Пресс механический КД2124К (УВ3138, усилие 25тс)



Описание

Описание и назначение оборудования

Пресс механический КД2124К (УВ3138, усилие 25тс) представляет собой универсальное кривошипное оборудование, предназначенное для выполнения разнообразных операций обработки листового металла. Основное применение данного станка – холодная штамповка, включая вырубку, пробивку, гибку и формовку заготовок из стали и цветных металлов толщиной до 3 мм. Благодаря своей надежности и высокой производительности, пресс механический КД2124К (УВ3138, усилие 25тс) находит широкое применение в цехах мелкосерийного и серийного производства.

Оборудование соответствует ГОСТ 6925-82 и предназначено для интеграции в технологические линии металлообработки. Пресс механический КД2124К (УВ3138, усилие 25тс) оснащен современной системой управления и безопасности, что обеспечивает стабильную работу и минимизацию простоев. Конструкция со станиной коробчатого типа обеспечивает свободный доступ к рабочей зоне и удобство обслуживания.

Вес, габаритные размеры и Код ТН ВЭД

Станок относится к категории среднетоннажного оборудования. Его общая масса составляет 2200 кг, что требует надежного, подготовленного фундамента для установки. Габаритные размеры агрегата удобны для размещения в стандартных производственных помещениях. Код ТН ВЭД для данного типа оборудования: 8462410000 (прочие гибочные, вальцегибочные или правильные машины; прессы).

Параметр	Значение
Масса, кг	2200
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1200x1220x2410
Размер стола, мм	500x340
Расстояние между стойками (в свету), мм	250
Ход ползуна (регулируемый), мм	5-80

Начинающему оператору на собеседовании задают вопрос: «Назовите ключевое преимущество пресса механического КД2124К (УВ3138, усилие 25тс)?». Тот, недолго

думая, отвечает: «Он умеет сжимать не только металл, но и все ваши сомнения в его надежности!».

Технические характеристики пресса КД2124К

При выборе прессового оборудования инженеру-технологу необходимо учитывать комплекс параметров, определяющих возможности станка. Пресс механический КД2124К (УВ3138, усилие 25тс) обладает сбалансированными характеристиками, обеспечивающими эффективную работу в широком диапазоне штамповочных операций.

Параметр	Значение
Номинальное усилие, кН (тс)	250 (25)
Мощность электродвигателя, кВт	3,2
Частота хода ползуна (при непрерывной работе), мин-1	180
Диапазон рабочих давлений в пневмосистеме, МПа	0,35
Расход сжатого воздуха на рабочий цикл, л/цикл	0,4
Технологическая работа, Дж (при одиночных ходах)	420
Диаметр отверстия в ползуне, мм	40
Высота штампового пространства, мм	240

Преимущества и особенности эксплуатации

- **Высокая производительность при штамповке.** Частота хода ползуна до 180 циклов в минуту позволяет обрабатывать значительные объемы заготовок, что критически важно для серийного производства.
- **Повышенная надежность и ресурс.** Использование муфты-тормоза модели УВ3138 с увеличенным запасом прочности существенно снижает риск внезапных отказов и увеличивает межсервисные интервалы.
- **Оперативная переналадка.** Регулируемый ход ползуна (5-80 мм) и система быстрой фиксации штампа позволяют сократить время перехода на новую деталь, минимизируя простои оборудования.
- **Универсальность применения.** Пресс механический КД2124К (УВ3138, усилие 25тс) эффективен для работы как с черными, так и с цветными металлами, что расширяет его технологические возможности.
- **Стабильность рабочего давления.** Интегрированная пневмосистема с уравновешивателями обеспечивает точное позиционирование ползуна и его плавный ход под нагрузкой.

Принцип работы гидропневмосистемы пресса

Функционирование пресса механического КД2124К (УВ3138, усилие 25тс) основано на преобразовании электрической энергии в механическое движение с усилением. Вращение от электродвигателя передается через клиноременную передачу на эксцентриковый вал. Далее крутящий момент через систему муфты-тормоза УВ3138 преобразуется в возвратно-поступательное движение ползуна. Пневматическая система служит для управления включением муфты, а также обеспечивает уравновешивание массы ползуна, предотвращая его самопроизвольное опускание. Сжатый воздух подается из цеховой сети

под давлением 0,35 МПа. Точность хода и глубина выштамповки регулируются механическим упором и системой вывода из распора.

Температурный режим работы и расчетный ресурс

Пресс механический КД2124К (УВ3138, усилие 25тс) рассчитан для эксплуатации в закрытых производственных помещениях с температурой окружающей среды от +5°С до +40°С. Применение качественных смазочных материалов серии ИП-1 или их аналогов гарантирует работоспособность узлов трения в указанном диапазоне. При работе в режиме одиночных ходов с максимальным усилием оборудование может кратковременно выдерживать пиковые нагрузки до 300 кН (30 тс). Расчетный срок службы пресса при соблюдении регламента технического обслуживания составляет не менее 15 лет. Гарантийный срок, предоставляемый компанией-поставщиком ГИДРАВЛИКА, равен 12 месяцев.

Области применения и типичное технологическое оборудование

Кривошипный пресс механический КД2124К (УВ3138, усилие 25тс) является ключевым звеном в цехах металлообработки предприятий различных отраслей. Его основная сфера применения – операции холодной листовой штамповки.

- **Машиностроение и автомобилестроение:** производство кронштейнов, крепежных элементов, кузовных деталей малого размера.
- **Электротехническая промышленность:** штамповка корпусов электрощитов, контактных пластин, элементов крепления.
- **Авиационная и оборонная промышленность:** изготовление высокоточных мелких деталей из алюминиевых сплавов и нержавеющих сталей.
- **Ремонтно-сервисные предприятия:** восстановление и производство запчастей для сельскохозяйственной и специальной техники.
- **Металлобазы и профильные заводы:** раскрой и формовка листового проката по заказу.

Пресс механический КД2124К (УВ3138, усилие 25тс) может быть интегрирован в полуавтоматические и автоматические линии совместно с рольгангами, подающими устройствами и манипуляторами.

Состав ремкомплекта и часто заменяемые расходные элементы

Для поддержания пресса в работоспособном состоянии рекомендуется иметь в наличии комплект наиболее изнашиваемых деталей. В стандартный ремкомплект поставки входят ключевые элементы.

Наименование расходника	Примечания
Фрикционные диски муфты-тормоза УВ3138	Изнашиваются при интенсивной работе и частых включениях/выключениях.
Набор регулировочных прокладок для натяжения клиноременной передачи	Обеспечивают стабильность передачи крутящего момента.
Специальная консистентная смазка для	Критически важна для снижения износа

направляющих ползуна и втулок (5 л)
Набор уплотнительных колец для пневмоцилиндров

трущихся поверхностей.