

Запчасти гидроагрегатов ГПД(В) к прессам ДГ2424, ДГ2426, ДГ2428, ДГ2430, ДГ2432, ДГ2434, ДГ2436



Описание

Восстановление и поддержание работоспособности гидравлических прессов для литья термопластов требует использования надежных, технически точных компонентов. На данной странице представлен полный спектр **запчастей гидроагрегатов ГПД(В)**, которые являются сердцем гидравлических систем прессов серии ДГ. Эти узлы критически важны для обеспечения требуемого усилия смыкания от 25 до 400 тонн-сил и точного управления технологическими циклами.

Описание и назначение серии гидроагрегатов ГПД(В)

Гидроагрегаты типа ГПД(В) представляют собой комплексные гидравлические станции, специально разработанные для индивидуального привода рабочих органов термопластавтоматов. Их основная задача – преобразование электрической энергии в гидравлическую, с последующей точной подачей рабочей жидкости под высоким давлением к главному цилиндру, цилиндрам выталкивателя и другим исполнительным механизмам пресса. Комплектация прессов **ДГ2424, ДГ2426, ДГ2428, ДГ2430, ДГ2432, ДГ2434, ДГ2436** именно этими агрегатами гарантирует стабильность давления, контроль скорости ползуна и надежность всех технологических операций: быстрого подвода, рабочего хода, выдержки под давлением и извлечения готового изделия.

Основные параметры и комплектация

Гидроагрегаты ГПД(В) рассчитаны на работу в интенсивном производственном цикле. Они отличаются модульной конструкцией, состоящей из базового блока управления и, в некоторых модификациях, блока гидроаккумулятора для обеспечения пиковых расходов. Рабочее давление в системе достигает 32 МПа (320 бар), что соответствует максимальному усилию прессов. В зависимости от типоразмера пресса, подбирается один из 12 вариантов комплектации агрегата, что делает подбор **запчастей гидроагрегатов ГПД(В)** точным и соответствующим конкретной модели оборудования.

Код ТН ВЭД для основных компонентов (гидрораспределителей, клапанов) чаще всего относится к группе 8412 (гидравлические силовые установки и двигатели). Общий вес и габариты самого агрегата варьируются в зависимости от модели пресса, но ключевые

сборочные единицы и запчасти стандартизированы.

Диапазон основных параметров гидроагрегатов ГПД(В) для прессов ДГ2424-2436	Параметр	Значение
	Номинальное рабочее давление / Диапазон	16 / 0-16
	Номинальное рабочее давление / Максимальная мощность секции	16 / 100
	Тип рабочей среды	Минеральное масло
	Диапазон температур	0-60
	Присоединительное сечение	1/2"
	Масса ключевых компонентов (распределитель)	10 кг

Принцип работы и ключевые компоненты

Принцип работы агрегата основан на управлении потоками масла с помощью золотниковой гидроаппаратуры. За движение золотников в распределителях отвечают электромагниты, получающие сигналы от системы ЧПУ пресса. Основной поток от аксиально-поршневого насоса направляется через **гидрораспределитель ВЕХ16.44** либо в поршневую полость главного цилиндра (рабочий ход), либо в штоковую (подъем ползуна). Вспомогательный пластинчатый насос обеспечивает управление сервоприводами и подпитку системы. Для безопасности и регулирования служат предохранительные и обратные клапаны, дроссели для контроля скорости и реле давления для фиксации моментов переключения циклов. Таким образом, каждый элемент в каталоге **запчастей гидроагрегатов ГПД(В)** выполняет строго определенную функцию в этом сложном гидравлическом контуре.

Каталог запчастей гидроагрегатов ГПД(В)

Ниже представлена полная номенклатура гидравлических компонентов, поставляемых для ремонта и обслуживания агрегатов. Все позиции соответствуют оригинальным техническим требованиям и обеспечивают полную взаимозаменяемость.

Перечень запчастей для гидроагрегатов ГПД(В) прессов ДГ2424, ДГ2426, ДГ2428, ДГ2430, ДГ2432, ДГ2434, ДГ2436

Наименование запчасти	Описание и функция в системе
Гидроаппаратура базового блока управления	
Гидрораспределитель ВЕХ16.44 В110 УХЛ4	Золотниковый распределитель, через который проходит основной поток масла для управления рабочим ходом ползуна пресса.
Гидрораспределитель ВЕХ16.44 В110 УХЛ4 (для выталкивателя)	Управляет потоком масла в цилиндр механизма выталкивания продукции из формы.

Гидрораспределитель 1PE6.574A B110 УХЛ4	Распределитель управ управляющее давл возвратных цилиндр свободного падения
Гидрораспределитель 1PE6.574A B110 УХЛ4 (для клапана)	Служит для дистанц пилотной частью гл предохранительного основного насоса.
Клапан предохранительный КПВ-20 (линия насоса)	Защищает гидросис превышения давлен уровне 32 МПа в ма насоса.
Клапан предохранительный КПВ-20 (линия пластинчатого насоса)	Выполняет аналоги контура пластинчат насоса.
Клапан предохранительный КПВ-6	Предотвращает мул (повышение) давлен возвратных цилиндр циклов.
Клапан обратный МКОВ (КОВ20)	Упорный обратный и герметичное удерж цилиндре во время выдержки изделия п Управляемый гидра открытом состоянии свободно сливаться цилиндров, обеспеч ход ползуна вниз.
Гидрозамок ГЗВ-20	Регулируемый дрос оператору или систе скорость рабочего х формовании.
Дроссель ДВ-20 (рабочий ход)	Регулирует скорости ползуна к форме, оп цикла.
Дроссель ДВ-20 (быстрый ход)	Электрическое реле систему управления технологической па подпрессовки при п
Реле давления ГПГ 62-11 (пауза)	Подает сигнал на на давлением или на а выталкивателя в за настроенного режим
Реле давления ГПГ 62-11 (выдержка/выталкиватель)	
Гидроаппаратура блока аккумулятора (для модификаций с ...	