Установка насосная УН63/250:

Описание

Профессиональная насосная группа УН63/250 производства бренда ГИДРАВЛИК спроектирована для обеспечения стабильного и надежного источника гидравлической энергии в промышленных системах. Данное оборудование формирует постоянный поток рабочей жидкости с заданными параметрами давления и расхода, что является критичным требованием для точного функционирования сложных технологических линий. В серии насосных агрегатов модель УН63/250 выделяется сбалансированными характеристиками мощности, производительности и габаритных размеров.

Описание и назначение

Установка насосная УН63/250 предназначена для работы в качестве центрального силового элемента гидроприводов различного промышленного оборудования. Ее основная задача — бесперебойная подача рабочей среды в систему с постоянными гидравлическими параметрами. Агрегат может использоваться с технической водой в пределах кислотности pH 6–9.5, неагрессивными эмульсиями или минеральными маслами. Номинальное давление 25 МПа и производительность 67.7 литров в минуту делают эту установку насосную УН63/250 востребованной в процессах, требующих высокоточной гидравлики. Конструкция включает подшипники качения, рассчитанные на длительную работу при значительных радиальных и осевых нагрузках.

Вес, габариты и Код ТН ВЭД

Масса базового агрегата составляет 1500 кг без учета рабочей жидкости. Габаритные размеры: 1200 мм в длину, 800 мм в ширину и 1100 мм в высоту. В зависимости от конкретной модификации и комплектации, размеры и масса установок серии УН могут незначительно варьироваться. Для классификации при таможенном оформлении используется Код ТН ВЭД: **8413.50.000**.

Параметр	Значение для УН63/250	Диапазон для серии УН63
Масса, кг	1500	1410—1540
Длина, мм	1200	1100—1500
Ширина, мм	800	750—950
Высота, мм	1100	1000—1300

Код ТН ВЭД 8413.50.000 соответствует насосным агрегатам различного типа, что упрощает таможенное оформление оборудования при ввозе.

— Инженер спрашивает у нового насоса: «Как ты себя чувствуешь в системе?». Насос отвечает: «Давление в норме, но иногда кажется, что все держится на мне одном!». С **установкой насосной УН63/250** таких сомнений не возникнет — распределение нагрузки спроектировано оптимально.

Технические характеристики установки насосной УН63/250

Ключевые параметры, определяющие область применения и совместимость оборудования с существующими системами.

Характеристика	Значение
Номинальная подача, л/мин	67.7 ± 1.3
Номинальное рабочее давление, МПа	25.0
Максимально допустимое давление, МПа	32.0
Потребляемая мощность, кВт	32.2 ± 1.0
Масса (сухая), кг	1500
Диапазон рабочих температур, °C	От -20 до +60
Тип рабочей среды	Вода (pH 6–9.5), эмульсии, минеральные масла
Присоединительные размеры (фланцы)	Вход: DN50, Выход: DN40

Параметры гидравлических контуров

Контур	Минимальное давление, МПа	Максимальное давление, МПа
Всасывающий (вход)	0.015	1.2
Смазочный	0.10	0.50

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор насосной установки УН63/250 от ГИДРАВЛИК дает пользователю ряд существенных эксплуатационных преимуществ:

1. Высокая стабильность выходных параметров. Оборудование поддерживает постоянную производительность 67.7 л/мин и давление 25 МПа, что критически важно для прецизионных технологических процессов, таких как гидроабразивная резка или литье под давлением. Это минимизирует брак и повышает качество продукции.

2. Увеличенный ресурс работы. Конструкция с подшипниками качения, эффективная система принудительной смазки с контролем давления и использование износостойких материалов обеспечивают общий ресурс до 6000 моточасов. Это снижает частоту капитальных ремонтов и общие затраты на обслуживание.

3. Универсальность и совместимость. Установка насосная УН63/250 может работать на широком спектре рабочих сред (вода, масло, эмульсия). Стандартные фланцевые присоединения DN50/DN40 упрощают интеграцию с типовыми промышленными трубопроводами и существующим оборудованием.

4. Снижение риска внеплановых простоев. Прочная конструкция станины, рассчитанная на массу 1500 кг, и надежные компоненты минимизируют вибрации и вероятность поломок. **Установка насосная УН63/250** предназначена для работы в режиме 24/7 в составе ответственных производственных линий.

5. Удобство технического обслуживания. Конструкция предусматривает легкий доступ к ключевым узлам для проведения регламентных работ: проверки уровня масла, замены фильтров, диагностики подшипникового узла. Это сокращает время на обслуживание.

Принцип работы в гидравлической системе

Агрегат функционирует как источник гидравлической мощности. Электродвигатель передает вращающий момент на вал аксиально-поршневого или плунжерного насоса. Создаваемое разрежение во всасывающей магистрали обеспечивает забор рабочей жидкости из бака. В рабочих камерах насоса происходит ее сжатие, и далее под высоким

давлением (до 25 МПа номинально) жидкость подается в напорную линию системы. Встроенная группа клапанов (предохранительные, обратные) защищает контур от превышения давления и противотока. Отдельный контур смазки с давлением 0.1–0.5 МПа подает масло к трущимся парам, что гарантирует долговечность критических узлов **установки насосной УН63/250**.

Температурный режим работы и срок службы

Эксплуатация допустима в диапазоне температур окружающей среды от -20°C до +60°C. Температура самой рабочей жидкости на входе в насос не должна превышать +80°C. Установка рассчитана на непрерывный рабочий режим. Ресурс до первого капитального ремонта составляет 6000 часов при условии соблюдения требований к качеству рабочей среды и регулярного сервисного обслуживания. Гарантийный срок – 12 месяцев. Факторы, напрямую влияющие на долговечность: соблюдение давления в контуре смазки, чистота гидравлической жидкости (необходима фильтрация), отсутствие кавитации во всасывающей линии и работа в рамках паспортного давления. Использование нерекомендованных или загрязненных жидкостей сокращает межремонтный период.

Сфера применения и типовое оборудование

Насосная группа УН63/250 широко применяется в различных отраслях промышленности для питания гидроприводов:

Металлообработка и машиностроение: кузнечно-прессовое оборудование (гидравлические прессы, ковочные машины), гибочные станки, ножницы.

Деревообрабатывающая промышленность: прессы для производства ДСП, ДВП и MDF.

Обработка природного камня: станки гидроабразивной резки, где **установка насосная УН63/250** создает высокоскоростную струю воды с абразивом.

Энергетика и нефтегазовый комплекс: установки для гидравлических испытаний трубопроводов и сосудов, оборудование для очистки резервуаров, системы закачки воды в пласт.

Коммунальное хозяйство и строительство: гидродомкраты, испытательные стенды, оборудование для ремонта магистральных сетей под давлением.

Судоремонт и морская техника: системы подводной очистки корпусов судов.

Состав ремкомплекта и часто заменяемые детали

Для поддержания работоспособности установки рекомендуется иметь ремкомплект, включаю…