Насос плунжерный С17, С18 (лубрикатор)



Описание

Обеспечьте точную и надежную подачу смазки к узлам трения вашего оборудования с проверенной временем серией плунжерных насосов С17 и С18 (лубрикаторов) производства ГИДРАВЛИКА. Эти компактные и неприхотливые агрегаты предназначены для многопоточной подачи густых масел и пластичных смазок в централизованных системах смазки различных промышленных машин и механизмов, работающих в трудных условиях.

Общее описание характеристик и габаритов

Ключевой особенностью серии является возможность работы с 6 или 12 точками смазки одновременно. Масса агрегатов колеблется в небольшом диапазоне от 1.40 до 1.55 кг, что делает их удобными для монтажа в ограниченном пространстве. Все насосы серии работают с номинальным рабочим давлением 1.6 МПа (16 бар). Для таможенного оформления используется код ТН ВЭД **8413 60 310 0**.

Наиболее популярными исполнениями являются модели 106, 112, 206 и 212. Основные отличия между ними мы подробно разберем ниже.

Габаритные размеры и масса насосов серии С17, С18

В зависимости от исполнения и количества отводов насосы серии С17 и С18 имеют схожие, но не идентичные габариты.

Изображение 1: Общий вид и присоединительные размеры насоса плунжерного С17, С18.

1 - корпус(112-1.00); 2 - валик распределительный (112-3.02); 3 - плунжер (112-1.01); 4 - кольцо-сектор (112-3.01); 5 - ручка (112-2.02); 6 - штифт; 7 - валик (112-0.01); 8 - крышка (112-0.03); 9 - кольцо резиновое; 10 - прокладка (112-0.05); 11- штуцер; 12 - червяк (112.0.12); 13 - колесо цилиндрическое; 14 - храповик; 15 - болт; 16 - дно; 17 - прокладки; 18 - шайба; 19 - шпонка; 20 - винт.

Изображение 2: Габаритные и присоединительные размеры насоса с ручным

приводом.

1 - корпус; 2 - валик распределительный; 3 - плунжер; 4 - кольцо-сектор; 5 - ручка; 6 - штифт; 7 - валик; 8 - крышка; 9 - кольцо резиновое; 10 - прокладка; 11 - штуцер.

Таблица габаритов и массы

Исполнение насоса (кол-во отводов / тип привода)	Примерная масса, кг
106 (6 отводов, мех. привод с подкачкой)	1.50
112 (12 отводов, мех. привод с подкачкой)	1.55
206 (6 отводов, ручной привод)	1.40
212 (12 отводов, ручной привод)	1.45

Расшифровка обозначения и сравнение моделей

Понимание маркировки помогает точно подобрать нужную модель **насоса плунжерного С17, С18 (лубрикатора)**. Современная система обозначения выглядит следующим образом:

Исполнение по типу привода и отводам	Вид привода	Число отводов	Направление вращения вала	Советское/старое обозначение
106П / 106Л	Механический с ручной подкачкой	6	Правое / Левое	С18М-11 / ЛС18М-11
112П / 112Л	Механический с ручной подкачкой	12	Правое / Левое	С18М-12 / ЛС18М-12
206	Ручной	6	Любое	С17М-11
212	Ручной	12	Любое	С17М-12

Ключевые отличия серий С17 и С18:

- **С17 (206, 212):** Насосы с полностью ручным приводом. Вращение вала осуществляется поворотом рукоятки. Направление вращения не критично, что упрощает монтаж.
- **С18 (106, 112):** Насосы с механическим приводом от основного оборудования (через редуктор или червячную передачу), но оснащенные дополнительной рукояткой для предварительной подкачки смазки перед пуском. Требуют учета направления вращения (правое «П» или левое «Л»).

Выбор между 6 и 12 отводами зависит от количества точек смазки, которые необходимо обслуживать одной установкой.

Температурный режим работы и срок службы

Конструкция **насоса плунжерного С17, С18** рассчитана на работу в условиях типичных для российских производств. Резиновые уплотнения (кольца, прокладки) совместимы с широким спектром отечественных смазочных материалов, соответствующих ГОСТ. Для надежной работы важно использовать смазки, рекомендованные для данного типа оборудования, что напрямую влияет на заявленный 90-процентный ресурс в 5000 часов.

Оборудование и области, где используется насос С17, С18

Данные насосы традиционно устанавливаются на:

- Станки металлорежущие и деревообрабатывающие (токарные, фрезерные, строгальные).
- Прессы различного назначения.
- Подъемно-транспортное оборудование (лебедки, тали, краны).
- Оборудование для лесозаготовки и переработки древесины.
- Прокатные станы и другое вспомогательное промышленное оборудование, имеющее централизованную систему густой смазки.

Состав ремонтного комплекта и часто заменяемые детали

Для поддержания работоспособности **насоса плунжерного С17, С18 (лубрикатора)** рекомендуется иметь под рукой следующий набор запасных частей:

Наименование детали / сборочной единицы	Типовая неисправность или причина замены
Плунжер (поз. 3, арт. 112-1.01)	Износ рабочей поверхности, задиры, потеря производительности.
Резиновое кольцо уплотнительное (поз. 9)	Потеря эластичности, растрескивание, утечки.
Прокладка (поз. 10, арт. 112-0.05)	Износ, продавливание, утечка между корпусом и крышкой.
Распределительный валик (поз. 2, арт. 112-3.02)	Износ кулачков или распределительных пазов (редко).
Штуцер (поз. 11)	Механическое повреждение резьбы.

При серьезном ремонте также может потребоваться замена всего корпуса в сборе, но на практике чаще меняются именно уплотнения и плунжеры.

Примеры заказа и оформления

При формировании заявки на **насос плунжерный С17, С18** достаточно указать современное обозначение исполнения, которое вы выбрали, исходя из условий эксплуатации. Например:

- «Насос плунжерный (лубрикатор), исполнение 106П (С18М-11), 6 отводов, механический привод с ручной подкачкой, правое вращение — 2 шт.»
- «Насос плунжерный (лубрикатор), исполнение 212 (С17М-12), 12 отводов, ручной привод — 1 шт.»

Поставщик и бренд всех изделий — ГИДРАВЛИКА. Вы можете оформить заказ, воспользовавшись формой на сайте или связавшись с нашими менеджерами в разделе Контакты.