Запчасти координатно-расточной станок 2А450,2Д450,2Е450,2Е440

Описание

Координатно-расточные станки советского производства моделей 2А450, 2Д450, 2Е450 и 2Е440 являются надежной основой для высокоточных работ на многих машиностроительных предприятиях России. Однако, как и любое сложное оборудование, они требуют своевременного обслуживания, профилактики и замены изношенных узлов. Наличие качественных **запчастей для координатно-расточного станка 2А450, 2Д450, 2Е450, 2Е440** – это залог максимальной эксплуатационной готовности вашего оборудования и сохранения заданной точности.

Наш каталог создан специально для инженеров, механиков и снабженцев, которым необходимы проверенные комплектующие для поддержания в рабочем состоянии этих серий станков. Мы поможем восстановить полный функционал ваших станков с помощью оригинальных, лицензионных или качественно восстановленных деталей.

Краткое описание и назначение серии станков

Координатно-расточные станки серий 2А450, 2Д450, 2Е450 и 2Е440 предназначены для высокоточной обработки отверстий (растачивания, сверления, зенкерования, развертывания) с точным взаимным расположением их осей по прямоугольным координатам. Они широко применяются в инструментальном производстве, при изготовлении штампов, пресс-форм, кондукторов и других ответственных деталей. Несмотря на солидный возраст конструкции, эти станки успешно справляются с задачами, а их ремонтопригодность и наличие запасных частей делают их востребованными и сегодня.

Основные узлы, требующие запчастей

Для поддержания работоспособности станков модели 2А450 и других моделей этой серии чаще всего требуются **запчасти для координатно-расточного станка** в следующих основных узлах:

Гидравлическая система: Насосы, золотники, клапаны (давления, расхода, обратные), гидроцилиндры, уплотнения (манжеты, кольца). Стабильная работа гидравлики – основа точного перемещения стола и шпиндельной бабки.

Коробка скоростей и подач: Шестерни, валы, подшипники, муфты. Эти элементы обеспечивают заданную скорость вращения шпинделя и подачу инструмента или стола.

Узлы точного позиционирования (координатный стол): Ходовые винты, гайки, опорные направляющие, устройства отсчета (линейки, нониусы). Их состояние напрямую влияет на главный параметр станка – точность координат.

Шпиндельная бабка: Подшипники шпинделя, шпиндель в сборе, уплотнения, приводные ремни (для некоторых моделей).

Электрооборудование: Пускатели, реле, конечные выключатели, кнопки управления.

Габариты, вес и коды ТН ВЭД

Запчасти для станков имеют разный вес и габариты, зависящие от конкретного узла. Общим является код ТН ВЭД для большинства запасных частей, используемых для ремонта или технического обслуживания:

Параметр	Диапазон / Значение
Вес деталей	От 0.1 кг (уплотнения) до 300+ кг (крупные узлы, станины)
Типовые размеры	От компактных элементов до крупногабаритных деталей (до 1500x800x500 мм для корпусных деталей)
Код ТН ВЭД (пример для деталей станков)	8466 93 000 0 – Части и принадлежности станков для обработки металлов

* Конкретные габариты и вес уточняйте для интересующей вас детали.

Что общего у старого координатно-расточного станка и кота? Оба требуют постоянного внимания к своим «узлам и механизмам», и если вовремя не поставить им нужные **запчасти для координатно-расточного станка 2А450**, оба начнут «фыркать» и работать с недовольным видом.

Для какого оборудования используются запчасти

Предлагаемые **запчасти для координатно-расточного станка 2Д450, 2Е450, 2Е440** используются строго для обслуживания, ремонта и восстановления следующих моделей станков: 2А450, 2А450А, 2Д450, 2Д450А, 2Е450, 2Е450А, 2Е440. Детали также могут быть применимы для близких по конструкции и модификациям станков (например, станков на базе унифицированных узлов).

Что входит в типовой ремкомплект и что чаще всего выходит из строя

Многие запчасти для этих станков поставляются в виде ремкомплектов для конкретных узлов:

Узел станка	Состав ремкомплекта (примерный)	Типовые часто заменяемые детали
Гидроцилиндр подач	Манжеты поршневые, штоковые, уплотнительные кольца, грязесъемник, стяжные болты (при необходимости).	Уплотнения, шток, втулки.
Гидрораспределитель	Комплект уплотнений золотника, пружины, шарики, уплотнения крышек.	Уплотнительные кольца, золотник (редко), пружины.
Ходовой винт стола	Винт, гайка, опорные подшипники.	Гайка ходового винта, подшипники.
Коробка скоростей	Набор шестерен, валы, подшипники, уплотнения, шпонки.	Подшипники, шестерни, особенно подверженные высоким нагрузкам.

Цены и наличие уточняйте у менеджера. Изображение может отличаться от поставляемого товара.

Наиболее уязвимые узлы: гидросистема (уплотнения), механизмы подачи (гайки ходовых винтов), подшипниковые опоры шпинделя и высокооборотных валов.

Принцип работы станков и узлов

Координатно-расточные станки работают по принципу точного относительного перемещения заготовки (закрепленной на столе) и инструмента (закрепленного в шпинделе). Координаты задаются механическим или оптическим устройством отсчета. Перемещения стола и шпиндельной бабки в большинстве случаев осуществляются механически (через коробку подач и ходовые винты) с отсчетом координат по лимбам и нониусам. В моделях 2А450 и других активно используется гидравлика для зажимов, некоторых перемещений и смазки. Шпиндель вращается от коробки скоростей, обеспечивая необходимую частоту вращения инструмента.

Температурный режим и ресурс

Станки предназначены для работы в условиях отапливаемых производственных помещений с рекомендуемой температурой окружающей среды **+15°С до +25°С**. Это важно как для оператора, так и для обеспечения стабильности размеров металлических деталей станка и точности позиционирования. Срок службы станка при своевременном обслуживании и использовании качественных **запчастей для координатно-расточного станка 2Е450, 2Е440** практически не ограничен. Ресурс отдельных узлов между ремонтами зависит от интенсивности и режимов эксплуатации и может составлять от нескольких лет для быстроизнашивающихся деталей (уплотнений) до десятилетий для основных корпусных деталей.

Примеры оформления заказа (условные обозначения)

Для заказа детали необходимо указать модель станка (например, 2А450) и наименование детали или номер по каталогу завода-изготовителя. Пример запроса:

«Требуется суппорт в сборе для станка 2Д450» или «Необходимы шестерни блока Б1 для коробки скоростей станка 2Е450».

Наш менеджер уточнит наличие и актуальность каталожных номеров.

Специальные условия

Мы понимаем специфику работы российских производств и предлагаем:

Работа при низких температурах: Для станков, установленных в неотапливаемых цехах, рекомендуем проводить плановый «зимний» осмотр гидросистемы и замену уплотнений на морозостойкие аналоги после длительных простоев на холоде.

Совместимость с маслами: Предлагаемые **запчасти для координатно-расточного станка 2А450, 2Д450**, особенно для гидросистемы, совместимы с отечественными индустриальными маслами (И-Г-А, И-Г-А-32 и т.д.), соответствующими ГОСТ.

Ремонт в полевых условиях: Мы комплектуем ремонтные наборы так, чтобы основные операции по замене уплотнений, подшипников качения и других стандартных элементов можно было выполнить силами опытного механика прямо на месте установки станка.

Доставка по всей России

Мы организуем поставку **запчастей для координатно-расточного станка 2Е450, 2Е440, 2А450, 2Д450**