Пресс механический КВ2132



Описание

Описание и назначение вертикального кривошипного пресса

Пресс механический КВ2132 – это оборудование кривошипного типа, предназначенное для механической обработки металлических заготовок методом холодной штамповки. Основное назначение данного агрегата – выполнение операций вырубки, обрезки, гибки, а также неглубокой вытяжки деталей из листового металла. Модель КВ2132 обеспечивает высокую точность и повторяемость размеров, что делает её незаменимой в серийном и мелкосерийном производстве. Вертикальная компоновка и компактные размеры пресса механического КВ2132 позволяют эффективно использовать производственные площади.

Габаритные параметры и кодировка товара

Масса пресса составляет 14 000 килограмм. Габаритные размеры оборудования: длина – 2340 мм, ширина – 2100 мм, высота – 3700 мм. Код ТН ВЭД для таможенного декларирования – 8462310000 (станки ковочные или штамповочные; молоты).

Параметр	Значение
Масса, кг	14 000
Длина, мм	2340
Ширина, мм	2100
Высота, мм	3700
Код ТН ВЭД	8462310000

Инженер спрашивает у нового пресса механического КВ2132: «Как твоё давление?» А тот в ответ: «Стабильно 160 тонн, без перепадов!»

Основные технические характеристики пресса КВ2132

В таблице приведены ключевые эксплуатационные параметры, определяющие производительность и область применения оборудования.

Характеристика	Значение
Номинальное усилие прессования, тонн	160

Характеристика	Значение
Регулируемый ход ползуна, мм	25 – 160
Частота ходов ползуна в минуту	71
Максимальное расстояние между столом и ползуном, мм	480
Рабочая поверхность стола (ШхГ), мм	1000 x 670
Мощность приводного электродвигателя, кВт	19

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор пресса механического КВ2132 предоставляет пользователю ряд значимых преимуществ для производственного процесса.

Увеличение производительности линии. Высокая частота ходов (71 в минуту) позволяет достичь значительного выпуска деталей за смену, минимизируя технологические простои.

Длительный срок службы и надёжность. Жёсткая сварная станина, выполненная из листового проката, и кривошипно-шатунный механизм рассчитаны на многолетнюю интенсивную эксплуатацию с минимальным снижением точности.

Универсальность и простота переналадки. Стандартные присоединительные размеры стола и широкий регулируемый ход ползуна обеспечивают быструю смену штамповой оснастки для выполнения различных операций.

Стабильность работы и безопасность. Применение пневматической фрикционной муфты и многодискового тормоза гарантирует плавное начало рабочего цикла и моментальную остановку, что повышает безопасность оператора.

Оптимизация затрат на обслуживание. Централизованная система принудительной смазки критических узлов и доступность стандартных запасных частей снижают эксплуатационные расходы и время на проведение ТО.

Принцип действия кривошипного пресса

Пресс механический КВ2132 функционирует по классической схеме кривошипно-шатунного механизма. Вращательное движение от асинхронного электродвигателя через клиноременную передачу передаётся на маховик, а затем на главный вал. Преобразование вращения в возвратно-поступательное движение ползуна осуществляется посредством шатуна. Плавное включение в работу и разгон маховика обеспечивает пневматическая фрикционная муфта, а точную остановку в верхнем положении – многодисковый тормоз. Рабочая среда – обрабатываемый металл, на который передаётся усилие через штамп, закреплённый на ползуне и столе.

Рекомендуемые условия эксплуатации и ресурс

Оборудование рассчитано на работу в закрытых производственных помещениях при температуре окружающей среды от +5°C до +40°C. Допустимая относительная влажность воздуха – до 80% при +25°C. Режим работы – повторно-кратковременный, с частыми пусками и остановками. Производитель рекомендует проводить ежесменную проверку состояния тормозов и муфт, а также замену масла в редукторе и системе смазки согласно

регламенту (каждые 500 часов работы). Соблюдение этих условий, наряду с использованием качественных смазочных материалов и своевременной заменой фильтров, позволяет обеспечить расчётный ресурс пресса механического КВ2132 до 1.5 миллионов циклов и общий срок службы не менее 15 лет.

Области применения и типы обрабатываемых материалов

Пресс механический КВ2132 находит широкое применение в различных отраслях промышленности, где требуется точная штамповка. Основные сферы использования: автопром (изготовление кронштейнов, крепёжных элементов, деталей обшивки), производство бытовой техники (комплектующие корпусов), элементная база для электротехники и металлическая тара. Пресс КВ2132 оптимален для работы с углеродистыми и низколегированными сталями, медью, латунью и алюминиевыми сплавами толщиной до 8 мм. Вертикальная компоновка пресса механического КВ2132 обеспечивает удобство загрузки заготовок и выгрузки готовых деталей, что позволяет легко встраивать его в автоматизированные линии с роботами-манипуляторами.

Расшифровка индекса модели КВ2132

Условное обозначение модели содержит информацию о её ключевых признаках. **К** – кривошипный тип пресса. **В** – вертикальное расположение станины. **21** – номер серии, определяющий конструктивные особенности и габариты. **32** – порядковый номер модификации внутри серии, который в данном случае соответствует номинальному усилию в 160 тонн. Данная система маркировки позволяет техническим специалистам быстро идентифицировать базовые параметры оборудования.

Присоединительные размеры и монтажные требования

Для установки пресса механического КВ2132 требуется подготовленный монолитный фундамент толщиной не менее 400 мм, способный выдержать динамические нагрузки. Рабочий стол размером 1000х670 мм имеет Т-образные пазы для крепления штамповой оснастки. Стандартное присоединение к пневмосистеме управления муфтой и тормозом осуществляется через фланец диаметром 360 мм. Подключение к сети электропитания 380В, 50 Гц выполняется через вводный автомат, соответствующий мощности двигателя 19 кВт.

Типичные ошибки при подборе кривошипного пресса

Некорректный выбор оборудования ведёт к снижению эффективности, повышенному износу или выходу из строя. Вот наиболее распространённые ошибки:

1. Выбор пресса только по величине усилия без учёта требуемой производительности (частоты ходов) и высоты штампового пространства.

2. Пренебрежение проверкой габаритов и массы оборудования на соответствие возможностям цеха (прочность пола, размеры дверных проёмов).

3. Несоответствие типа и размера присоединения на прессе (стол, фланцы) имеющейся штамповой оснастке или системе автоматической подачи.

4. Игнорирование требований к качеству электроснабжения и наличию сжатого воздуха

для работы систем управления.

Варианты комплектации и способы заказа

Базовая поставка пресса механического КВ2132 включает сам пресс, комплект ЗИП, паспорт и руководство по эксплуатации. При оформлении заказа уточняются следующие параметры:

– **Вариант 1 (Базовая модель):** КВ2132.00.000 – стандартное исполнение для работы с чёрным металлом.

– **Вариант 2 (Для цветных металлов):** КВ2132-01 – может комплектоваться дополнительными устройствами плавного регулировки хода для работы с мягкими сплавами.

– **Вариант 3 (Стандартная поставка +):** КВ2132 с расширенным комплектом запасных частей (ремкомплект муфты, тормозные диски, уплотн…