Запчасти к ножницам НК3418, НК3418Р, НК3416



Описание

Кривошипные гильотинные ножницы серий НК3418, НК3418Р и НК3416 — это высокопроизводительное оборудование для раскроя металла, широко применяемое в машиностроительной отрасли. Поддержание их в рабочем состоянии требует своевременной замены изношенных узлов. Наша компания ГИДРАВЛИКА предлагает полный спектр оригинальных запчастей для ножниц НК3418, а также для модификаций НК3418Р и НК3416. Эти компоненты обеспечат надежность и точность работы вашего оборудования на долгие годы.

Назначение и особенности конструкции ножниц серии НК3418

Данные кривошипные гильотинные ножницы отличаются наличием автоматической установки зазора между рабочими ножами и механизированным задним упором. Это ключевое преимущество, которое исключает простои на переналадку при смене толщины материала, повышая общую производительность линии. Оператор задает необходимый размер отрезаемой заготовки прямо с рабочего места через цифровой счетчик.

Оборудование серий НК3418, НК3418Р и НК3416 предназначено для резки листового металла с пределом прочности до 500 МПа (примерно 50 кгс/мм²) с максимальными размерами сечения до 6,3 х 2000 мм. Также возможна обработка неметаллических материалов, не вызывающих ускоренного затупления режущих кромок. За счет чисто механической кинематической схемы (без гидравлики) ножницы сохраняют работоспособность в условиях низких температур, а отсутствие подтекания рабочих жидкостей поддерживает чистоту в цеху.

Основные узлы и запчасти для ножниц НК3418, НК3418Р, НК3416

Для поддержания технологических параметров и бесперебойной работы оборудования необходим своевременный подбор и замена изношенных комплектующих. Особенно это касается режущего инструмента и узлов, испытывающих высокие динамические нагрузки. По сути, заказав верные запчасти к ножницам НК3418, вы инвестируете в стабильность вашего производства.

Перечень основных поставляемых запасных частей

Наименование запчасти	Модель ножниц / Примечание
Режущий нож верхний/нижний	НК3418, НК3418Р, НК3416 (для каждой модели свой типоразмер)
Муфта-тормоз фрикционная УВ3132	Ключевой узел управления главным валом
Комплект фрикционных накладок для муфты-тормоза (6 шт.)	Артикул: накладка УВ3132-00А-405
Комплект пружин для муфты-тормоза (12 шт.)	Артикул: пружина УВ3132-00А-009/801
Электропедаль управления ПЭ-1МУ3 со стойкой	Орган управления циклом реза
Пневматический распределитель У7122А (У7122)	Управление пневмосистемой тормоза и муфты
Пневмоблок подготовки воздуха ПБ 16-31	Фильтр-влагоотделитель, редуктор, лубрикатор в сборе
Головка воздухоподводящая поворотная ГВП-16	Артикул: НД3316Г-24А-050. Для подключения пневмолинии
Уравновешиватель цилиндрический пружинный (2 шт. комплект)	2-125х125 (для НК3418/НК3418Р) и 2-080х125 (для НК3416)

Принцип работы и часто заменяемые компоненты

Принцип действия гильотинных ножниц основан на преобразовании вращательного движения главного кривошипного вала в возвратно-поступательное движение верхнего (подвижного) ножа. Муфта-тормоз (УВ3132) — ключевой управляемый узел, который по команде от педали или кнопки соединяет вал двигателя с кривошипным механизмом (включение) и обеспечивает его быструю остановку в верхнем положении (торможение). Именно фрикционные накладки и пружины этого узла являются расходным материалом. Также регулярной замене подлежат режущие ножи, чей ресурс зависит от обрабатываемого материала.

Для восстановления точности резки часто требуются оригинальные запчасти к ножницам НК3418Р и НК3416, такие как направляющие элементы ползуна и регулировочные винты зазора. Состояние пневмосистемы, отвечающей за управление муфтой-тормозом, критически важно. Поэтому такие элементы, как распределители (У7122А) и блоки подготовки воздуха (ПБ 16-31), должны всегда быть на складе для оперативной замены.

Что общего у опытного оператора и качественных ножей для гильотины? И тот, и другой могут найти зазор в работе, но только запчасти к ножницам НК3418 гарантируют, что этот зазор будет точно выставлен автоматически!

Эксплуатационные характеристики и условия работы

Оборудование серии НК3418 спроектировано для работы в широком диапазоне производственных условий. Ножницы поставляются в климатическом исполнении УХЛ (для умеренного и холодного климата) категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69. Это означает возможность эксплуатации в отапливаемых и неотапливаемых производственных помещениях с температурой окружающей среды от +5°С до +40°С. Благодаря отсутствию гидравлической системы, риски загустевания масла и выхода из строя при отрицательных температурах в неотапливаемом цеху сведены к минимуму.

Область применения и технологические преимущества

Кривошипные гильотинные ножницы **НК3418, НК3418Р, НК3416** находят широкое применение в заготовительных цехах предприятий различных отраслей:

- Машиностроение и станкостроение.
- Автотракторостроение и производство сельхозтехники.
- Авиационная и судостроительная промышленность.
- Производство металлоконструкций и строительных профилей.

Их основное преимущество перед устаревшими сериями (например, «НД») — высокая производительность за счет отсутствия ручных операций по регулировке зазора между ножами под разную толщину металла и механизации заднего упора. Заказ правильных и оригинальных запчастей к ножницам НК3416 — это залог сохранения этого технологического преимущества на всем сроке службы оборудования.

Габаритные и присоединительные размеры, масса

Сводная таблица габаритов для моделей серии НК3418

Параметр	НК3418 / НК3418Р	НК3416	Примечание

Цены и наличие уточняйте у менеджера. Изображение может отличаться от поставляемого товара.