Станция смазки двухмагистральная ССД 0630-2

Описание

Назначение и область применения

Станция смазки ССД 0630-2 представляет собой двухмагистральную насосную установку, предназначенную для организации централизованной системы смазывания промышленного оборудования пластичными материалами. Основная функция данной станции смазки – поочередная подача смазки под высоким давлением к узлам трения через две независимые магистрали, что обеспечивает контроль её прохождения и повышает надёжность процесса.

Конструкция станции смазки ССД 0630-2 спроектирована для интеграции в двухлинейные системы концевого типа на производственных предприятиях. Это оборудование является оптимальным решением для обслуживания металлургических станов, тяжёлых конвейеров, экскаваторов, прессового и станочного парка, где требуется циклическая подача смазки.

Габариты, масса и коды

При проектировании линии и подготовке места установки необходимо учитывать следующие параметры оборудования.

Параметр	Значение
Масса, кг	250
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	750 x 470 x 2020
Код ТН ВЭД	8413.30.000 0

А это, сынок, главное в любом деле».

Технические характеристики и параметры

Наименование параметра	Единица измерения	Значение
Тип станции	-	ССД (Станция Смазки Двухмагистральная)
Принцип работы системы	-	Кольцевой (смазка подаётся в конечную точку с обратным сигналом)
Тип рабочей среды	-	Пластичные смазки (пенетрация не ниже 260 при +25°C)
Номинальное рабочее давление нагнетания	МПа (мегапаскаль)	20
Номинальная подача (производительность)	л/мин	0.63
Мощность электродвигателя	кВт	1.1
Вместимость основного бака	дм³ (литры)	160
Тонкость фильтрации смазки (не более)	мкм (микрометры)	250

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбирая станцию смазки ССД 0630-2, пользователь получает ряд ключевых эксплуатационных преимуществ:

Снижение операционных простоев. Двухмагистральная схема с контролем обратного сигнала предотвращает холостые циклы и гарантирует смазывание каждой точки, что минимизирует риск отказа оборудования из-за недостаточной смазки.

Увеличение межсервисного интервала и ресурса. Фильтрация поступающей смазки (до 250 мкм) защищает нагнетательный блок и распределительную сеть от абразивных частиц, продлевая срок службы всей системы.

Высокая надёжность и стабильность давления. Конструкция, рассчитанная на номинальное давление 20 МПа, обеспечивает стабильную подачу смазки даже в протяжённые и сложные магистрали.

Совместимость с типовым промышленным оборудованием. Стандартизированные присоединительные размеры и исполнение по ГОСТ позволяют легко интегрировать станцию смазки ССД 0630-2 в существующие или новые линии на предприятиях РФ.

Принцип работы в смазочной системе

Работа данной станции основана на цикличном действии. Электродвигатель приводит в действие насосный блок, который создаёт в системе давление до 20 МПа. Пластичная смазка забирается из бака, проходит через фильтр грубой очистки и порционно нагнетается в одну из двух магистралей.

По достижении заданного давления и подтверждения прохождения смазки (обратный сигнал) цикл завершается. Далее система переходит в режим ожидания или, по таймеру, начинает цикл нагнетания по второй магистрали. Такой двухмагистральный принцип гарантирует адресную доставку смазки и упрощает диагностику системы.

Температурные условия и ресурс

Эксплуатация станции смазки ССД 0630-2 регламентируется температурным диапазоном окружающей среды от +5°C до +40°C. Оборудование предназначено для работы в закрытых отапливаемых помещениях.

Ресурс работы станции при соблюдении регламента технического обслуживания составляет не менее 10 лет. На долговечность напрямую влияют качество применяемой смазки, соблюдение температурного режима, своевременная замена фильтрующих элементов и герметичность системы.

Основные сферы применения и оборудование

Станция смазки ССД 0630-2 широко применяется в отраслях, где требуется надёжное автоматическое смазывание ответственных узлов с высокой нагрузкой.

Типичные объекты установки: прокатные станы и клети на металлургических комбинатах; тяжёлые конвейерные системы в горнодобывающей и обрабатывающей промышленности; роторные экскаваторы и другое карьерное оборудование; гильотинные ножницы, прессы и крупные металлорежущие станки.

Рекомендуемый состав ремкомплекта и часто заменяемые запчасти

Для поддержания работоспособности станции рекомендуем иметь в запасе следующие компоненты. Их износ зависит от чистоты смазки, цикличности работы и общего давления в системе.

Наименование запчасти / узла	Возможная причина износа
Манжеты и уплотнительные кольца плунжерной пары	Абразивный износ из-за загрязнённой смазки или усталость материала при высоком давлении
Фильтрующий элемент (сетка или картридж)	Постепенное загрязнение в процессе эксплуатации
Обратные клапаны (золотники)	Зависание или подклинивание из-за мелких частиц в смазке
Электромагнитные клапаны управления	Износ катушки или механических частей при интенсивном цикличном режиме

Типичные ошибки при подборе оборудования

Избегайте следующих распространённых ошибок при выборе станции смазки для вашего производства:

Подбор исключительно по присоединительным размерам или мощности двигателя без учёта требуемого рабочего давления (до 20 МПа) и расхода (0.63 л/мин).

Игнорирование температурного диапазона эксплуатации от +5°C до +40°C, что может привести к нарушению консистенции смазки и отказу насоса.

Использование рабочей среды, не соответствующей спецификации (требуются пластичные смазки, а не масла).

Попытка установки в системы, рассчитанные на существенно больший расход, что приведёт к перегрузке и сокращению ресурса станции.

Расшифровка условного обозначения

Маркировка «Станция 0630-2 УХЛ 4 ГОСТ 11700-80» указывает на следующие параметры изделия:

«0630» – закодированное значение номинальной производительности, соответствующее 0.63 литра в минуту.

«2» – номер модификации в линейке двухмагистральных станций.

«УХЛ» – климатическое исполнение, означающее возможность эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом.

«4» – категория размещения для работы в закрытых помещениях с искусственным регулированием климатических условий.

«ГОСТ 11700-80» – государственный стандарт, в соответствии с требованиями которого изготовлена станция смазки.

Габаритные и присоединительные размеры

Для интеграции станции смазки ССД 0630-2 в существующую систему важно учитывать не только её габариты (750x470x2020 мм), но и расположение присоединительных патрубков. Входные и выходные фланцы соответствуют стандартам, распространённым в российской промышленности.

Перед монтажом сверьте типы резьб, межосевые расстояния и диаметры патрубков с вашей трубной разводкой. Это гарантирует герметичность подключения и отсутствие необходимости в дополнительных переходниках.

Варианты комплектации для заказа

Помимо базовой поставки станции смазки ССД 0630-2, доступны следующие варианты комплектации, которые оптимизируют работу под конкретные задачи:

Базовая модель: Станция ССД 0630-2 в полной заводской комплектации с документацией (арт. ССД-0630-2-Б).

Комплект с дублирующей системой …