Станция смазки двухмагистральная ССД 0160-2

Описание

Современное решение для дозированной подачи смазочных материалов

Оборудование под обозначением **Станция смазки двухмагистральная ССД 0160-2** представляет собой ключевой узел для создания и поддержания работоспособности централизованных систем периодического действия. Основная цель установки – обеспечение стабильной и точной подачи пластичных смазок к узлам трения промышленного оборудования, что напрямую влияет на увеличение его ресурса и снижение количества внеплановых остановок.

Конструктивные особенности и ключевые параметры

Агрегат стандарта ССД спроектирован для циклического нагнетания высоковязких смазочных материалов с числом пенетрации не менее 260. Это обеспечивает его совместимость с широким спектром материалов, применяемых на производстве. Система фильтрации на входе с тонкостью до 250 микрометров защищает от попадания в магистраль твердых частиц. Смазочная **станция ССД 0160-2** рассчитана на эксплуатацию при температуре окружающей среды от +5°C до +40°C и соответствует климатическому исполнению УХЛ4 по ГОСТ 15150-69, допускающему установку в неотапливаемых помещениях.

Стандартная **станция смазки ССД 0160-2** укомплектована баком вместимостью 60 литров, что позволяет снизить частоту дозаправок. Для монтажа предусмотрено основание с отверстиями под анкерные болты.

Основные технические характеристики

В таблице представлены сводные данные по ключевым эксплуатационным параметрам модели. Эти значения необходимо учитывать при интеграции в существующую или проектируемую систему.

Технический параметр	Значение
Тип станции смазки	Двухмагистральная (ССД)
Номинальная подача смазки	0.16 литров в минуту
Максимальное давление нагнетания	20 МПа (200 бар)
Мощность привода электродвигателя	0.75 кВт
Объём бака для смазки	60 дм³ (литров)
Применяемая рабочая среда	Пластичные смазки (консистентные)
Тип системы смазки	Кольцевая (петлевая)
Присоединительные размеры патрубков	Вход G1", выходные магистрали G3/4"
Код товарной номенклатуры (ТН ВЭД)	8413.50.000

Габаритные размеры и масса

Точные размеры и вес изделия необходимы для планирования монтажа и логистики. **Станция смазки двухмагистральная ССД 0160-2** имеет габариты: 630 мм (длина) x 420 мм (ширина) x 1530 мм (высота). Масса станции без смазочного материала составляет 170

кг, в рабочем состоянии с заполненным баком – около 220 кг.

Принцип работы двухмагистральной системы

Функционирование **станции смазки ССД 0160-2** построено на поочередной работе двух напорных линий. После запуска электродвигатель приводит в действие плунжерный насос, который создает давление в первой магистрали, вытесняя смазку из бака через фильтр и распределительные устройства к точкам смазывания. По достижении заданного давления в системе срабатывает переключающий клапан, и насос начинает наполнять вторую магистраль, в то время как первая находится под остаточным давлением. Данный циклический алгоритм гарантирует стабильность подачи и позволяет контролировать целостность всей смазочной трассы, так как падение давления ниже нормы сигнализирует о возможной утечке или засоре.

Температурный режим и ресурс работы

Оборудование рассчитано на длительную эксплуатацию в условиях умеренного климата. Штатный температурный диапазон окружающей среды составляет от +5°C до +40°C с возможностью кратковременных экстремумов от -20°C до +50°C. Срок службы оборудования при своевременном техническом обслуживании составляет не менее 8 лет. Ресурс наиболее нагруженного узла – плунжерной пары насоса – заявлен на уровне 10 000 часов непрерывной работы. Ключевыми факторами, продлевающими ресурс, являются использование смазки надлежащего качества (степень очистки, вязкость), регулярная замена фильтрующих элементов и контроль состояния уплотнений.

Преимущества и особенности эксплуатации

- **Повышение надежности основного оборудования.** Автоматическая подача смазки исключает человеческий фактор, предотвращая «масляное голодание» узлов трения и связанные с этим поломки.
- **Экономия смазочных материалов.** Точное дозирование и контроль утечек минимизируют перерасход дорогостоящих пластичных смазок.
- **Снижение затрат на обслуживание.** Централизованная система позволяет обслуживать множество точек смазывания с одной станции, сокращая трудозатраты и время на ТО.
- **Простота интеграции. Станция смазки ССД 0160-2** оснащена стандартными интерфейсами для подключения к системам АСУ ТП, что позволяет легко встроить ее в автоматизированный контур завода.
- **Универсальность подключения.** Стандартные присоединительные размеры резьб G1" и G3/4" облегчают монтаж с использованием типовой трубной арматуры.

Области применения и типовое оборудование

Данная **станция смазки двухмагистральная ССД 0160-2** находит широкое применение в отраслях, где критически важна бесперебойная работа тяжелого оборудования. Ее устанавливают в системах смазки прокатных станов и другого металлургического оборудования. Она эффективно работает на конвейерных линиях и питателях, в узлах крупных дробилок и мельниц в горнодобывающей промышленности. В машиностроении станция служит для обслуживания прессов, крупногабаритных станков, ковочного и литейного оборудования. Также она может быть задействована на крановых установках общего назначения и специальной транспортной технике.

Расшифровка условного обозначения и примеры заказа

Маркировка модели имеет четкую структуру: «ССД 0160-2». «СС» – станция смазочная, «Д» – двухмагистральная, «0160» – показатель номинальной подачи (0.16 л/мин), «2» – обозначение концевого типа системы смазки. Полное обозначение по документации может включать климатическое исполнение, например: Станция ССД 0160-2 УХЛ4.

При оформлении заказа могут быть предложены различные комплектации:

1. **Базовая поставка.** Стандартная **станция смазки ССД 0160-2** с электродвигателем, насосом, баком, комплектом ЗИП и документацией.
2. **Поставка для агрессивных сред.** Комплектация с уплотнениями из химически стойких материалов и дополнительным фильтром тонкой очистки (100 мкм).
3. **Поставка для наружной установки.** Модификация с усиленным электрошкафом защиты IP66 для эксплуатации на открытых площадках или в условиях повышенной влажности и запыленности.

Состав ремонтного комплекта и типовые изнашиваемые детали

Стандартный ЗИП обычно включает элементы, подверженные естественному износу в процессе эксплуатации.

Наименование элемента	Назначение и условия износа
Комплект уплотнительных манжет и колец (для плунжеров, клапанов)	Постепенная потеря эластичности и герметичности под воздействием давления и температуры. Требует замены при появлении течей.
Фильтрующий элемент грубой очистки	Загрязнение твердыми частицами из смазки. Замена требуется при снижении подачи или росте давления на входе в насос.
Возвратные пружины клапанов	Усталость металла при циклических нагрузках. Может привести к несвоевременному переключению магистралей.
Предохранительный клапан	Изменение настроечного давления из-за износа седла или пружины. Требует проверки и регулировки.

Типичные ошибки при подборе

Цены и наличие уточняйте у менеджера. Изображение может отличаться от поставляемого товара.