до мощных прессов серий КД21 и КД23. В таблице представлен полный перечень доступных для поставки позиций.

Наименование (для пресса)	Обозначение шатуна	Примечание по серии
Шатун для пресса КД2120	Шатун КД2120	Серия КД21**
Шатун для пресса КД2122	Шатун КД2122	
Шатун для пресса КД2124	Шатун КД2124	
Шатун для пресса КД2126	Шатун КД2126	
Шатун для пресса КД2128	Шатун КД2128	
Шатун для пресса КД2320	Шатун КД2320	Серия КД23**
Шатун для пресса КД2322	Шатун КД2322	
Шатун для пресса КД2324	Шатун КД2324	
Шатун для пресса КД2326	Шатун КД2326	
Шатун для пресса КД2328	Шатун КД2328	
Шатун для пресса КД1424	Шатун КД1424	Серия КД14**
Шатун для пресса КД1426	Шатун КД1426	
Шатун для пресса КД1428	Шатун КД1428	

Срок службы, обслуживание и ремонтпригодность

Срок службы **шатуна для кривошипных прессов КД2120, КД2122, КД2124, КД2126, КД2128** и аналогичных моделей при правильной эксплуатации и своевременном обслуживании измеряется годами интенсивной работы. Основным расходным элементом являются бронзовые вкладыши подшипника скольжения, которые подвержены естественному износу. Преимущество конструкции — ее ремонтпригодность. При увеличении зазора или повреждении вкладышей не требуется замена всего шатуна. Достаточно разобрать узел, заменить вкладыши на новые из ремкомплекта и провести пригонку по сопрягаемым поверхно...