Пресс и запчасти КД2130, КД2330 (УВ3146)



Описание

Однокривошипные механические прессы моделей **КД2130** и **КД2330** зарекомендовали себя как надежные и производительные установки для операций холодной штамповки. Эти прессы являются основой множества производственных линий в России, и мы в ГИДРАВЛИКА специализируемся не только на поставке самих агрегатов, но и на обеспечении их долгой и бесперебойной работы за счёт полного комплекта оригинальных и совместимых запчастей, включая универсальный узел управления – муфту-тормоз **УВ3146**. На этой странице вы найдете подробную информацию о серии оборудования.

Описание и назначение прессов и запчастей КД2130, КД2330

Механический пресс **КД2330** представляет собой классический однокривошипный пресс, оснащенный регулируемым ходом ползуна, что позволяет адаптировать его под различные технологические задачи. Основная область применения – холодная штамповка листового металла, включая операции вырубки, пробивки и гибки. Агрегаты **КД2130** и **КД2330** поддерживают два режима работы: одиночный ход для штучного производства и непрерывный ход для интеграции в автоматические или потоковые линии. Это делает их универсальным решением для цехов различного масштаба.

Наша компания «ГИДРАВЛИКА», будучи официальным поставщиком, уделяет особое внимание обеспечению сервисной поддержки. Мы предлагаем широкий спектр запасных частей, узлов и ремонтных комплектов для поддержания работоспособности прессов **КД2130** и **КД2330**. Отдельно стоит отметить узел **УВ3146** (муфта-тормоз), который является ключевым элементом системы управления прессом.

Габаритные размеры, вес и классификация

Габариты и масса прессов могут варьироваться в зависимости от конкретной комплектации и модификации. Однако, для общего представления можно привести усредненные значения, характерные для серии.

Параметр	**КД2130** (примерно)	**КД2330** (примерно)
Номинальное усилие, кН (тс)	250-315 (25-32)	400-500 (40-50)
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	~ 1800 x 1500 x 2500	~ 2100 x 1700 x 2800

Масса, кг	~ 4000 - 5500	~ 6000 - 7500
Код ТН ВЭД	8462 99 100 0 (прессы для обработки металлов)	

Принцип работы однокривошипного пресса

Принцип работы прессов **КД2130** и **КД2330** основан на преобразовании вращательного движения электродвигателя в возвратно-поступательное движение ползуна через кривошипно-шатунный механизм. Электродвигатель через систему клиноремённой передачи приводит во вращение маховик. Муфта-тормоз **УВ3146** обеспечивает управляемое включение и выключение передачи крутящего момента от маховика на эксцентриковый вал (кривошип). Вращение вала через шатун передаётся ползуну, который движется по направляющим станины, совершая рабочий ход. Регулировка высоты рабочего пространства осуществляется вращением специального винта, изменяющего длину шатуна. Отключение муфты и включение тормоза в узле **УВ3146** обеспечивает мгновенную остановку ползуна в нужном положении.

Ответ: Оба работают в такт, но если пресс **КД2130, КД2330 (УВ3146)** «забьёт» ритм в цеху, то станете производителем штамповок, а не музыкантом!

Температурный режим работы и срок службы

Прессы и запчасти **КД2130, КД2330 (УВ3146)** предназначены для работы в стандартных условиях производственных цехов. Рекомендуемая температура окружающей среды находится в диапазоне от +10°C до +40°C. Эксплуатация при низких температурах (близких к 0°C и ниже) требует предварительного прогрева гидравлической системы и смазки основных узлов. Срок службы пресса при своевременном техническом обслуживании, использовании рекомендуемых смазочных материалов и оригинальных запчастей для **КД2130** и **КД2330** составляет 15-20 лет и более. Критически важным для ресурса является состояние узла **УВ3146** – своевременная замена фрикционных накладок муфты-тормоза.

Область применения и совместимое оборудование

Прессы серии **КД2130/КД2330** активно используются на предприятиях металлообработки, в авторемонтных и машиностроительных цехах, на заводах по производству металлоконструкций и бытовой техники. Они могут работать как автономные единицы, так и встраиваться в технологические линии с автоматической подачей заготовок, совместно с манипуляторами или роботами. Постоянная потребность в запчастях, таких как эксцентриковый вал или муфта-тормоз **УВ3146**, обусловлена высокой загрузкой этого оборудования.

Перечень запасных частей и ремонтные комплекты

Для обеспечения бесперебойной работы прессов **КД2130** и **КД2330** мы поставляем широкий спектр запасных частей. Ниже представлена таблица с ключевыми позициями, включая важнейший узел **УВ3146**.

Наименование узла / запчасти	Модель / Обозначение	Примечание / Аналог
Муфта-тормоз	**УВ3146**	Ключевой узел управления
Вал эксцентриковый	КД2130Б	Основной силовой элемент
Плита подштамповая	КД2330.02	Рабочий стол пресса

Пневмоуравновешиватель	КД2330, КД2130	Снижает нагрузку на механизм
Фильтр-влагоотделитель	П-МК01.16 (В41-14)	Очистка пневмосистемы
Клапан редукционный	П-КРМ... (БВ57-34)	Регулировка давления
Манометр	МТ-2И	Контроль давления
Пневмораспределитель	У71-2... (У712)	Управление пневмоцилиндрами
Электропневмовентиль	ВВ-351 (ВВ-32)	Электропневматическое управление

Что чаще всего требует замены: в прессах **КД2130** и **КД2330** чаще всего изнашиваются фрикционные накладки в муфте-тормозе **УВ3146**, подшипники скольжения на эксцентриковом валу, уплотнительные кольца и манжеты в пневмоуравновешивателях, а также контакты и катушки в управляющей аппаратуре (реле, вентили). Наличие этих запчастей на складе позволяет минимизировать простой оборудования.

Условное обозначение (шифр) моделей

КД – кривошипный пресс однокривошипный (общепринятое обозначение серии).
21 / **23** – условный номер модели в линейке производителя.
30 – характеристика, связанная с техническим исполнением или модификацией.
УВ3146 – самостоятельное обозначение узла «муфта-тормоз» по заводской документации.

Как оформить заказ на пресс и запчасти КД2130, КД2330 (УВ…