Сетчатые фильтры АС42-54

Описание

Назначение Сетчатые фильтры АС42-54

Сетчатые фильтры АС42-54 предназначены для очистки рабочей жидкости в гидравлических и смазочных системах от механических загрязнений. Эта карточка объединяет три исполнения по тонкости фильтрации. Все они имеют условный проход 25 мм и присоединение К1″, но отличаются пропускной способностью и номинальным перепадом давления.

Сетчатый элемент выполняет предварительную или рабочую очистку в пределах выбранной тонкости. Конкретный вариант указывают полным обозначением с префиксом 0,04, 0,08 или 0,16.

Подтверждённые параметры Сетчатые фильтры АС42-54

Параметр	Значение
Серия	АС42-54
Условный проход	25 мм
Присоединение	К1″
Исполнение 0,04	40 мкм; 32 л/мин; перепад 0,05 МПа
Исполнение 0,08	80 мкм; 63 л/мин; перепад 0,05 МПа
Исполнение 0,16	160 мкм; 100 л/мин; перепад 0,1 МПа

Значения приведены по таблице родительской серии АС42/ВС42. Они показывают, почему одного короткого названия недостаточно: полное обозначение определяет тонкость и допустимый расход.

Как выбрать исполнение

Чем меньше размер задерживаемых частиц, тем ниже допустимый поток для того же корпуса. Исполнение 0,04 обеспечивает фильтрацию 40 мкм при расходе 32 л/мин; 0,08 — 80 мкм при 63 л/мин; 0,16 — 160 мкм при 100 л/мин. Выбор зависит от требований защищаемого оборудования и фактического расхода линии.

Нельзя устанавливать фильтр с меньшей пропускной способностью в магистраль с большим потоком: перепад давления возрастёт, а работа системы станет нестабильной. Если требуемая тонкость и расход не сочетаются в этом типоразмере, выбирают более крупный корпус.

Присоединение и взаимозаменяемость

Сетчатые фильтры АС42-54 имеют резьбовое присоединение К1″, которое сверяют по типу, диаметру и шагу резьбы. Условный проход 25 мм также должен соответствовать трубопроводу.

При замене сравнивают полное обозначение, направление потока, габариты корпуса, доступ для обслуживания и материал уплотнений. Близкие индексы 51–54 относятся к разным условным проходам и не заменяются без переделки подключения.

Монтаж в систему

Перед установкой трубопровод очищают от стружки, окалины и остатков уплотнительных материалов. Корпус монтируют по направлению потока, указанному изготовителем. Резьбовые соединения затягивают без перекоса; для стыкового исполнения контролируют чистоту плоскостей и равномерность затяжки крепежа.

После пуска проверяют герметичность и перепад давления. Фильтр размещают так, чтобы элемент можно было извлечь для очистки или замены, не разбирая соседние узлы.

Обслуживание фильтрующего элемента

Периодичность обслуживания зависит от загрязнённости масла и режима работы. Рост перепада, замедление исполнительных механизмов или шум насоса могут указывать на засорение. Перед вскрытием систему останавливают и полностью снимают давление.

Сетку очищают способом, допустимым для материала элемента и рабочей жидкости. Повреждённую или деформированную сетку не восстанавливают продувкой под высоким давлением, а заменяют. После сборки проверяют уплотнения и отсутствие подсоса воздуха.

Данные для заказа

Укажите **Сетчатые фильтры АС42-54**, полный индекс 0,04/0,08/0,16, требуемую тонкость, расход, присоединение К1″, условный проход 25 мм и количество. Исполнение и наличие подтверждают до оплаты. Фотография маркировки старого фильтра помогает исключить ошибку между вариантами одной серии.