

Пресс и запчасти KB2132

Описание

Пресс KB2132 — это серия универсального **гидравлического прессового оборудования**, предназначенного для выполнения различных операций в условиях промышленного производства и ремонтных мастерских. Конструкция **пресса KB2132** обеспечивает высокую производительность и надежность при работе с металлами, пластиками и другими материалами. В рамках данного обзора мы рассмотрим общие характеристики серии, принцип действия, а также полный спектр **запчастей для KB2132**, необходимых для поддержания оборудования в рабочем состоянии.

Описание и назначение пресса KB2132

Оборудование серии **KB2132** используется для таких операций, как запрессовка и выпрессовка подшипников, втулок, шестерен, клеймение, правка, резка, гибка металла. **Гидравлический пресс KB2132** является неотъемлемой частью оснастки автосервисов, станкостроительных и машиностроительных предприятий, ремонтных цехов. Надежная конструкция и мощный **гидравлический привод** позволяют развивать значительное усилие, необходимое для работы с прочными деталями.

Основные параметры: вес, габариты и код ТН ВЭД

Параметры моделей в серии **пресса KB2132** могут варьироваться в зависимости от конкретной модификации и года выпуска. Однако можно выделить общий диапазон характеристик.

Параметр	Значение / диапазон
Номинальное усилие пресса	до 100 тонн
Рабочее давление в гидросистеме	16-32 МПа
Ход ползуна (плунжера)	200-500 мм
Габаритные размеры (ШхГхВ)	~800x1200x2500 мм
Масса (без гидростанции)	~800-1500 кг
Код ТН ВЭД	8462 91 000 0 (Гидравлические прессы)

Технические характеристики прессов KB2132

Ниже приведены основные технические параметры, общие для большинства моделей серии **KB2132**. Для уточнения данных по конкретному прессу рекомендуется обращаться к паспорту изделия.

Характеристика	Описание и значение
Рабочее давление	16-32 МПа (160-320 кгс/см ²)
Диапазон температур эксплуатации	от +5°C до +45°C (для гидравлической жидкости)
Тип рабочей среды	Минеральные гидравлические масла (И-20А, И-30А, ВМГЗ и аналоги по ГОСТ)
Присоединительные размеры	Резьбовые соединения трубной резьбой (G1/2", G3/4"), фланцевые соединения под конкретную модель
Производительность (скорость холостого хода)	Зависит от производительности

Характеристика
хода/рабочего хода)

Принцип управления

Описание и значение гидростанции. Типовые значения: холостой ход 50-100 мм/с, рабочий ход 5-15 мм/с. Ручное с помощью гидрораспределителя или электрогидравлическое (зависит от комплектации).

Принцип работы гидравлического пресса KB2132

Работа **пресса KB2132** основана на законе Паскаля. Гидравлический насос, приводимый в действие электродвигателем, создает давление рабочей жидкости (масла) в системе. Это давление через распределитель подается в рабочий цилиндр (плунжерную пару). Под действием давления плунжер (ползун) совершает поступательное движение вниз, передавая усилие на обрабатываемую деталь через инструмент (штамп, наковальню). Обратный ход обеспечивается либо за счет возвратных пружин, либо за счет переключения распределителя на слив. Таким образом, ключевым элементом в передаче усилия является именно **гидравлический цилиндр пресса KB2132**.

Температурный режим работы и срок службы

Для обеспечения долговечной работы **пресса KB2132** необходимо соблюдать рекомендуемый температурный режим гидравлического масла (+5°C до +45°C). Работа при более низких температурах требует предварительного прогрева масла и использования специальных низкотемпературных жидкостей. Работа на масле с высокой вязкостью при низких температурах может привести к повышенному износу насоса и клапанов. При соблюдении условий эксплуатации, регулярном техническом обслуживании и использовании качественных **запчастей для KB2132** общий срок службы пресса может превышать 15-20 лет.

Что всегда падает вниз, но никогда не ломается, если это часть пресса KB2132? — Ползун под действием собственного веса и возвратных пружин. А вот **клапан предохранительный пресса KB2132** не дает ему упасть слишком быстро!

Область применения и совместимое оборудование

Прессы KB2132 активно используются в связке с другим промышленным оборудованием: сверлильными и токарными станками для подготовки деталей, печами для термообработки перед запрессовкой, пескоструйными аппаратами для очистки посадочных мест. Они являются основой участка ремонта на предприятиях, обслуживающих железнодорожный, автомобильный и сельскохозяйственный транспорт. Благодаря универсальности **пресс KB2132** может быть адаптирован под различные технологические операции с помощью сменных штампов и приспособлений.

Состав ремкомплектов и часто заменяемые запчасти

В процессе эксплуатации наибольшему износу подвергаются уплотнительные элементы и детали, находящиеся под высоким давлением. Наша компания «ГИДРАВЛИКА» поставяет полный спектр оригинальных и аналоговых **запчастей для KB2132**.

Наименование узла/детали
Ремкомплект гидроцилиндра

Типовые неисправности и замена
Комплект манжет, уплотнительных колец и

Наименование узла/детали
(плунжерной пары)

Клапаны (предохранительный, обратный, распределитель)

Гидравлический насос (шестеренчатый, пластинчатый)
Маностат (датчик давления)

Сальниковые уплотнения штока

Фильтры (всасывающий, напорный)

Типовые неисправности и замена прокладок для восстановления герметичности цилиндра.

Износ седел, пружин, золотников. Часто требуют замены уплотнений или полной замены блока.

Износ шестерен, пластин, корпуса, подшипников. Восстановление или замена. Потеря калибровки, выход из строя мембраны.

Течь рабочей жидкости вдоль штока — самая частая проблема, решается заменой сальникового узла.

Загрязнение, приводящее к падению производительности насоса и износу системы.

Принцип работы и управление

Как уже отмечалось, основу работы составляет **гидравлический принцип**. Управление движением ползуна осуществляется с помощью гидрораспределителя. В базовых версиях **пресса KB2132** используется ручное управление золотниковым распределителем: оператор вручную переключает рукоятку, направляя поток масла в соответствующую полость цилиндра. В более современных или модернизированных версиях применяется электрогидравлическое управление, где переключение распределителя происходит с помощью соленоидных катушек, управляемых кнопками с пульта. Это повышает точность и удобство работы.

Примеры условных обозначений и заказа

При заказе **пресса или запчастей KB2132** важно указать точное наименование и, по возможности, номер по каталогу или чертежу. Примеры обозначений:

- **KB2132.00.00.000 СБ** — Пресс гидравлический (сборочный чертеж).
- **KB2132.01.01.001** — Станина (рама) пресса.
- **KB2132.10.01.002** — Цилиндр главный (плунжерная пара).
- **Ремкомплект KB2132.10.01** — Уплотнительный комплект для главного цилиндра...