Запчасти для молота МА4132



Описание

Для обеспечения бесперебойной и эффективной работы производственных мощностей в сфере горячей штамповки металлов критически важна своевременная замена изношенных компонентов. На этой странице представлена комплексная информация о **запчастях для молота МА4132** – надежного и проверенного оборудования, широко используемого в металлообработке. Мы предлагаем полный спектр оригинальных деталей, обеспечивающих долговечность и производительность вашего **пневматического ковочного молота**.

Описание и назначение ковочного пневматического молота МА4132

Ковочный пневматический молот модели МА4132 с массой падающих частей 160 кг является классическим оборудованием для цехов свободной ковки. Его основное назначение – выполнение операций горячей объемной штамповки поковок из черных, цветных металлов и их сплавов на плоских и фасонных бойках. Оборудование позволяет производить протяжку, осадку, прошивку отверстий, горячую рубку, кузнечную сварку и гибку металла. Важное технологическое ограничение: **молот МА4132** не предназначен для штамповки в закрытых штампах, так как эксцентричные удары могут привести к повреждению ключевых узлов, таких как баба или станина.

Общие данные о серии запчастей для молота МА4132

Поставляемые нами **запчасти для молота МА4132** изготавливаются в строгом соответствии с оригинальными чертежами и нормативной документацией. Мы гарантируем соблюдение марки материалов по ГОСТ, что обеспечивает полную взаимозаменяемость и надежность в работе.

Вес и габариты комплектующих: Масса отдельных деталей варьируется от 0,56 кг (поршневое кольцо) до 140 кг (баба). Габаритные размеры узлов соответствуют оригинальным, что гарантирует простоту установки.

Код ТН ВЭД: Комплектующие для молотов обычно классифицируются в группе 8466 – Станки для обработки металлов. Конкретный код уточняется в зависимости от наименования детали.

Наименование детали	Примерный вес, кг	Примечание
Баба	140	Максимально тяжелый узел
Букса бабы	99.3	Крупногабаритная отливка
Поршень компрессора	82	Ключевой узел компрессорной части
Мелкие детали (кольца, сегменты)	0.56 - 2.2	Элементы ремкомплекта

Технические характеристики и перечень запчастей

Ниже представлен актуальный перечень **запчастей для молота МА4132**, которые мы поставляем. Все позиции соответствуют заводским чертежным номерам и изготавливаются из материалов, указанных в спецификации.

Наименование узла/детали	Чертёжный номер	Материал по ГОСТ	Кол-во в сборке, шт.	Масса ед., кг
Букса бабы	М4132-11-107К	ВЧ50 ГОСТ7293-85	1	99,3
Букса компрессора	М4132-11-113К	АЧВ-2 ГОСТ1585-85	1	39
Поршень компрессора	М4132-11-112К	ВЧ60 ГОСТ7293-85	1	82
Баба	М4132А-11-406к	Сталь 40ХН ГОСТ4543-71	1	140
Боек верхний	М4132-11-407	Сталь 5ХНМ ГОСТ5950-73	1	20,5
Боек нижний	М4132-12-401А	Сталь 5ХНМ ГОСТ5950-73	1	28,2
Кольцо поршневое	М4132-11-424	Сталь 35 ГОСТ1050-74	6	0,56
Планка	МА4132-11-114	АЧВ-2 ГОСТ1585-85	2	2,2
Сегмент	М4132-11-115К	АЧВ-1 ГОСТ1585-85	2	0,65
Сухарь	М4132-11-116к	АЧВ-1 ГОСТ1585-85	2	0,75

Принцип работы пневматического молота МА4132

Работа **молота МА4132** основана на преобразовании механической энергии от электродвигателя в энергию сжатого воздуха, которая, в свою очередь, совершает полезную работу. Электродвигатель через клиноременную передачу приводит в движение кривошипно-шатунный механизм компрессора. Поршень компрессора, совершая возвратно-поступательное движение, сжимает воздух в своем цилиндре. Рабочий и компрессорный цилиндры соединены каналами, сообщение между которыми регулируется системой кранов, управляемых рукояткой или педалью. При открытии соответствующего канала сжатый воздух поступает в рабочий цилиндр и приводит в движение бабу с закрепленным на ней верхним бойком. Ударная энергия передается на поковку, расположенную на нижнем бойке. Регулировка энергии удара и темпа работы осуществляется оператором за счет точного управления подачей воздуха.

Температурный режим и срок службы запчастей

Основная нагрузка при эксплуатации ковочного оборудования приходится на ударные и температурные воздействия. **Запчасти для молота МА4132**, такие как бойки, испытывают циклический нагрев от контакта с раскаленной заготовкой. Бойки из стали 5ХНМ рассчитаны на работу с поковками, нагретыми до температур горячей штамповки (1100-800°С). Большинство же узлов (баба, буксы, поршень) работают в условиях цеховой температуры. Срок службы деталей напрямую зависит от интенсивности использования и соблюдения регламентов обслуживания, в первую очередь, централизованной смазки. Своевременная замена изношенных **запчастей для молота МА4132** – залог многолетней бесперебойной работы всего агрегата.

Загадка для кузнеца

У кузнеца перестал бить его стальной «кулак». Он открыл каталог и увидел целый список: баба, букса, поршень, боек. Вопрос: Какие запчасти для молота МА4132 ему нужно заказать в первую очередь, чтобы не остаться без «сердца» производства?

Область применения и типичные узлы замены

Молот МА4132 и его аналоги используются в ремонтных, инструментальных и серийных кузнечных цехах предприятий машиностроения, судостроения, аэрокосмической отрасли и в сфере металлоконструкций. Наиболее часто заменяемыми элементами являются быстроизнашивающиеся детали, составляющие так называемый «ремонтный комплект»:

- **Бойки (верхний и нижний)**: Прямой контакт с горячим металлом приводит к их выкрашиванию, образованию вмятин и потере Geometry.
- **Поршневые кольца компрессора и уплотнения**: Износ этих деталей ведет к падению давления и потере энергии удара.
- **Направляющие элементы (планки, сухари, сегменты буксы)**: Их износ вызывает люфты и ухудшение точности удара.

Цены и наличие уточняйте у менеджера. Изображение может отличаться от поставляемого товара.