

## Пневмораспределители ЗР6 с ручным управлением



### Описание

Надежные и проверенные временем, **пневмораспределители ЗР6 с ручным управлением** являются ключевым компонентом для управления потоками сжатого воздуха в широком спектре промышленного оборудования. Данные устройства, известные своей простотой, надежностью и ремонтпригодностью, уже много лет служат на предприятиях России. В современном производстве важна бесперебойная работа линий и станков, и именно **пневмораспределители ЗР6 с ручным управлением** справляются с этой задачей.

### Описание и назначение пневмораспределителей ЗР6

**Пневмораспределители ЗР6 с ручным управлением** представляют собой трехлинейные двухпозиционные золотниковые устройства, предназначенные для изменения направления потока рабочей среды в пневматических системах. Основная область применения — управление исполнительными механизмами: пневмоцилиндрами, пневмомоторами, захватами на станках, автоматических линиях, испытательных стендах и другом технологическом оборудовании. **Пневмораспределители ЗР6 с ручным управлением** обеспечивают точное и быстрое переключение между линиями подачи, выпуска и отвода сжатого воздуха, гарантируя стабильную работу всего пневмопривода.

### Основные параметры и габариты

Серия **пневмораспределителей ЗР6 с ручным управлением** включает четыре основные модели, различающиеся типом управления. Устройства имеют компактные размеры и небольшой вес, что облегчает их монтаж даже в стесненных условиях. Общий диапазон масс для серии составляет от 0,28 до 0,42 кг. Код ТН ВЭД для данной продукции — 8481 2010 000 0 (Арматура трубопроводная: золотники распределительные).

| Модель распределителя                                | Приблизительная длина, мм | Приблизительная ширина, мм | Масса, кг, не более |
|--|---------------------------|----------------------------|---------------------|
| Пневмораспределитель ЗР-6-252-3 (кнопка)             | ~125                      | ~65                        | 0.35                |
| Пневмораспределитель ЗР-6-253-3 (кнопка, с пружиной) | ~125                      | ~65                        | 0.28                |

| Модель распределителя                               | Приблизительная длина, мм | Приблизительная ширина, мм | Масса, кг, не более |
|---|---------------------------|----------------------------|---------------------|
| Пневмораспределитель ЗР-6-262-3 (рычаг)             | ~140                      | ~65                        | 0.42                |
| Пневмораспределитель ЗР-6-263-3 (рычаг, с пружиной) | ~140                      | ~65                        | 0.40                |

## Технические характеристики пневмораспределителей ЗР6

| Параметр                                    | Пневмораспределитель ЗР-6-252-3  | Пневмораспределитель ЗР-6-253-3                         | Пневмораспределитель ЗР-6-262-3                    | Пневмораспределитель ЗР-6-263-3                        |
|---|--|---|--|--|
| Номинальное рабочее давление, МПа           | 1.0  | 1.0   | 1.0  | 1.0  |
| Минимальное рабочее давление, МПа           | 0.1  | 0.1   | 0.1  | 0.1  |
| Диапазон температур рабочей среды, °С       | от +5 до +50 (рекомендуемый для воздуха)   |   |  |  |
| Тип рабочей среды                           | Сжатый воздух, очищенный не грубее 10 класса по ГОСТ 17433, с распыленным маслом |   |  |  |
| Условный проход / Присоединительный размер  | 6 мм / трубное соединение с конической резьбой К1/4"                             |   |  |  |
| Пропускная способность (Kv), м³/ч, не менее | 0.75   | 0.75  | 0.75   | 0.75   |
| Масса, кг, не более                         | 0.35   | 0.28  | 0.42   | 0.40   |
| Усилие переключения, Н (кгс), не более      | 20 (2)   |   |  |  |
| Схема распределения потоков                 | 3/2 (три линии, две позиции)   |   |  |  |
| Вид и способ управления                     | Ручное, кнопка. Фиксация в двух крайних положениях.                              | Ручное, кнопка. Пружинный возврат в исходное положение. | Ручное, рычаг. Фиксация в двух крайних положениях. | Ручное, рычаг. Пружинный возврат в исходное положение. |

## Принцип работы и конструктивные особенности

Основу работы **пневмораспределителей ЗР6 с ручным управлением** составляет золотниковый узел. При воздействии оператора на орган управления (кнопку или рычаг) происходит осевое перемещение золотника внутри корпуса. Это движение изменяет конфигурацию каналов, соединяя центральный порт (подача, Р) с одним из рабочих портов (А или В), а второй рабочий порт при этом соединяется с линией выхлопа (R). В моделях с фиксацией золотник остается в переключенном положении до следующего воздействия. В моделях с пружинным возвратом отпускание органа управления приводит

к автоматическому возврату золотника в исходную позицию за счет встроенной пружины. **Пневмораспределители ЗР6 с ручным управлением** отличаются простой и надежной конструкцией, обеспечивающей долгий срок службы.

## Температурный режим и срок службы

**Пневмораспределители ЗР6 с ручным управлением** рассчитаны для работы с рабочей средой (сжатым воздухом) в рекомендованном диапазоне температур от +5°C до +50°C. Климатическое исполнение корпуса — УХЛ и О, категория размещения 4 по ГОСТ 15150, что допускает эксплуатацию в отапливаемых и неотапливаемых помещениях. Срок службы устройств напрямую зависит от чистоты подаваемого воздуха, наличия смазки и корректности эксплуатации. При соблюдении условий и проведении планового обслуживания ресурс составляет многие тысячи циклов переключения.

Что никогда не устает на производстве, даже после тысяч переключений?

**Пневмораспределители ЗР6 с ручным управлением** — они работают, пока у оператора есть силы нажимать на кнопку!

## Область применения и совместимое оборудование

Благодаря универсальности и надежности, **пневмораспределители ЗР6 с ручным управлением** нашли широкое применение в различных отраслях промышленности. Они используются в составе:

- Станочного оборудования (фрезерные, токарные, сверлильные станки) для управления зажимными патронами, защитными кожухами, механизмами подачи.
- Автоматизированных технологических линий и сборочных конвейеров.
- Испытательных стендов и исследовательских установок.
- Пневматических систем дерево- и металлообработки.
- Оборудования для упаковки и фасовки.
- Вспомогательных механизмов прессов и другого кузнечно-прессового оборудования.

## Комплектующие и ремонтпригодность

Одним из ключевых преимуществ **пневмораспределителей ЗР6 с ручным управлением** является их полная ремонтпригодность. При необходимости возможно обслуживание и замена изношенных деталей. Чаще всего в ремонте нуждаются уплотнительные элементы золотника и манжеты. Для восстановления работоспособности устройства рекомендуется использовать ремкомплекты, в состав которых обычно входят:

| Наименование детали                     | Назначение |
|---|------------|
| Кольца уплотнительные золотника (набор) |            |