Ремкомплекты головок воздухоподводящих ГВП 16, ГВП 25



Описание

На странице представлена подробная информация о ремонтных комплектах для восстановления работоспособности пневмокомпонентов промышленного оборудования. Актуальное предложение включает **ремкомплекты головок воздухоподводящих ГВП 16 и ГВП 25**. Использование оригинальных запасных частей и ремкомплектов от поставщика ГИДРАВЛИКА — это надёжный способ продлить срок службы вашего производственного оснащения и избежать длительных простоев.

Описание и назначение ремкомплектов ГВП 16 и ГВП 25

Головки воздухоподводящие серий ГВП 16 и ГВП 25 являются ключевыми компонентами пневматических систем кривошипных прессов. Их основная задача — герметичный подвод сжатого воздуха к вращающимся узлам, таким как пневмомуфты и тормоза. Со временем уплотнительные элементы подвергаются естественному износу от трения, давления и температурных перепадов, что приводит к утечкам воздуха, падению производительности и возможным отказам оборудования. Вместо дорогостоящей замены всего узла оптимальным решением является использование специализированных ремкомплектов головок воздухоподводящих. Каждый комплект содержит необходимый набор резинотехнических изделий (РТИ) для полного восстановления герметичности узла, что позволяет провести ремонт быстро, качественно и с минимальными затратами.

Габариты, вес и код ТН ВЭД

Ремкомплекты головок воздухоподводящих ГВП 16 и ГВП 25 поставляются в компактной упаковке. Стандартный вес одного комплекта не превышает 0.5 кг, что делает удобной их транспортировку и хранение. Комплектующие полностью соответствуют габаритным и посадочным размерам оригинальных деталей головок ГВП 16 и ГВП 25. Для таможенного оформления данных изделий используется унифицированный код ТН ВЭД ЕАЭС, который уточняется при оформлении заказа.

Краткие данные по ремкомплектам

Модель ремкомплекта	Вес (ориентировочно), кг	Габариты упаковки
Ремкомплект ГВП 16	~0.3	Малогабаритная коробка
Ремкомплект ГВП 25	~0.4	Малогабаритная коробка

Технические характеристики и комплектация

Ремкомплекты разработаны специально для восстановления герметичности головок воздухоподводящих ГВП 16 и ГВП 25. Все уплотнения изготавливаются из износостойких материалов, рассчитанных на работу в условиях промышленной эксплуатации. Ключевые параметры, на которые рассчитаны входящие в комплект детали:

Параметр	Значение для ремкомплекта ГВП 16	Значение для ремкомплекта ГВП 25
Рабочее давление сжатого воздуха	До 0.8 МПа (8 бар)	До 0.8 МПа (8 бар)
Диапазон рабочих температур	От -20°C до +80°C	От -20°C до +80°C
Тип рабочей среды	Сжатый осушенный воздух	Сжатый осушенный воздух
Основной материал уплотнений	Маслобензостойкая резина	Маслобензостойкая резина

Состав ремкомплектов головок воздухоподводящих ГВП 16 и ГВП 25:

Наименование ремкомплекта	Комплектующие элементы	
	Мембрана уплотнительная	Манжета пневматическая поршня
Ремкомплект ГВП 16	1 шт.	1 шт.
Ремкомплект ГВП 25	1 шт.	1 шт.

Назначение и принцип работы компонентов ремкомплекта

Головка воздухоподводящая представляет собой герметичный узел, передающий сжатый воздух от стационарного патрубка к вращающемуся валу пресса. Ключевыми элементами, обеспечивающими эту функцию, являются мембрана и пневматическая манжета. Мембрана компенсирует осевые перемещения и обеспечивает уплотнение между корпусом и подвижной частью. Манжета пневматическая (сальник) устанавливается на поршень или шток и предотвращает утечку воздуха вдоль его оси. В процессе работы эти резинотехнические изделия постоянно подвергаются трению и циклическим нагрузкам, что со временем приводит к их износу, потере эластичности и появлению зазоров. Использование ремкомплекта головки воздухоподводящей ГВП позволяет заменить именно эти расходные компоненты, вернув узлу первоначальную герметичность и обеспечив стабильное рабочее давление в системе.

— Что нужно для долгой и счастливой жизни пневмопресса?
— Регулярное техобслуживание и запасной **ремкомплект головки воздухоподводящей ГВП** на всякий пожарный… или, вернее, на всякий пневматический случай!

Область применения и совместимость с оборудованием

Ремкомплекты головок воздухоподводящих ГВП 16 и ГВП 25 предназначены для восстановления штатных головок соответствующего типоразмера, которые широко применяются на российских промышленных предприятиях. Основное применение — ремонт и обслуживание кузнечно-прессового оборудования, в частности, кривошипных прессов старых и современных моделей.

Оборудование, для которого предназначены ремкомплекты:

- Кривошипные прессы типа **КД2120, КД2122, КД2124, КД2126** и другие модификации серии КД21.
- Кривошипные прессы типа **КД2320, КД2322, КД2324, КД2326** и другие модификации серии КД23.
- Прочее прессовое и кузнечное оборудование, где установлены головки воздухоподводящие ГВП 16 или ГВП 25.

Перед заказом рекомендуется уточнить модель и номер головки, установленной на вашем оборудовании.

Типовые неисправности и ремонтопригодность

Наиболее частой причиной выхода из строя головки воздухоподводящей является износ именно тех деталей, которые входят в ремкомплекты ГВП 16 и ГВП 25. Это мембрана и манжета. Признаками износа являются:

- Падение давления в пневмосистеме пресса.
- Слышимые утечки воздуха (шипение) в области установки головки.
- Несрабатывание или подтормаживание пневмомуфты или тормоза.
- Увеличение расхода сжатого воздуха.

Качественные ремкомплекты головок воздухоподводящих ГВП 16 и ГВП 25 позволяют устранить эти неисправности без замены всего дорогостоящего узла. Ремонт может быть выполнен силами квалифицированных механиков непосредственно на предприятии. Для проведения работ потребуется стандартный набор слесарного инструмента. Опытные специалисты рекомендуют проводить плановую замену уплотнений при проведении капитальных или средних ремонтов пресса, чтобы избежать внеплановых остановок.

Температурный режим и срок службы

Ремкомплекты головок воздухоподводящих ГВП 16 и ГВП 25 рассчитаны на эксплуатацию в стандартных условиях механического цеха. Рекомендованный диапазон температур окружающей среды и рабочей среды — от -20°C до +80°C. При использовании качественных комплектующих и правильной установке, срок службы отремонтированного узла может составить несколько лет, в зависимости от интенсивности работы оборудования и состояния сжатого воздуха (наличие влаги и механических примесей сокращает ресурс). Для увеличения межремонтного периода рекомендуется использовать на линии подготовленный осушенный воздух.

Примеры заказа и условные обозначения

При оформлении зака…