

Запчасти к ножницам Н3222



Описание

Для поддержания технологического оборудования в исправном состоянии требуются качественные и надежные комплектующие. Представленный ассортимент включает все необходимые **запчасти к ножницам Н3222**, которые обеспечивают стабильную и точную работу гильотинных ножниц модели НА-3222 в условиях российского производства. Использование оригинальных или сертифицированных аналогов гарантирует длительный срок службы, сокращение простоев и сохранение точности реза.

Назначение и описание запчастей для ножниц Н3222

Гильотинные ножницы НА-3222 предназначены для прямолинейной резки листового стального, а также некоторых видов неметаллических материалов. Это оборудование широко применяется в цехах металлообработки и машиностроения. Для поддержания его работоспособности требуется своевременная замена изнашиваемых узлов и агрегатов. **Запчасти к ножницам Н3222** включают в себя компоненты пневмосистемы, гидравлики, системы смазки и управления, критически важные для циклической работы при высоких нагрузках.

Габаритные размеры и общие параметры ножниц НА-3222

Ножницы НА-3222 представляют собой крупногабаритное стационарное оборудование. При подборе и заказе запчастей важно учитывать общие параметры базовой машины.

Параметр	Значение / Диапазон
Примерная масса оборудования	12 000 – 15 000 кг
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	~ 4500 x 2500 x 2500
Код ТН ВЭД для запчастей	8466 93 000 0

Указанные параметры являются ориентировочными и могут незначительно отличаться в зависимости от конкретной модификации и года выпуска оборудования.

Перечень основных поставляемых запчастей к ножницам Н3222

Ниже представлен каталог ключевых узлов и компонентов, наличие которых позволяет

провести полноценный ремонт и техническое обслуживание ножниц.

Наименование узла / запчасти	Обозначение по документации (пример)
Пневмоуравновешиватель (комплект из 2 шт.)	Уравновешиватель Н3222-34-001
Централизованная система смазки	Трабон 179ГПМ-200-2,5-ОГЗ (узел -81-001)
Клапан обратный гидравлический	ПГ51-24 (узел -82-001)
Золотник напорный гидравлический	ПБГ54-24 (узел -82-001)
Манометр для контроля давления в гидросистеме	МТП60/1-160x2,5 (узел -32-001)
Манометр для пневмосети	МТП60/1-100x2,5, МТП-60/1-16x2,5
Фильтр-влагоотделитель для пневмолинии	В41-14
Маслораспылитель (фитинг-лубликатор)	В44-24
Редукционный клапан давления	В57-14
Дроссель с обратным клапаном для тормозной системы	В77-14
Сдвоенный пневмораспределитель управления	У71-24А
Реле давления для контроля в полостях муфты и тормоза	БС57-52
Клапан обратный пневматический	В51-14
Трехходовой клапан для тормоза маховика	ГВ76-21 (ГВ76-21М)

Данный список не является исчерпывающим. Наши специалисты помогут подобрать любые другие **запчасти к ножницам Н3222** по вашему запросу, включая крепеж, уплотнения и детали механических передач.

Принцип работы гильотинных ножниц и роль запчастей

Резка материала на ножницах НА-3222 осуществляется ножевой балкой, совершающей возвратно-поступательное движение. Привод может быть механическим (кривошипно-шатунный) с управлением через фрикционную муфту и тормоз. Пневмогидравлическая система отвечает за прижим листа, уравновешивание массы балки, управление муфтами и тормозами, а также смазку трущихся пар. Именно компоненты этих систем — клапаны, золотники, распределители, манометры — чаще всего требуют замены и составляют основу понятия «**запчасти к ножницам Н3222**».

Температурный режим работы и срок службы комплектующих

Штатный температурный диапазон работы ножниц и их компонентов составляет от +5°C до +40°C при нормальной влажности. Пневмо- и гидроаппаратура рассчитана на рабочее давление до 16 МПа (160 кгс/см²) в гидравлическом контуре и до 1.0 МПа (10 атм) в пневматическом. Срок службы запчастей зависит от интенсивности эксплуатации и соблюдения регламентов обслуживания. Резинотехнические изделия (уплотнения) рекомендуется менять профилактически раз в 1-2 года, измерительная аппаратура (манометры) проходит поверку раз в 1-2 года. Механические компоненты, такие как пневмоуравновешиватели, служат несколько лет.

Техническая шутка для специалистов

Что сказал один клапан другому, когда они оба попали в список **запчастей к ножницам Н3222?** – «Теперь наша работа будет под давлением, но зато всегда будет чёткий контроль!»

Область применения и совместимое оборудование

Данные запчасти предназначены для эксплуатации и ремонта непосредственно гильотинных ножниц модели НА-3222, которые являются частью технологических линий для резки металла. Часто это оборудование работает в комплексе с подающим устройством УП11 и откатной тележкой Т6. Все указанные узлы взаимозаменяемы только с оригиналами или аналогами, имеющими идентичные присоединительные размеры, рабочие параметры (давление, расход) и тип рабочей среды (масло индустриальное, воздух).

Состав типового ремкомплекта и часто заменяемые узлы

Наиболее часто выходящие из строя элементы, которые стоит иметь в запасе:

- **Пневмоуравновешиватели (2 шт.)** — испытывают постоянную циклическую нагрузку.
- **Уплотнительные комплекты** (кольца, манжеты) для гидроцилиндров и золотниковых пар (ПГ51-24, ПБГ54-24).
- **Фильтрующие элементы** системы смазки и пневмосистемы.
- **Реле давления** БС57-52 — критичный элемент управления.
- **Измерительные приборы** (манометры) как расходный материал для контроля.

Полный ремкомплект обычно включает все позиции из таблицы выше, а также набор уплотнений и крепежа.

Принцип работы ключевых узлов: золотники, клапаны, управление

Управление ножницами — кнопочное и педальное. Электрический сигнал подается на катушки пневмораспределителей (например, У71-24А), которые перенаправляют поток сжатого воздуха. Воздух приводит в действие пневмокамеры муфты, тормоза и прижимов. Гидравлическая часть, управляемая клапанами (ПГ51-24 — обратный, ПБГ54-24 — напорный золотник), отвечает за силовые цилиндры. Пневмоуравновешиватели компенсируют вес массивной ножевой балки. Таким образом, отказ любого из этих компонентов, входящих в набор **запчасти к ножницам Н3222**, ведет к остановке всего станка.

Условные обозначения и коды моделей запчастей

Обозначение запчастей обычно следует заводской системе нумерации ножниц НА-3222. Например:

Н3222-34-001: где «Н3222» — индекс базовой модели ножниц, «34» — номер сборочной единицы (уравновешиватель), «001» — порядковый номер детали/узла.

Узел -82-001: обозначение гидроблока в составе ножниц.

При заказе рекомендуется указывать как заводское обозначение, так и общепринятое название детали (например, «золотник ПБГ54-24»).

Габаритные и присоединительные размеры запчастей

Каждый тип запчасти имеет свои монтажные размеры. Ключевые параметры:

Гидроклапаны (ПГ51-24, ПБГ54-24): Присоединительная резьба по трубному стандарту.

Пневмораспределители (У71-24А, ГВ76-21): Фланцевое или резьбовое присоединение портов Rp1/4" или Rp3/8".

Система смазки Трабон: Подключается к магистрали и точке смазки, требует места для установки бака и насоса.

Манометры: Резьба для установки в отверстие, обычно M20x1.5.

Для точного оп...