Пресс и запчасти КД2122, КД2322 (УВ3135,усилие 16тс)



Описание

Описание и назначение прессов КД2122 и КД2322

Механические кривошипные **прессы КД2122 и КД2322** с номинальным усилием 16 тонн представляют собой надежное оборудование для холодной штамповки листового металла. Данные модели предназначены для выполнения таких технологических операций, как пробивка отверстий, гибка, вытяжка и вырубка. Оборудование характеризуется простотой конструкции, высокой производительностью и способностью работать в различных режимах, что делает его востребованным в мелкосерийном и серийном производстве. В нашем каталоге доступны как сами прессы, так и полный спектр оригинальных **запчастей КД2122 и КД2322**, включая критически важный узел — **муфту-тормоз УВ3135**.

Основное различие между моделями заключается в возможности наклона станины. **Пресс КД2122** является не наклоняемым и предназначен для штамповки деталей "на провал". **Пресс КД2322** оснащен механизмом наклона станины до 30 градусов, что облегчает удаление готовых деталей или отходов через просвет между стойками. Это ключевое отличие расширяет область применения **пресса КД2322** и делает его более универсальным.

Область применения и используемое оборудование

Прессы КД2122 и КД2322 широко используются в инструментальных, ремонтных и производственных цехах для изготовления металлических изделий из листового проката. Их применяют для создания корпусных деталей, кронштейнов, пластин с отверстиями и других элементов. Благодаря компактным размерам и относительно небольшой массе, оборудование может быть установлено в условиях ограниченного пространства. Для автоматизации процесса штамповки прессы могут оснащаться валковыми или шиберными механизмами подачи заготовок.

Технические характеристики серии прессов

В таблице ниже представлены основные технические параметры, общие для моделей **прессов КД2122 и КД2322**. Данные характеристики обеспечивают точное понимание

возможностей оборудования.

Параметр	Значение
Номинальное усилие, тс (тонн-сил)	16
Наибольший ход ползуна, мм	55
Наименьший ход ползуна, мм	5
Частота ходов в автоматическом режиме, ход/мин	120
Максимальная частота ходов в одиночном режиме, ход/мин	50-55
Рабочая поверхность стола (ШхГ), мм	420 x 280
Размеры отверстия в столе, мм	210 x 140 (диаметр 180)
Расстояние от оси ползуна до станины (вылет), мм	160
Расстояние между стойками станины в свету, мм	200
Регулировка расстояния стол-ползун, мм	45
Мощность главного электродвигателя, кВт	1,7
Рабочее давление в пневмосети пресса, МПа	0,35
Технологическая работа при одиночном ходе, кгс·м	22

Габаритные размеры и масса

Обе модели прессов имеют схожие габариты и массу, что упрощает их планировку в цеху. Ниже приведен диапазон размеров и общий вес оборудования.

Параметр	Значение
Габариты (ШхГхВ), мм	1100 x 970 x 1872
Масса (вес) пресса, кг	~1560
Код ТН ВЭД	8462 99 100 0 (станки для обработки металлов давлением)

Принцип работы кривошипного пресса

Основой работы **пресса КД2122 и КД2322** является кривошипно-шатунный механизм. Вращение от электродвигателя через ременную передачу передается на маховик и далее на эксцентриковый вал. Вращательное движение вала преобразуется шатуном в возвратно-поступательное движение ползуна, на котором закреплен верхний штамп. Нижний штамп устанавливается на рабочем столе. Усилие в 16 тонн создается именно в нижней мертвой точке хода ползуна. Управление циклом осуществляется через фрикционную **муфту-тормоз УВ3135**, которая отвечает за включение, остановку и торможение маховика, обеспечивая безопасность оператора.

Режимы работы и управление

Для адаптации к различным технологическим задачам **прессы КД2122, КД2322** поддерживают несколько режимов работы:

- **Одиночный ход:** Активируется двуручным кнопочным управлением или педалью. Используется при ручной подаче заготовок.

- **Непрерывный ход:** Включается только кнопкой, применяется с автоматическими податчиками.
- **Режим «Толчок»:** Предназначен для наладки и установки штамповой оснастки.
- **Ручной поворот маховика:** Используется для точной регулировки положения ползуна при наладке.

Состав ремонтного комплекта и часто заменяемые запчасти

Для поддержания работоспособности **пресса КД2122 и КД2322** необходим регулярный осмотр и своевременная замена изношенных компонентов. Ниже приведен перечень ключевых запасных частей, которые чаще всего требуют замены в процессе эксплуатации.

Наименование узла или детали	Обозначение (код)
Муфта-тормоз для пресса КД2122, 16 тс	УВ3135
Эксцентриковый вал	КД2122Г
Шатун в сборе	КД2122
Ползун	КД2122
Левая и правая букса в сборе	КД2122-11Е-201
Вкладыш подшипника	КД2122-31-411
Маховик	КД2122Е
Регулировочный винт	КД2122
Пневмораспределитель	У71-22А
Фильтр-влагоотделитель	П-МК01.16 / В41-14
Реле давления	ВБ2.12
Пневмоуравновешиватель	КД2322 / КД2122

Что сказал один **пресс КД2122** другому **прессу КД2322**, когда они остались без работы в цеху? — «Ну что, брат, опять наклонная ситуация? Поднажмем-ка, соберемся с силами в 16 тонн, и заказы появятся!»

Условное обозначение и расшифровка кода

Маркировка моделей расшифровывается следующим образом: «КД» — кривошипный пресс двухстоечный, первые две цифры «21» или «23» обозначают тип и наличие функции наклона (22 — без наклона, 32 — с наклоном), последние цифры «22» — порядковый номер модели. Таким образом, **КД2122** — двухстоечный кривошипный пресс без наклона. **КД2322** — двухстоечный кривошипный пресс с наклоном станины. Модификация **УВ3135** относится к узлу управления — фрикционной муфте-тормозу.

Изображения прессов КД2122, КД2322

Кривошипный пресс КД2122, вид с фронтальной стороны.

Кривошипный пресс КД2322, вид сбоку, стрелкой показан механизм наклона.

Сравнение моделей КД2122 и КД2322

Оба **пресса КД2122 и КД2322** имеют идентичные силовые и скоростные характеристики: усилие 16 тс, ход ползуна, размеры стола. Ключевое и единственное различие — наличие у модели **КД2322** механизма ручного наклона станины. Это делает **пресс КД2322** более предпочтительным для операций, где требуется быстрый съем деталей или удаление отхода, например, при вырубке. **Пресс КД2122** отлично подходит для стандартных

операций штамповки, где наклон не требуется.

Как оформить заказ на прессы и запчасти КД2122, КД2322

Для приобретения **пресса КД2122, КД2322** или оригинальных запчастей к нему, включая **муфту-тормоз УВ3135**, вы можете оставить заявку на нашем сайте. Доставка». Наши менеджеры свяжутся с вами для уточнения деталей и условий поставки.

Вы можете оставить заявку через форму обратной связи.