

## Запчасти для молота МД4134



### Описание

Ключевой элемент бесперебойной работы кузнечного производства — это своевременное и грамотное техническое обслуживание оборудования. На этой странице мы подробно расскажем обо всем, что касается **запчастей для молота МД4134**, а также его аналогов серии МА4134. Это пневматические ковочные молоты отечественного производства, зарекомендовавшие себя как надежный инструмент для свободной горячейковки. Основная задача этих агрегатов — осадка, протяжка, прошивка, рубка металла и другие операции. Для поддержания их в рабочем состоянии требуются качественные комплектующие, которые мы предлагаем.

### Описание и назначение серии молотов МД4134 / МА4134

Молоты моделей **МД4134** и **МА4134(А)** — это пневматические ковочные машины с массой падающих частей 250 кг. Их главное назначение — выполнение операций свободнойковки (не штамповки!) на плоских или фасонных бойках. Благодаря продуманной конструкции воздухораспределительной системы и управления, оператор может тонко регулировать энергию удара, делая его более легким или тяжелым в зависимости от задачи. Это незаменимые аппараты в ремонтных и инструментальных цехах, кузницах и на мелкосерийном производстве поковок.

### Основные параметры и код ТН ВЭД

Ковочные молоты данной серии характеризуются следующими обобщенными параметрами, которые важно учитывать при подборе **запчастей для молота МД4134**:

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Параметр                            | Значение / диапазон  |
| Масса падающих частей               | 250 кг   |
| Частота ударов                      | 155 (±10%) уд./мин   |
| Энергоноситель                      | Сжатый воздух (от собственного компрессорного цилиндра)                      |
| Тип привода компрессора             | Электродвигатель через клиноременную передачу и кривошипно-шатунный механизм |
| Принцип работы                      | Пневматический, двойного действия  |
| Тип управления                      | Ручное (рукоятка) или ножное (педаль)  |
| Габаритные размеры (приблизительно) | ~ 2500 x 1500 x 4000 мм (Д x Ш x В)  |
| Общая масса молота                  | ~ 7500 кг  |

**Код ТН ВЭД** для запасных частей

8466 93 000 0 — Части и принадлежности кузнечно-прессового оборудования

## Технические характеристики узлов, для которых поставляются запчасти

Подбор правильных комплектующих требует понимания условий их работы. Основные узлы, на которые стоит обратить внимание при обслуживании:

| Узел / деталь                           | Рабочая среда                                  | Тип нагрузки  | Критичный параметр износа  |
|---|--|---|--|
| Рабочий и компрессорный цилиндры, буксы | Сжатый воздух, масляный туман (система смазки) | Высокое циклическое давление, ударные вибрации      | Износ внутренней зеркальной поверхности, образование задиров       |
| Поршни компрессора и бабы               | Сжатый воздух                                  | Возвратно-поступательное движение, давление, трение | Износ уплотнительных канавок и поверхностей, посадка штока         |
| Кольца поршневые                        | Сжатый воздух                                  | Высокое давление, трение о стенки цилиндра          | Потеря упругости (приработка), износ по толщине, поломка перемычек |
| Баба, падающие части —                  | —  | Крайне высокие ударные нагрузки, сдвигающие усилия  | Деформация посадочных мест, трещины усталости, износ направляющих  |
| Бойки (верхний/нижний)                  | —  | Термоудар, абразивный износ от поковки              | Деформация рабочей поверхности, образование раковин, сколы         |

## Принцип работы и взаимосвязь деталей

Работа молота построена на взаимодействии двух цилиндров: рабочего и компрессорного. Электродвигатель через ременную передачу вращает кривошипный вал, который через шатун приводит в движение поршень компрессора. Последний нагнетает воздух. Воздухораспределительный кран (управляемый оператором) попеременно соединяет полости компрессорного и рабочего цилиндров. Сжатый воздух, попадая над или под поршнем бабы, заставляет ее совершать возвратно-поступательные движения. Именно в этих узлах чаще всего требуются **запчасти для молота МД4134**: изнашиваются уплотнения поршней (кольца), направляющие бабы (букса), поверхности цилиндров.

## Температурный режим, срок службы и экстремальные условия

Молот работает в условиях цеха, но испытывает экстремальные внутренние нагрузки. Температура окружающего воздуха обычно от +5°C до +40°C. При этом детали падающих частей (баба, бойки) локально нагреваются от контакта с раскаленной заготовкой. Основным фактором, снижающим ресурс, являются усталостные напряжения от многократных ударов. Правильно подобранные **запчасти для молота МД4134**,

изготовленные из соответствующих марок сталей и чугунов (40ХН, 5ХНМ, ВЧ45), обеспечивают максимальный межремонтный интервал. Система централизованной смазки, совместимая с отечественными маслами по ГОСТ, минимизирует износ. Конструкция узлов позволяет производить замену многих деталей, таких как кольца, сегменты, сухари, без полной разборки молота – почти «в полевых условиях» цеха.

**Загадка:** Что общего между кузнецом и системой обеспечения запчастями? Оба знают, что без хорошей «бабы» и надежных «колец» сильного удара по производству не избежать. Поэтому выбор правильных **запчастей для молота МД4134** — это и есть кузнечная магия бесперебойной работы!

## Область применения и типовое оборудование

Запасные части, представленные здесь, предназначены для обслуживания и ремонта пневматических ковочных молотов модели **МД4134**, а также модификаций **МА4134** и **МА4134А**. Это оборудование широко используется на предприятиях металлообрабатывающей, машиностроительной, судостроительной и авиационной промышленности, в ремонтных депо и кузнечных цехах, занимающихся изготовлением штучных поковок, инструмента, ремонтом деталей методом свободнойковки.

## Номенклатура поставляемых запчастей и ремкомплектов

Ниже представлен перечень ключевых деталей, которые чаще всего выходят из строя и требуют замены. Обратите внимание на чертежные номера — это единственно верный идентификатор при заказе **запчастей для молота МД4134**.

| Наименование детали / узла | Чертежный номер | Материал | Примечание (что ломается, изнашивается)   |
|----------------------------|-----------------|----------|---|
| Букса бабы                 | МД4134-11-102   | ВЧ45     | <b>Износ направляющих</b> из-за трения и вибраций, возможны сколы. Критичная деталь для точности хода бабы. |
| Букса компрессора          | МД4134-11-103   | СЧ20     |   |