Запчасти вертикально сверлильный станок 2Н118,2Н125,2Н135

Описание

Станки 2Н118, 2Н125 и 2Н135 – это классика советского, а затем и российского станочного парка, зарекомендовавшая себя надежностью и неприхотливостью в эксплуатации. Их актуальность сохраняется на многих промышленных предприятиях, в ремонтных мастерских и учебных заведениях. Для поддержания работоспособности и продления срока службы этого оборудования необходимы качественные **запчасти вертикально сверлильный станок 2Н118, 2Н125, 2Н135**. Наша компания, ГИДРАВЛИКА, предлагает комплексное снабжение такими деталями, обеспечивая бесперебойную работу вашего оборудования.

Описание и назначение серии станков 2Н118, 2Н125, 2Н135

Вертикально-сверлильные станки данной серии предназначены для сверления, рассверливания, зенкерования, развертывания и нарезания резьбы в сплошном материале. Модели отличаются в основном максимальным диаметром сверления в стали (соответственно 18, 25 и 35 мм) и, как следствие, более мощной конструкцией узлов. Технический ресурс этих станков высок, но со временем изнашиваются наиболее нагруженные компоненты: подшипники, зубчатые передачи, ходовые винты, элементы коробок скоростей и подач. Правильный подбор и своевременная замена **запчастей вертикально сверлильный станок 2Н118, 2Н125, 2Н135** – залог точности обработки и отсутствия простоев.

Основные узлы и запасные части

Наиболее востребованные **запчасти вертикально сверлильный станок 2Н118, 2Н125, 2Н135** можно сгруппировать по узлам:

- **Шпиндельная бабка:** Шпиндель, подшипники шпинделя (радиально-упорные, конические роликовые), зубчатые колеса, валики перебора.
- **Коробка скоростей и подач:** Шестерни из различных сталей, кулачковые муфты, валики, вилки переключения.
- **Механизм подачи:** Ходовой винт и гайка, рейка, шестерня реечной передачи, маховики ручной подачи.
- **Стол и колонна:** Рукав, гильза, хомут, элементы крепления стола.
- **Электрооборудование:** Электродвигатели главного привода и насоса СОЖ, пускатели, кнопки управления.
- **Элементы точности:** Линейки, указатели глубины сверления, шкалы.

Каждая модель имеет свои особенности, однако многие детали конструктивно схожи или взаимозаменяемы в пределах серии.

Техническая загадка: Вращается туда-сюда, с шестерёнками дружит всегда. Без него сверло не идёт, а в станке важнее всех идёт. Что это? (Ответ: шпиндель вертикально-сверлильного станка). А знаете, как механики иногда шутят? Говорят, что **запчасти вертикально сверлильный станок 2Н118, 2Н125, 2Н135** – это как ключи к бессмертию для этого железного трудяги. Нашел нужную шестерню – и он снова готов сверлить века!

Где используются станки и их запчасти

Станки 2Н118, 2Н125, 2Н135 широко применяются в единичном и мелкосерийном производстве металлических деталей. Они установлены в цехах металлообработки, ремонтных участках автомобильных и железнодорожных предприятий, судостроительных и авиационных заводов, а также в профессиональных колледжах и техникумах для обучения будущих станочников. Поэтому спрос на **запчасти вертикально сверлильный станок 2Н118, 2Н125, 2Н135** стабилен как со стороны промышленности, так и со стороны сферы образования.

Габаритные размеры и вес станков (диапазон)

Поскольку мы поставляем именно запчасти, ниже приведены ориентировочные габариты и вес самих станков для понимания масштаба оборудования:

Модель станка	Примерные габариты (ДхШхВ), мм	Примерная масса, кг	Код ТН ВЭД (ориентировочно для станка)
2Н118	1130 x 810 x 2300	~1100	8459 10 000 0
2Н125	1260 x 870 x 2530	~1500	8459 10 000 0
2Н135	1530 x 1030 x 2660	~2200	8459 10 000 0

Код ТН ВЭД для самих запасных частей, как правило, отличается и относится к группе 8466 (части станков).

Технические характеристики узлов и деталей

Каждая запасная часть обладает своими параметрами. Мы приведем пример для наиболее ответственных компонентов.

Наименование детали (пример)	Ключевой параметр	Материал / особенность
Шпиндель 2Н125	Конус шпинделя ГОСТ 2847-67 (Конус Морзе №4)	Сталь 40Х, закалка, шлифовка
Ходовой винт 2Н135	Шаг резьбы, точность по ГОСТ	Сталь 45, нарезка резьбы, термообработка
Шестерня коробки скоростей	Модуль, число зубьев, ширина венца	Сталь 40Х, 45, цементация или объемная закалка, зубошлифовка
Подшипник шпинделя	Типоразмер (например, 36208, 3182108)	Высокий класс точности (П5, П6)

Принцип работы ключевых узлов

Основное движение – вращение шпинделя – передается от электродвигателя через систему зубчатых передач коробки скоростей. Переключение скоростей осуществляется механически с помощью рукояток, которые через вилки перемещают блоки шестерен или кулачковые муфты. Подача шпинделя (вертикальное перемещение) может осуществляться вручную (через реечную передачу от маховика) или механически от коробки подач через ходовой винт. Таким образом, большинство **запчастей вертикально сверлильный станок 2Н118, 2Н125, 2Н135** являются элементами этих кинематических

цепей и подвержены механическому износу.

Температурный режим работы и срок службы запчастей

Станки предназначены для работы в условиях отапливаемых производственных помещений с рекомендуемой температурой воздуха от +10°C до +35°C. При таких условиях и правильной смазке (использование масел индустриальных И-Г-А, И-Г-С по ГОСТ) срок службы основных деталей составляет многие годы. Наиболее быстро изнашиваются узлы трения без принудительной смазки (винтовая пара ручной подачи, направляющие). Своевременная замена масла в коробках и использование качественных смазочных материалов – ключ к долговечности. Наши запчасти изготавливаются из материалов, соответствующих оригинальной конструкторской документации, что обеспечивает ресурс, сопоставимый с заводским.

Рекомендуемые ремкомплекты и часто ломающиеся детали

Для планового ремонта удобно заказывать комплекты для конкретных узлов.

Узел станка	Типовой состав ремкомплекта	Часто заменяемые детали
Коробка скоростей	Комплект сальников и прокладок, набор стопорных колец, ключевые шестерни.	Шестерни, подшипники качения, сальники.
Шпиндельная бабка	Подшипники шпинделя, уплотнения, регулировочные гайки.	Комплект подшипников шпинделя.
Механизм подачи	Ходовая гайка, упорный подшипник, сальник.	Ходовая гайка, маховик.
Электрооборудование	Комплект щеток электродвигателя (если применимо), кнопки.	Кнопки управления «Пуск/Стоп».

Работа в сложных условиях и ремонтопригодность

Простая и мощная конструкция станков данной серии исторически делала их пригодными для работы в цехах без идеальных условий. Запас прочности узлов высок. Многие **запчасти вертикально сверлильный станок 2Н118, 2Н125, 2Н135** спроектированы так, чтобы их замену можно было осуществить силами квалифицированного механика непосредственно на месте эксплуатации станка, без отправки на специализированный завод. Это существенно снижает время простоя. Совместимость с общедоступными смазочными материалами по ГОСТ упрощает эксплуатацию. При этом для критически важных деталей (например, шпинделей) мы рекомендуем профессиональный монтаж с точной регулировкой.

Условные обозначения и примеры заказа

Оригинальные номера деталей берутся из паспортов станков и заводских каталогов. Например,…