

Пневмораспределитель В64-15А-03:



Описание

Пневмораспределитель В64-15А-03 – это надежный и производительный золотниковый клапан, предназначенный для дистанционного управления потоками сжатого воздуха в промышленных гидравлических и пневматических системах. Устройство серии В64 от бренда ГИДРАВЛИК является ключевым компонентом для обеспечения точного и быстрого срабатывания исполнительных механизмов в составе станков, прессов, автоматических линий и роботизированных комплексов. Применение **пневмораспределителя В64-15А-03** гарантирует стабильность работы всего пневмоконтура в условиях интенсивных производственных циклов. Компания-поставщик ГИДРАВЛИКА осуществляет прямые поставки данной продукции, сопровождая каждую сделку технической поддержкой и гарантией качества.

Описание и функционал изделия

Изделие представляет собой золотниковый распределитель с электропневматическим управлением, выполненный по схеме 4/2 или 4/3 (четыре линии, три или две позиции золотника). Основная функция **пневмораспределителя В64-15А-03** – переключение направлений потока рабочей среды от источника к потребителю и организация выхлопа по команде с пульта управления. Монтаж производится на трубопровод с условным проходом 20 мм через резьбовое присоединение накидными гайками, что обеспечивает надежность соединения и удобство обслуживания. Конструкция устройства оптимизирована для интеграции в стандартные промышленные схемы пневмоавтоматики.

Основные физические параметры и классификация

Модель В64-15А-03 отличается компактными габаритами и оптимальной массой для монтажа в условиях ограниченного пространства. Корпус выполнен из прочного алюминиевого сплава с защитным покрытием. Для точного расчета нагрузок на конструкцию и таможенного оформления приведены ключевые параметры.

Параметр	Значение
Масса, нетто	3,1 кг
Габаритные размеры (длина x ширина x высота)	217 мм x 90 мм x 109 мм
Код ТН ВЭД ЕАЭС	8481 20 000 0
Тип присоединительного интерфейса	Резьбовой, с накидными гайками

Параметр	Значение
Номинальный диаметр прохода (DN)	20 мм

Заходит как-то главный инженер в цех и видит, что система не работает. Кричит механикам: «Проверьте пневмораспределитель В64-15А-03!». Механик, почесав затылок, отвечает: «Да он здесь один на всю линию и уже десять лет как швейцарские часы – износ только на совести масляного тумана». Так и живет **пневмораспределитель В64-15А-03**, надежный, как скала.

Детальные технические характеристики

Параметры **пневмораспределителя В64-15А-03** рассчитаны на эксплуатацию в стандартных сетях сжатого воздуха промышленных предприятий и определяют его рабочий диапазон и производительность.

Техническая характеристика	Значение
Номинальное рабочее давление	0,63 МПа (6,3 кгс/см ²)
Диапазон рабочих давлений	0,25...0,63 МПа
Тип рабочей среды	Очищенный сжатый воздух, неагрессивные инертные газы
Температурный диапазон эксплуатации	От -40 °С до +60 °С
Тип присоединительной резьбы	К3/4" ГОСТ 6111-52 (коническая)
Пропускная способность (коэффициент расхода Kv)	Более 5 м ³ /ч
Время полного срабатывания	Не превышает 0,2 с при давлении 0,4 МПа
Напряжение питания соленоидной катушки DC	12 В, 24 В, 110 В (мощность до 7 Вт)
Напряжение питания соленоидной катушки AC 50 Гц	24 В, 110 В, 220 В, 380 В (полная мощность до 9 ВА)
Степень защиты корпуса по стандарту IP	IP65

Принцип работы и конструкция

Функционирование **пневмораспределителя В64-15А-03** основано на принципе осевого перемещения золотника в расточке корпуса. При подаче управляющего электрического напряжения на катушку соленоида возникает магнитное поле, которое воздействует на подвижный якорь. Якорь преодолевает усилие возвратной пружины и сдвигает золотник, перераспределяя потоки рабочей среды. Воздух от источника (порт P) направляется в рабочий порт (A или B), а полость с противоположной стороны цилиндра соединяется с выхлопным портом (R или S). При обесточивании катушки пружина возвращает золотник в исходное нейтральное или закрытое положение. Высокая точность изготовления пары золотник-гильза и применение уплотнений из фторкаучука минимизируют внутренние утечки и обеспечивают высокий КПД устройства.

Превосходства и эксплуатационные особенности

Выбор **пневмораспределителя В64-15А-03** при модернизации или ремонте промышленного оборудования дает пользователю ряд преимуществ:

1. Максимальный ресурс работы. Конструкция рассчитана на выполнение не менее 1,5 миллионов циклов переключения при соблюдении условий по чистоте рабочей среды, что

минимизирует затраты на замену и простой оборудования.

2. Стабильность давления в системе. Точная геометрия каналов и золотника обеспечивает минимальное падение давления при прохождении потока, поддерживая заданные параметры работы пневмоприводов.

3. Удобство монтажа и обслуживания. Стандартизированное резьбовое присоединение К3/4" и модульная конструкция с быстросъемной катушкой упрощают установку и проведение регламентных работ.

4. Высокая совместимость. Устройство является функциональным и монтажным аналогом многих распространенных импортных моделей, что упрощает замену без переделки трубопроводов.

5. Расширенный температурный режим. Возможность работы в неотапливаемых помещениях и в условиях жаркого климата расширяет область применения **пневмораспределителя В64.**

Температурные условия и срок службы

Пневмораспределитель В64-15А-03 сохраняет работоспособность в широком диапазоне температур окружающей среды и рабочей среды от -40°C до +60°C. Устройство рассчитано на непрерывную работу в различных режимах, включая частые пуски и остановки. Основными факторами, напрямую влияющими на ресурс, являются качество и чистота сжатого воздуха. Наличие в системе фильтров-влагоотделителей и маслораспылителей – обязательное условие для достижения заявленного срока службы. Регулярная замена ремкомплекта уплотнений, рекомендованная производителем, позволяет не только продлить срок эксплуатации, но и предотвратить внезапные отказы.

Сферы применения и типовое оснащение

Универсальный **пневмораспределитель В64-15А-03** нашел применение во множестве отраслей промышленности для управления широким спектром оборудования. Он эффективно управляет выдвижением и втягиванием поршней пневмоцилиндров, поворотом реечных и лопастных пневмомоторов, зажатием деталей в пневмозажимах. Типовое оборудование для интеграции включает: металлорежущие станки (токарные, фрезерные), гибочные и штамповочные прессы, автоматизированные сборочно-сварочные линии, конвейерные системы, роботы-манипуляторы, оборудование для упаковки и фасовки, пневмотранспорт сыпучих материалов. Модель востребована на предприятиях машиностроения, металлообработки, деревообработки, пищевой и химической промышленности, а также в ремонтных и сервисных мастерских.

Ремонтный комплект и часто заменяемые компоненты

Для поддержания высокой надежности **пневмораспределителя В64-15А-03** рекомендуется проводить плановую замену изнашиваемых деталей. Наиболее популярные позиции для заказа представлены в таблице.

Наименование детали	Назначение и особенности износа
Ремонтный комплект RK-V64	