

Пресс и запчасти КД2128, КД2328 (УВ3144, усилие 63тс)



Описание

Однокривошипные прессы серий **КД2128** и **КД2328** с номинальным усилием в 63 тонны-силы представляют собой классическое оборудование для металлообработки, проверенное десятилетиями эксплуатации на тысячах российских предприятий. Эти прессы являются основой для операций холодной листовой штамповки, обеспечивая высокую производительность и надежность. Мы предлагаем не только поставку самих прессов, но и полный спектр оригинальных и совместимых **запчастей КД2128** и **запчастей КД2328**, включая ключевой узел **УВ3144** (муфта-тормоз), что позволяет поддерживать оборудование в рабочем состоянии десятилетиями.

Описание и назначение прессов КД2128 и КД2328

Пресс кривошипный КД2128, КД2328 с усилием 63 тонны-силы специально разработан для выполнения широкого спектра операций холодной штамповки. Основное назначение – работа с листовым металлом: вырубка, пробивка, гибка, формовка и неглубокая вытяжка. Универсальность конструкции позволяет эффективно использовать **пресс КД2128** и **пресс КД2328** в условиях различного типа производства: от единичного и мелкосерийного до массового выпуска деталей. Модель **КД2128** имеет несколько исполнений: наклоняемый корпус для удобства удаления деталей и слива стружки, ненаклоняемый (жесткий) для повышенной точности, а также модель с передвижным столом и рогом – специальной консольной плитой для обработки крупногабаритных деталей или изделий с замкнутым контуром.

Габаритные размеры, вес и код ТН ВЭД

Пресса данной серии являются достаточно габаритным станочным оборудованием. Их установка требует подготовленного фундамента или усиленного пола в цеху. Вес оборудования составляет порядка 3.5–4.2 тонн в зависимости от конкретного исполнения (наклоняемый/ненаклоняемый, наличие рога). При транспортировке и размещении важно учитывать эти параметры.

Параметр	Значение / Диапазон
Номинальное усилие	630 кН (63 тс)
Размеры стола (ДхШ)	710 мм x 480 мм
Закрытая высота (мин. расстояние стол-	340 мм

Параметр ползун)	Значение / Диапазон
Ход ползуна (регулируемый)	от 10 до 100 мм
Мощность главного привода (электродвигатель)	7.0 кВт
Приблизительная масса пресса	3500 – 4200 кг
Код ТН ВЭД для прессов	8462 99 000 9
Код ТН ВЭД для запчастей	8466 94 900 0

Технические характеристики пресса кривошипного КД2128, КД2328

Технические параметры определяют возможности оборудования и его интеграцию в технологическую цепочку.

Характеристика	Описание
Тип пресса	Однокривошипный, простого действия
Принцип привода	Кривошипно-шатунный механизм
Система управления	Электропневматическая (с муфтой-тормозом УВ3144)
Режимы работы	Одиночные ходы, непрерывная работа
Число ходов в минуту (номинальное)	До 120
Тип смазки трущихся узлов	Централизованная принудительная или ручная
Напряжение питания электродвигателя	380В, 50Гц
Рабочее давление пневмосистемы	0.4 – 0.6 МПа (4-6 атм.)

Принцип работы пресса КД2128 и КД2328

Рабочий цикл **пресса КД2128, КД2328** основан на преобразовании вращательного движения в возвратно-поступательное. Электродвигатель через клиноременную передачу вращает маховик, который находится на эксцентриковом валу (кривошипе). Вращение вала через шатун передается на ползун (подвижную траверсу), к которому крепится верхняя часть штампа. Нижняя часть штампа жестко фиксируется на столе пресса. Таким образом, при ходе ползуна вниз происходит деформация заготовки. Ключевым элементом безопасности и управления является фрикционная муфта-тормоз **УВ3144**. Эта система позволяет мгновенно остановить ползун в любой точке хода при нажатии кнопки «Стоп» или срабатывании защиты, что критически важно для безопасности оператора.

Конструктивные особенности и температурный режим

Станина пресса – литая, массивная, обеспечивающая необходимую жесткость и точность. Рассчитана на долговременную работу в условиях цеховой температуры (+5°C до +40°C). Основные подшипниковые узлы (вкладыши эксцентрикового вала и шатуна) рассчитаны на работу с индустриальными маслами общего назначения по ГОСТ (И-20, И-40 и аналоги), что упрощает сервис. При работе в неотопливаемых помещениях в зимний период рекомендуется использовать всесезонные или зимние сорта масел. Срок службы основных узлов **пресса КД2128** при своевременном обслуживании и замене расходников (таких как **запчасти КД2328**) превышает 20-25 лет.

Что всегда готово к работе, даже после долгого простоя, но требует регулярной

«подпитки»?

Пресс КД2128, КД2328 с усилием 63 тс! Он, как старый добрый друг, всегда на посту, но напоминает о себе, когда заканчивается масло или изнашивается вкладыш. Штампует детали, а не ломает копейку на дорогих комплектующих.

Область применения и используемое оборудование

Пресс КД2128 (КД2328) – это станок-универсал в цехах металлообработки. Его применяют на предприятиях по производству вентиляционных систем (изготовление крепежных деталей, уголков, держателей), в авторемонтных и автомобилестроительных компаниях для штамповки кронштейнов, пластин, кожухов. Оборудование востребовано в приборостроении, производстве электротехнических шкафов, металлической мебели, строительных крепежных изделий. Пресс работает в паре с гильотинными ножницами для раскроя листа, сварочными аппаратами и линиями нанесения покрытий, формируя законченный участок по обработке листового металла.

Состав типового ремкомплекта и часто заменяемые запчасти

Для поддержания прессы в рабочем состоянии необходим запас наиболее нагруженных и изнашивающихся узлов. Компания «ГИДРАВЛИКА» предлагает комплексные поставки **запчастей КД2128** и **запчастей КД2328**.

Наименование узла / детали (запчасти КД2128, КД2328)	Артикул / Обозначение
Муфта-тормоз в сборе (ключевой узел управления)	УВ3144
Вал эксцентриковый в сборе	КД2328-23Е-001 СБ