

## Ножи к гильотинам и ножницам



### Описание

**Ножи к гильотинам и ножницам** — это ключевые расходные элементы любого оборудования для резки металла, которое подвергается колоссальным ударным и сдвиговым нагрузкам. От качества и геометрической точности этих деталей зависит чистота реза, производительность всего участка и безопасность операций. Наша компания «ГИДРАВЛИКА» специализируется на поставках широкого спектра этих критически важных комплектующих для российских производств.

### Описание и назначение серии ножей

Серия ножей к гильотинам и ножницам представлена широким модельным рядом, охватывающим оборудование как отечественного, так и импортного производства. Эти **ножи к гильотинам и ножницам** предназначены для установки на гильотинные ножницы с механическим, гидравлическим или пневматическим приводом. Их основная задача — обеспечить ровный, чистый рез листового металла, проволоки, арматуры или лома без заусенцев и деформаций. В процессе работы режущие кромки испытывают абразивный износ и ударные нагрузки, что делает их планово-заменяемыми деталями. Подбор правильного ножа по модели станка, материалу реза и геометрии режущей кромки напрямую влияет на экономическую эффективность и бесперебойность технологического цикла.

### Технические характеристики ножей к гильотинам

Ключевыми техническими параметрами для ножей являются их геометрические размеры (длина  $L$ , ширина  $B$  и толщина  $S$ ), материал изготовления, тип и угол заточки режущей кромки, а также способ крепления в суппорте станка. Все поставляемые нами ножи к гильотинам и ножницам соответствуют чертежам и техническим условиям оригинальных производителей оборудования. Материалом служит инструментальная сталь, прошедшая специальную термическую обработку (закалку и отпуск) для достижения оптимального баланса между твердостью режущей кромки и вязкостью тела ножа, что предотвращает скалывание и увеличивает стойкость.

### Основные типоразмеры и вес ножей

В ассортименте представлены **ножи к гильотинам и ножницам** различной длины, от компактных 360 мм для малых ножниц до мощных моделей длиной свыше 1000 мм для

промышленных гильотин. Толщина ножа определяет его способность выдерживать нагрузки при резке толстого металла, а ширина связана с высотой режущей части. Код ТН ВЭД для данной продукции — 8208 30 000 0 (Ножи для резки металла, части машин).

| Обозначение ножа       | Габаритные размеры LxBxS, мм | Приблизительная масса, кг |
|------------------------|------------------------------|---------------------------|
| Нож комплект из 4 шт.  | 360x75x25                    | ~5.3                      |
| Нож НГ5224             | 450x60x16                    | ~3.4                      |
| Нож Н313               | 500x120x50                   | ~23.5                     |
| Нож Н7120              | 508x70x25                    | ~7.0                      |
| Нож СТД-9А             | 510x60x20                    | ~4.8                      |
| Нож Н3121              | 520x75x25                    | ~7.6                      |
| Нож НА3121             | 540x60x16                    | ~4.1                      |
| Нож Н475               | 550x60x16 (M12)              | ~4.1                      |
| Нож Н477               | 550x60x18 (?17, косые)       | ~4.7                      |
| Нож Н3218Б             | 550x60x20 (?14)              | ~5.2                      |
| Нож НГ13 (старые)      | 550x60x24 (?18)              | ~6.2                      |
| Нож Н3111              | 550x70x25 (?18)              | ~7.6                      |
| Нож НД3221             | 570x75x25/27 (косые, M16)    | ~8.4                      |
| Нож Н478М              | 575x70x20 (косые, M16)       | ~6.3                      |
| Нож Н3118              | 590x60x16 (?14)              | ~4.5                      |
| Нож НГ 474             | 732x74x18 (?18)              | ~7.7                      |
| Нож НА3218             | 795x75x25                    | ~11.7                     |
| Нож Н472               | 900x55x16                    | ~6.2                      |
| Нож Н407               | 1010x120x25                  | ~23.8                     |
| Нож NTE-E 3150         | 1055x80x20                   | ~13.3                     |
| Нож НА3221             | 1070x100x30                  | ~25.2                     |
| Нож НБ3118             | 1080x75x20                   | ~12.7                     |
| Нож НА3222             | 1080x100x25                  | ~21.2                     |
| Нож НБ3221             | 1080x100x30                  | ~25.5                     |
| Нож НК3421             | 1080x105x28                  | ~25.0                     |
| Нож НА3222             | 1080x125x30                  | ~31.8                     |
| Нож НБ3222             | 1080x140x35                  | ~41.6                     |
| Нож НА3225             | 1080x165x45                  | ~63.0                     |
| Нож Н478А              | 1100x125x30                  | ~32.4                     |
| Нож Н481               | 1100x140/150x40              | ~48.5                     |
| Нож Н483               | 1100x165x45                  | ~64.3                     |
| Нож JAROMET            | 1026/513x60x20               | ~9.7                      |
| Нож ScTP25 Schermesser | 1250/1000x100x40(45)         | ~39.2                     |

## Принцип работы и конструкция

**Ножи к гильотинам и ножницам** работают по принципу прямого или косого (под углом) реза. В гильотинных ножницах подвижный (верхний) нож, закрепленный в траверсе (суппорте), под действием гидроцилиндра или кривошипно-шатунного механизма совершает мощное поступательное движение вниз. Встречаясь с неподвижным (нижним) ножом, они создают высокое удельное давление на кромках, превышающее предел прочности металла, что приводит к его разделению. Геометрия режущей кромки (прямая, косозаточенная) и угол ее заточки подбираются под конкретный тип и толщину разрезаемого материала для минимизации усилия реза и обеспечения чистоты поверхности.

Те...