

Установка насосная УН63/250:

Описание

Профессиональная насосная группа УН63/250 производства бренда ГИДРАВЛИК спроектирована для обеспечения стабильного и надежного источника гидравлической энергии в промышленных системах. Данное оборудование формирует постоянный поток рабочей жидкости с заданными параметрами давления и расхода, что является критичным требованием для точного функционирования сложных технологических линий. В серии насосных агрегатов модель УН63/250 выделяется сбалансированными характеристиками мощности, производительности и габаритных размеров.

Описание и назначение

Установка насосная УН63/250 предназначена для работы в качестве центрального силового элемента гидроприводов различного промышленного оборудования. Ее основная задача — бесперебойная подача рабочей среды в систему с постоянными гидравлическими параметрами. Агрегат может использоваться с технической водой в пределах кислотности pH 6–9.5, неагрессивными эмульсиями или минеральными маслами. Номинальное давление 25 МПа и производительность 67.7 литров в минуту делают эту установку насосную УН63/250 востребованной в процессах, требующих высокоточной гидравлики. Конструкция включает подшипники качения, рассчитанные на длительную работу при значительных радиальных и осевых нагрузках.

Вес, габариты и Код ТН ВЭД

Масса базового агрегата составляет 1500 кг без учета рабочей жидкости. Габаритные размеры: 1200 мм в длину, 800 мм в ширину и 1100 мм в высоту. В зависимости от конкретной модификации и комплектации, размеры и масса установок серии УН могут незначительно варьироваться. Для классификации при таможенном оформлении используется Код ТН ВЭД: **8413.50.000**.

| Параметр | Значение для УН63/250 | Диапазон для серии УН63 |
|------------|-----------------------|-------------------------|
| Масса, кг | 1500 | 1410—1540 |
| Длина, мм | 1200 | 1100—1500 |
| Ширина, мм | 800 | 750—950 |
| Высота, мм | 1100 | 1000—1300 |

Код ТН ВЭД 8413.50.000 соответствует насосным агрегатам различного типа, что упрощает таможенное оформление оборудования при ввозе.

— Инженер спрашивает у нового насоса: «Как ты себя чувствуешь в системе?». Насос отвечает: «Давление в норме, но иногда кажется, что все держится на мне одном!». С **установкой насосной УН63/250** таких сомнений не возникнет — распределение нагрузки спроектировано оптимально.

Технические характеристики установки насосной УН63/250

Ключевые параметры, определяющие область применения и совместимость оборудования с существующими системами.

| Характеристика | Значение |
|--------------------------------------|--|
| Номинальная подача, л/мин | 67.7 ± 1.3 |
| Номинальное рабочее давление, МПа | 25.0 |
| Максимально допустимое давление, МПа | 32.0 |
| Потребляемая мощность, кВт | 32.2 ± 1.0 |
| Масса (сухая), кг | 1500 |
| Диапазон рабочих температур, °С | От -20 до +60 |
| Тип рабочей среды | Вода (pH 6–9.5), эмульсии, минеральные масла |
| Присоединительные размеры (фланцы) | Вход: DN50, Выход: DN40 |

Параметры гидравлических контуров

| Контур | Минимальное давление, МПа | Максимальное давление, МПа |
|--------------------|---------------------------|----------------------------|
| Всасывающий (вход) | 0.015 | 1.2 |
| Смазочный | 0.10 | 0.50 |

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор насосной установки УН63/250 от ГИДРАВЛИК дает пользователю ряд существенных эксплуатационных преимуществ:

- 1. Высокая стабильность выходных параметров.** Оборудование поддерживает постоянную производительность 67.7 л/мин и давление 25 МПа, что критически важно для прецизионных технологических процессов, таких как гидроабразивная резка или литье под давлением. Это минимизирует брак и повышает качество продукции.
- 2. Увеличенный ресурс работы.** Конструкция с подшипниками качения, эффективная система принудительной смазки с контролем давления и использование износостойких материалов обеспечивают общий ресурс до 6000 моточасов. Это снижает частоту капитальных ремонтов и общие затраты на обслуживание.
- 3. Универсальность и совместимость.** Установка насосная УН63/250 может работать на широком спектре рабочих сред (вода, масло, эмульсия). Стандартные фланцевые присоединения DN50/DN40 упрощают интеграцию с типовыми промышленными трубопроводами и существующим оборудованием.
- 4. Снижение риска внеплановых простоев.** Прочная конструкция станины, рассчитанная на массу 1500 кг, и надежные компоненты минимизируют вибрации и вероятность поломок. Установка насосная УН63/250 предназначена для работы в режиме 24/7 в составе ответственных производственных линий.
- 5. Удобство технического обслуживания.** Конструкция предусматривает легкий доступ к ключевым узлам для проведения регламентных работ: проверки уровня масла, замены фильтров, диагностики подшипникового узла. Это сокращает время на обслуживание.

Принцип работы в гидравлической системе

Агрегат функционирует как источник гидравлической мощности. Электродвигатель передает вращающий момент на вал аксиально-поршневого или плунжерного насоса. Создаваемое разрежение во всасывающей магистрали обеспечивает забор рабочей жидкости из бака. В рабочих камерах насоса происходит ее сжатие, и далее под высоким

давлением (до 25 МПа номинально) жидкость подается в напорную линию системы. Встроенная группа клапанов (предохранительные, обратные) защищает контур от превышения давления и протivotока. Отдельный контур смазки с давлением 0.1–0.5 МПа подает масло к трущимся парам, что гарантирует долговечность критических узлов **установки насосной УН63/250**.

Температурный режим работы и срок службы

Эксплуатация допустима в диапазоне температур окружающей среды от -20°C до +60°C. Температура самой рабочей жидкости на входе в насос не должна превышать +80°C. Установка рассчитана на непрерывный рабочий режим. Ресурс до первого капитального ремонта составляет 6000 часов при условии соблюдения требований к качеству рабочей среды и регулярного сервисного обслуживания. Гарантийный срок – 2 года. Факторы, напрямую влияющие на долговечность: соблюдение давления в контуре смазки, чистота гидравлической жидкости (необходима фильтрация), отсутствие кавитации во всасывающей линии и работа в рамках паспортного давления. Использование нерекомендованных или загрязненных жидкостей сокращает межремонтный период.

Сфера применения и типовое оборудование

Насосная группа УН63/250 широко применяется в различных отраслях промышленности для питания гидроприводов:

Металлообработка и машиностроение: кузнечно-прессовое оборудование (гидравлические прессы, ковочные машины), гибочные станки, ножницы.

Деревообрабатывающая промышленность: прессы для производства ДСП, ДВП и MDF.

Обработка природного камня: станки гидроабразивной резки, где **установка насосная УН63/250** создает высокоскоростную струю воды с абразивом.

Энергетика и нефтегазовый комплекс: установки для гидравлических испытаний трубопроводов и сосудов, оборудование для очистки резервуаров, системы закачки воды в пласт.

Коммунальное хозяйство и строительство: гидродомкраты, испытательные стенды, оборудование для ремонта магистральных сетей под давлением.

Судоремонт и морская техника: системы подводной очистки корпусов судов.

Состав ремкомплекта и часто заменяемые детали

Для поддержания работоспособности установки рекомендуется иметь ремкомплект, включающий ...