Питатель смазки 2-0200-2K

Описание

Для организации точной и циклической подачи смазочного материала в механизмы промышленного оборудования необходимы надёжные дозирующие устройства. **Питатель смазки 2-0200-2K** представляет собой двухлинейный дозирующий блок, предназначенный для встраивания в стационарные и мобильные централизованные системы смазки. Его основная функция – обеспечение равномерной, порционной подачи пластичной смазки или масла к точкам трения под высоким давлением, что напрямую влияет на ресурс и безотказность ответственных узлов.

Производительность конкретной модели **питателя смазки 2-0200-2K** составляет 2 кубических сантиметра на рабочий ход поршня. Устройство рассчитано на работу в составе системы с максимальным давлением до 20 МПа. Изделие от бренда ГИДРАВЛИК отличается универсальностью, долговечностью и высокой ремонтопригодностью, что делает его предпочтительным выбором для обслуживания линий с ЧПУ, кузнечно-прессового оборудования, станочных парков и прочих производственных установок.

Ключевые параметры: вес, габариты и таможенный код

Питатель смазки 2-0200-2K характеризуется компактными размерами и малым весом, что упрощает его интеграцию в проектируемые или модернизируемые системы. Габариты позволяют производить монтаж в ограниченном пространстве. Данное устройство, как и другие компоненты серии, классифицируется по единой товарной номенклатуре. Основные параметры для идентификации и эксплуатации приведены ниже.

На сервисную конференцию собрались инженеры. Один из них, расстроенный, говорит: «Всё «зависло», система не работает». Второй спокойно отвечает: «У тебя, наверное, не тот **питатель смазки** стоит. У меня всё «скользит» как по маслу, иначе и быть не может, я же взял ГИДРАВЛИК!»

Общие данные:

- **Вес:** 0.63 – 4.2 кг (в зависимости от типоразмера и количества отводов).
- **Габаритные размеры (Д x Ш x В):** Диапазон по серии: 100–195 мм x 37–67 мм x 46–70 мм.
- **Код ТН ВЭД:** 8481.80.900 (аппараты и устройства для централизованной смазки).

Технические характеристики модельного ряда

Серия двухлинейных питателей ГИДРАВЛИК включает несколько моделей, различающихся подачей на ход и количеством выходных портов. Это позволяет точно подобрать устройство под требования конкретной технологической линии по производительности и количеству обслуживаемых точек смазки.

Типоразмер (модель)	Номинальная подача, см³/ход	Количество отводов (портов)	Масса, кг	Габариты (В x Ш x Д), мм
2-0200-1-K	2.0	1	0.63	46 x 37 x 106
2-0500-2-K	5.0	2	2.25	92 x 45 x 126
2-2500-1-K	25.0	1	4.20	70 x 67 x 195

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование **питателя смазки 2-0200-2К** и его аналогов в составе гидросистем или отдельных смазочных станций даёт пользователю ряд существенных эксплуатационных преимуществ:

1. **Повышение ресурса оборудования.** Точно дозированная подача предотвращает как недостаточную смазку (износ), так и её переизбыток (загрязнение, перегрев).
2. **Снижение эксплуатационных расходов.** Автоматизация процесса смазывания минимизирует ручной труд и практически исключает перерасход дорогостоящих смазочных материалов.
3. **Максимальная надёжность и простота.** Двухлинейная схема работы требует прокладки только одной пары трубопроводов, упрощая монтаж и снижая вероятность утечек.
4. **Универсальность применения.** Компактный **питатель смазки** совместим с широким спектром пластичных смазок и густых масел, а его корпусное исполнение допускает работу в условиях вибрации.
5. **Лёгкость сервиса.** Конструкция предусматривает замену основных изнашиваемых элементов (уплотнений) без демонтажа устройства с магистрали.

Как работает двухлинейный питатель смазки

Принцип работы устройства основан на использовании давления рабочей среды в двух чередующихся магистралях. В исходном положении поршень дозатора находится в одном из крайних положений. При подаче давления в линию «А» главной магистрали, поршень перемещается, вытесняя заранее отмеренный объём смазки через один из своих выходных отводов к подшипнику или иной точке трения. Когда система управления переключает давление на противоположную линию «Б», поршень совершает обратный ход, осуществляя следующую дозу подачи через тот же или другой отвод. Таким образом, для работы всего узла задействуется всего две линии нагнетания, что и определило название «двухлинейный питатель». Устройство может работать как в автоматическом цикле от контроллера, так и от ручного насоса.

Ресурс работы и температурный режим

Срок службы качественного **питателя смазки 2-0200-2К** составляет не менее 8 лет при соблюдении регламента обслуживания. Ключевое влияние на ресурс оказывают два фактора: качество и чистота подаваемой рабочей среды, а также соблюдение паспортных параметров давления. Эксплуатация при давлениях, близких к максимальным (20 МПа), допустима, но сокращает межсервисный интервал.

Устройство сохраняет работоспособность при температуре окружающей среды и смазочного материала в диапазоне от **-20°С до +80°С**. Для кратковременной работы с высокотемпературными специализированными смазками (до +150°С) рекомендуется консультация с техническим специалистом поставщика. Герметичность и низкий коэффициент трения обеспечиваются прецизионной подгонкой поршневой пары с минимальным зазором и качественными уплотнениями.

Области применения в промышленности

Данный тип **питателя смазки** предназначен для эксплуатации в составе централизованных систем смазки на различном промышленном оборудовании:

- **Металлообрабатывающие станки:** Токарные, фрезерные, шлифовальные, обрабатывающие центры с ЧПУ.
- **Кузнечно-прессовое оборудование:** Кривошипные, гидравлические и эксцентриковые прессы, ковочные машины.
- **Конвейерные линии и роликовые транспортеры.**
- **Подъёмно-транспортная техника:** Мостовые краны, краны-штабелёры.
- **Оборудование для горнодобывающей и цементной промышленности.**

Установка такого **питателя смазки** актуальна в отраслях, где критически важна бесперебойная работа оборудования: автомобилестроение, металлургия, производство строительных материалов, общее машиностроение.

Состав ремкомплекта и основные изнашиваемые детали

Техническое обслуживание **питателя смазки 2-0200-2К** сводится в основном к периодической замене уплотнительных элементов. Комплект поставки включает два набора уплотнений для быстрого восстановления герметичности.

Наименование детали (типовое)	Материал	Назначение / Причина износа
Уплотнительное кольцо (манжета) поршня	Мягкий металл / Специальная резина	Обеспечивает герметичность между поршнем и цилиндром. Износ происходит из-за трения и работы под давлением. Наличие абразивных частиц в смазке ускоряет износ.
Уплотнители присоединительных портов	Резина (NBR) / Фторэластомер (FKM)	Герметизируют резьбовые соединения. Стареют от времени, температуры и химического воздействия смазки.
Возвратная пружина (в некоторых моделях)	Пружинная сталь	