Насос 2К 100-80-160б

Описание

Базовая характеристика

Подача, м3/час	- 80
Напор, м	- 23
Частота вращения, об/мин	- 2900
Потребляемая мощность, кВт	- 9

Гидравлическая характеристика

Допускаемый кавитационный запас, м	- 4.5

Классификация

по роду жидкости - для воды; по принципу действия - динамические; по форме рабочих органов - лопастные; по расположению оси вращения - горизонтальные; по расположению и выполнению опор - консольные; по количеству колес - одноступенчатые; по конструкции корпуса - с торцевым разъемом; не герметичные; не моноблочные;

Назначение и конструкция насосов 2К 100-80-160б

Насос типа 1К - центробежный, горизонтальный, консольный, с сальниковым уплотнением вала. Предназначен для перекачивания воды (кроме морской), жидкостей сходных с водой по плотности, вязкости и химической активности. Материал основных частей - серый чугун.

Жидкость перекачиваемая насосами 2К 100-80-160б

Техническая воды (кроме морской), а также другие жидкости, сходные с водой по плотности, вязкости и химической активности с pH = 6:9, с содержанием твердых включений не более 1% по массе и размером не более 0,2мм.

Температура перекачиваемой жидкости:

для насосов 1К80-50-200, 1К100-65-250, 1К150-125-315, К100-65-200 - от 263 до 378К (от минус 10°С до 105°С);

для насосов 1К50-32-125, 1К65-50-160 - от 263 до 358К (от минус 10°С до 85°С)

Условные обозначения насосов 2К 100-80-160б

Содержание "
1К80-50-200 У3.1 ТУ 3631-096-05747979-97

где 1К-консольный;

80 - диаметр входного патрубка, мм;

50 - диаметр выходного патрубка, мм;

200 - диаметр рабочего колеса (условный), мм;

У3.1 - климатическое исполнение и категория размещения.

При поставке насоса с одним из вариантов рабочих колес по внешнему диаметру добавляется индекс:

"м" - увеличенный диаметр;

"а", "б" - уменьшенный диаметр.