

# Пневмораспределитель П-ЭПР.3.326

## Описание

### Назначение и область применения пневмораспределителя П-ЭПР.3.326

Пневмораспределитель П-ЭПР.3.326 представляет собой электромагнитный клапан, предназначенный для управления потоками сжатого воздуха в пневматических системах промышленного оборудования. Основная функция данного устройства — дистанционное переключение направлений подачи рабочей среды к исполнительным механизмам, таким как пневмоцилиндры или пневмомоторы. Пневмораспределитель П-ЭПР.3.326 находит широкое применение в станкостроении, на линиях автоматизированной сборки, в упаковочном и транспортном оборудовании, а также в других областях, где требуется надежное и точное управление пневмоприводами.

Распределитель П-ЭПР.3.326 характеризуется пятилинейной двухпозиционной схемой (5/2), что обеспечивает эффективное управление двусторонними пневмоцилиндрами с возвратной пружиной. Модель, обозначенная как П-ЭПР.3.326, сочетает в себе компактные габариты, простоту монтажа и стабильную работу в условиях российского промышленного климата.

Пневмораспределитель П-ЭПР.3.326 на сайте поставщика ГИДРАВЛИКА с присоединительными размерами и габаритными чертежами.

### Габаритные размеры, масса и код ТН ВЭД

Пневмораспределитель П-ЭПР.3.326 выпускается в нескольких вариантах исполнения, сопоставимых по габаритным и присоединительным размерам. Типичный вес изделия составляет около 0.45–0.55 кг, что обеспечивает удобство установки даже на подвижных узлах оборудования.

Параметр	Значение / Описание
Код ТН ВЭД	8481 80 910 0
Масса (ориентировочно)	0.5 кг
Тип присоединения	Резьбовое (G1/4" / Rp1/4")
Материал корпуса	Алюминиевый сплав, пластик

Внешний вид пневмораспределителя П-ЭПР.3.326 со стороны электрических и пневматических подключений.

Программист настраивает кофемашину через PLC. Запускает цикл приготовления эспрессо. Аппарат гудит, клацает, но кофе не идет. Проверяет логику, датчики, давление. И вдруг слышит голос сантехника из-под стойки: «Может, все-таки открой кран с водой на магистрали? У тебя же пневмораспределитель П-ЭПР.3.326 воздухом управляет, а вода сама по себе не течет!»

### Технические характеристики распределителя П-ЭПР.3.326

Параметр	Значение
Рабочее давление	от 0.15 до 0.8 МПа

Диапазон температур рабочей среды	от +5°C до +60°C
Температура окружающей среды	от 0°C до +50°C
Тип рабочей среды	Очищенный сжатый воздух (смазанный или не смазанный), инертный газ
Номинальный расход (Cv / Kv)	~0.5-0.7 (уточняется по конкретной модификации)
Напряжение питания катушки	24V DC, 110V AC, 220V AC (в зависимости от исполнения)
Класс защиты электромагнита	IP65
Схема распределения	5/2 (пятилинейная, двухпозиционная)
Присоединительные размеры	G1/4 (резьба трубная цилиндрическая)

## Преимущества и особенности эксплуатации пневмораспределителя П-ЭПР.3.326

Выбор данного распределителя для модернизации или ремонта производственных линий обеспечивает ряд технологических и экономических преимуществ:

- **Повышенная надежность и ресурс:** качественные материалы и точная сборка узла обеспечивают длительную работу даже при высоких циклических нагрузках.
- **Простота монтажа и подключения:** стандартные резьбовые присоединения G1/4" позволяют быстро интегрировать П-ЭПР.3.326 в существующие пневмосистемы.
- **Стабильность работы при переменном давлении:** конструкция обеспечивает четкое срабатывание во всем указанном диапазоне давлений, что критично для поддержания точности технологических операций.
- **Совместимость с большинством промышленных систем:** пневмораспределитель П-ЭПР.3.326 соответствует российским и международным стандартам по присоединительным размерам и электрическим параметрам.
- **Удобство обслуживания:** модульная конструкция и доступность ремкомплектов позволяют оперативно проводить ТО, минимизируя простой оборудования.

Схема обвязки и подключения пневмораспределителя П-ЭПР.3.326 в системе управления пневмоцилиндром.

## Принцип работы и конструктивные особенности

Пневмораспределитель П-ЭПР.3.326 функционирует по принципу электромагнитного управления золотниковым механизмом. При подаче напряжения на катушку соленоида создается магнитное поле, которое перемещает сердечник, связанный с золотником. Золотник, перемещаясь внутри прецизионного корпуса, перекрывает или открывает каналы, изменяя путь движения сжатого воздуха от входного порта (P) к рабочим портам (A, B). Отработанный воздух сбрасывается через выхлопные порты (R, S). В обесточенном состоянии золотник возвращается в исходное положение под действием возвратной пружины. Таким образом, распределитель реализует функцию нормально закрытого или нормально открытого типа (в зависимости от базовой позиции золотника).

## Температурный режим работы и ресурс распределителя

Допустимый диапазон температур окружающей среды для модели П-ЭПР.3.326 составляет от 0°C до +50°C. Рабочая среда (сжатый воздух) должна иметь температуру от +5°C до +60°C. Устройство рассчитано на работу в режиме непрерывной эксплуатации при

условии соблюдения параметров давления и качества воздуха. Ресурс работы пневмораспределителя напрямую зависит от нескольких ключевых факторов: наличия эффективной системы фильтрации (удаление влаги и твердых частиц), соблюдения рекомендованного давления, использования соответствующей рабочей среды и периодичности технического обслуживания. Регулярная замена фильтров и установка влагоотделителей продлевают срок службы уплотнений и подвижных частей.

## Сферы применения и типовое оборудование

Пневмораспределитель П-ЭПР.3.326 используется в широком спектре производственных систем:

- Станки с ЧПУ (автоматическая смена инструмента, фиксация заготовок).
- Прессовое и штамповочное оборудование.
- Автоматические упаковочные линии и роботизированные комплексы.
- Конвейерные системы и подъемно-транспортные механизмы.
- Оборудование для пищевой, фармацевтической и химической промышленности (при использовании соответствующего уплотнительного материала).
- Испытательные стенды и лабораторные установки, использующие пневматику.

## Типичные ошибки при подборе пневмораспределителя

Некорректный выбор модели может привести к снижению производительности, преждевременному отказу или неработоспособности системы. Следует избегать следующих ошибок:

1. **Выбор только по типу присоединения** без учета требуемого расхода ( $C_v/K_v$ ). Недостаточная пропускная способность ограничит скорость движения исполнительных механизмов.
2. **Игнорирование типа рабочей среды.** Применение модели для неочищенного, агрессивного или горячего воздуха без проверки совместимости материалов.
3. **Несоответствие электрических параметров.** Выбор катушки с неподходящим напряжением или типом тока (AC/DC), что ведет к выходу электромагнита из строя.
4. **Пренебрежение температурным диапазоном** эксплуатации при установке в неотапливаемых цехах или рядом с источниками тепла.

Пример монтажа пневмораспределителя П-ЭПР.3.326 на распределительной плите с подключенными пневмолиниями.

## Расшифровка условного обозначения П-ЭПР.3.326

Условное обозначение пневмораспределителя П-ЭПР.3.326 построено по следующему принципу:

**П** – Пневматический.

**ЭПР** – Электропневматический Распределитель.

**3** – Третья величина условного прохода (аналогично присоединительному размеру, например, G1/4).

**326** – Порядковый номер конструк...