Запчасти к прессам К2019, К2015



Описание

Сервисное обслуживание и ремонт прессового оборудования требуют оперативной поставки надежных и технически совместимых узлов. Для поддержания бесперебойной работы надежных однокривошипных прессов серии **К2015 и К2019** мы предлагаем полный спектр оригинальных и совместимых компонентов. В ассортименте представлены как ключевые сборочные единицы, такие как **муфты-тормоза** и пневматические блоки, так и сменные элементы – фрикционные диски, уплотнительные кольца и ремонтные комплекты. Своевременное использование качественных **запчастей к прессам К2019** и **запчастей к прессам К2015** позволяет минимизировать время простоя оборудования, продлить его ресурс и обеспечить стабильность производственных процессов на предприятиях металлообработки.

Обзор прессов серии К

Прессы открытые однокривошипные простого действия моделей **К2015.01** и **К2019** являются классическим оборудованием для выполнения холодноштамповочных операций. Модель **К2015.01** развивает усилие в 25 кН (2,5 тс), а более мощный **К2019** – 80 кН (8,0 тс). Оборудование предназначено для выполнения таких операций, как вырубка, пробивка, гибка и неглубокая вытяжка. Прессы рассчитаны на эксплуатацию в условиях умеренного климата (УХЛ4) при температуре окружающего воздуха не ниже +5 °С. Конструкция обеспечивает возможность интеграции в автоматизированные линии и оснащения устройствами подачи и манипуляторами. Стабильная работа этих прессов напрямую зависит от состояния их ключевых компонентов, а значит, от доступности и качества **запчастей к прессам К2019, К2015**.

Основные узлы и сборочные единицы

В основе надежной работы пресса лежат несколько критически важных узлов. Их своевременная замена или ремонт – залог долговечности всего оборудования.

Муфты-тормоза

Данные агрегаты отвечают за включение и остановку кривошипного вала, обеспечивая цикличность работы и безопасность. Для каждой модели пресса предусмотрен свой узел: **муфта-тормоз УД3124** предназначена для модели **К2015.01**, а более мощная **муфта-тормоз УД3130** – для пресса **К2019**. Эти узлы представляют собой сложные

пневматические агрегаты, в которых изнашиваемыми элементами являются фрикционные накладки и уплотнительные манжеты.

Пневматическая система управления

Управление муфтой-тормозом осуществляется через пневматическую систему. Ее сердцем является **пневмораспределитель У71-22А**, который по сигналу от органов управления (например, от **педали ПЭ-1М**) подает сжатый воздух в полость муфты. Качество воздуха регулирует **блок подготовки воздуха П-Б 16.31 (Блок пневматический П-Б1631)**, в состав которого входит фильтр-влагоотделитель, редуктор давления и лубрикатор. **Реле давления П-МК09 (РД-12)**, входящее в состав блока, обеспечивает защиту системы от падения давления ниже рабочего уровня. Подвод сжатого воздуха к подвижной части пресса осуществляется через **головку воздухоподводящую ГВП**.

Сменные детали и расходные материалы (запасные части)

Это элементы, требующие периодической замены в процессе эксплуатации оборудования. Их своевременное обновление предотвращает более серьезные поломки.

Наименование детали / узла	Описание и назначение	Применяемость
Диск тормозной с накладками УД3124 (УД3124-01-010/401)	Фрикционный диск муфты-тормоза. Основной элемент, передающий крутящий момент и обеспечивающий торможение. Комплектуется приклепанными накладками.	Для пресса К2015.01 (муфта УД3124)
Диск тормозной с накладками УД3130 (УД3130-01-010/401)	Аналогичный фрикционный диск, рассчитанный на большие нагрузки усилителя пресса К2019.	Для пресса К2019 (муфта УД3130)
Комплект фрикционных накладок УД3124 (УД3124-01-009/801А)	Сменные фрикционные накладки для самостоятельного ремонта тормозного диска.	Для восстановления диска УД3124
Комплект фрикционных накладок УД3130 (УД3130-01-009/801А)	Сменные фрикционные накладки для диска агрегата УД3130.	Для восстановления диска УД3130
Педаль электрическая ПЭ-1М	Орган управления, подающий электрический сигнал на включение пневмораспределителя.	Для прессов К2015.01, К2019

Ремонтные комплекты и уплотнения (РТИ)

Резинотехнические изделия (РТИ) обеспечивают герметичность пневматических полостей и камер, что критически важно для корректного срабатывания муфты-тормоза. Их износ приводит к утечкам воздуха, медленному срабатыванию или полному отказу узла.

Наименование	Описание	Применяемость / Примечание
Ремонтный комплект УД3124	Полный набор манжет и уплотнительных колец,	Для пресса К2015.01

	необходимых для капитального ремонта муфты-тормоза УД3124.	
Ремонтный комплект УД3130	Аналогичный комплект уплотнений для агрегата УД3130.	Для пресса К2019
Кольцо уплотнительное 010-013-19 (ГОСТ 9833)	Уплотнительное кольцо круглого сечения.	Используется в различных узлах пресса.
Кольцо уплотнительное 048-052-85 (ГОСТ 9833)	Уплотнительное кольцо круглого сечения.	Используется в различных узлах пресса.
Кольцо уплотнительное 067-075-46 (ГОСТ 9833)	Уплотнительное кольцо круглого сечения.	
Кольцо уплотнительное 070-076-36 (ГОСТ 9833)	Уплотнительное кольцо круглого сечения.	
Кольцо уплотнительное 090-096-36 (ГОСТ 9833)	Уплотнительное кольцо круглого сечения.	

Габаритные характеристики и условное обозначение

Поскольку страница посвящена запасным частям, а не самим прессам, основные габаритные и весовые параметры относятся к ключевым поставляемым узлам.

Наименование узла / детали	Масса, кг (приблизительно)	Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В / Ø)	Примечание
Муфта-тормоз УД3124	~15-20	Ø250 x 150	Моноблочный узел в сборе.
Муфта-тормоз УД3130	~25-35	Ø320 x 180	Моноблочный узел в сборе.
Диск тормозной УД3124/3130	~3-7	Ø ~200-280	Зависит от модели.
Блок подготовки воздуха П-Б1631	~2-3	~250 x 150 x 100	Компактный блок на едином кронштейне.

Код ТН ВЭД для большинства механических **запчастей к прессам К2019 и К2015** (муфты, диски) обычно относится к группе 8466. Части для прессов, включая муфты и тормоза. Для РТИ и пневмоаппаратуры коды могут отличаться.

Принцип работы ключевых узлов

Цикл работы пресса инициируется нажатием педали или кнопки. Электрический сигнал от **педали ПЭ-1М** поступает на соленоид **пневмораспределителя У71-22А**. Распределитель переключается, и сжатый воздух из магистрали, прошедший очистку и регулировку в **блоке подготовки П-Б1631**, поступает в рабочую полость **муфты-тормоза (УД3124 или УД3130)**. Под давлением воздуха пневмопоршень внутри муфты сжимает пакет фрикционных дисков, соединяя ведущую и ведомую части. Кривошипный вал начинает движение, совершая рабочий ход. При снятии сигнала распределитель возвращается в исходное положение, во…