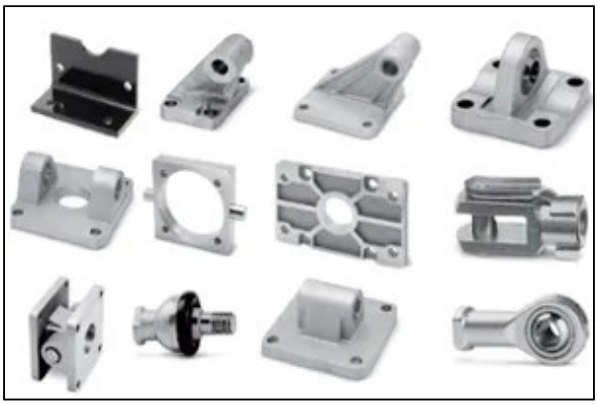
Крепления пневмоцилиндров 40(41,60,61)M(N,L)2



Описание

Профессиональный монтаж и долговечная эксплуатация пневматического оборудования немыслимы без качественной системы фиксации. Правильно подобранные **крепления пневмоцилиндров 40M(N,L)2, 41M2, 60M(N,L)2, 61M(L)2** являются основой безопасной и стабильной работы всего привода, гарантируя точное позиционирование и устойчивость к вибрациям. Не имеет значения, требуется ли надежная фиксация корпуса цилиндра или подвижное соединение штока — грамотный выбор крепежного элемента напрямую влияет на ресурс и эффективность механизма.

Описание и назначение элементов крепления цилиндров

Серия **креплений для пневмоцилиндров 40M(N,L)2, 41M2, 60M(N,L)2, 61M(L)2** включает в себя весь спектр необходимых аксессуаров, позволяющих адаптировать стандартный цилиндр под конкретные технологические задачи и условия монтажа. Эти элементы специально спроектированы для совместимости с популярными типоразмерами цилиндров и позволяют реализовать различные схемы установки: от жесткого крепления к станине до сложных шарнирных сочленений, компенсирующих возможные перекосы. Каждое **крепление пневмоцилиндра 40M(N,L)2, 41M2, 60M(N,L)2, 61M(L)2** отличается высокой механической прочностью и точностью изготовления, что обеспечивает надежность соединения под нагрузкой.

Производство элементов ведется из качественных конструкционных материалов с соответствующей обработкой, что гарантирует высокую стойкость к износу и коррозии. Использование данных **креплений для пневмоцилиндров 40M(N,L)2, 41M2, 60M(N,L)2, 61M(L)2** осуществляется в соответствии с принципами модульности, позволяя инженерам и конструкторам создавать оптимальные пневматические схемы.

Область применения и устанавливаемое оборудование

Узлы крепления находят свое применение во всех отраслях промышленности, где используются пневмосистемы. Без этих элементов не обходятся станки с ЧПУ, промышленные роботы-манипуляторы, линии сборки и упаковки, автоматические ворота и шлагбаумы, оборудование для деревообработки и металлообработки. Везде, где требуется преобразовать энергию сжатого воздуха в точное и надежное механическое движение, используются **крепления пневмоцилиндров 40M(N,L)2, 41M2, 60M(N,L)2, 61M(L)2**.

Особенно критичен правильный выбор крепления в системах, подверженных ударным нагрузкам, вибрации или работающих в условиях возможного смещения осей. Именно в таких случаях шарнирные варианты крепления, входящие в серию **креплений для пневмоцилиндров 40M(N,L)2, 41M2, 60M(N,L)2, 61M(L)2**, предотвращают заклинивание и поломку штока, существенно продлевая срок службы всего привода.

Условные обозначения и расшифровка кодов

Каждое крепление имеет уникальное буквенное обозначение, указывающее на его тип и типоразмер. Понимание этой маркировки упрощает процесс подбора и заказа.

Основные типы креплений корпуса цилиндра

Лапы (B-41-...)	Жесткое крепление цилиндра к плоской поверхности через отверстия в лапах. Наиболее распространенный и простой вариант.	Обеспечивает надежную фиксацию при отсутствии требований к компенсации углов.
Фланец (D-E-41-...)	Крепление торца цилиндра к ответной плоскости с помощью фланца. Может быть передним (D) или задним (E).	Позволяет жестко зафиксировать цилиндр в пространстве, оставляя его корпус свободным.
Цапфа охватывающая (C-41-..., H-41-..., C-H-41-...)	Крепление через проушину (цапфу), позволяющее цилиндру качаться в одной плоскости.	Идеально для монтажа с возможностью поворота вокруг одной оси.
Подвеска охватываемая (L-41-...)	Элемент для подвешивания цилиндра на оси или болту.	Используется для качающегося крепления, аналогично цапфе, но с иным принципом монтажа.
Сферический шарнир (R-41-...)	Шаровое соединение, обеспечивающее возможность качания в нескольких плоскостях.	Компенсирует перекосы и угловые отклонения, предохраняя шток от изгибающих нагрузок.
Центральная подвеска (F-61-..., F-41.2-...)	Крепление за центральную проушину на корпусе цилиндра.	Позволяет подвешивать цилиндр посередине, обеспечивая равномерное распределение веса.
Шарнирное крепление (C+L+S)	Комбинированный узел, включающий цапфу, подвеску и сферический шарнир.	Обеспечивает максимальную степень свободы и компенсации для сложных условий работы.
Ответный кронштейн (BF-...)	Кронштейн для монтажа элемента центральной подвески (F) на несущую конструкцию.	

Основные типы креплений штока цилиндра

Вилка штока (G-...)	Крепление с проушиной, устанавливаемое на резьбу штока. Соединяется с ответной деталью через ось.	Обеспечивает шарнирное соединение штока с рабочим органом в одной плоскости.
Сферический наконечник	Наконечник с шаровой	Создает универсальное

Цены и наличие уточняйте у менеджера. Изображение может отличаться от поставляемого товара.

(GA-...)	головкой, вворачиваемый в шток.	шаровое соединение, компенсирующее угловые и осевые смещения.
Шаровый шарнир (GY-...)	Сложный узел, состоящий из шарового пальца и корпуса с возможностью регулировки.	Используется для особо ответственных соединений, требующих высокой износостойкости и точности.

Важно: при заказе пневмоцилиндров серий 40M(N)2..., 41M2..., 60M(L,N)2..., 61M(L)2... комплектующие **крепления пневмоцилиндров 40M(N,L)2, 41M2, 60M(N,L)2, 61M(L)2** указываются в спецификации как отдельная позиция.

Общие технические параметры

Все элементы серии **креплений для пневмоцилиндров 40M(N,L)2, 41M2, 60M(N,L)2, 61M(L)2** рассчитаны на работу в составе стандартных промышленных пневмосистем.

Параметр	Значение / Диапазон
Рабочее давление (номинальное)	До 1.0 МПа (10 бар)
Диапазон температур эксплуатации	От -20°C до +80°C
Тип рабочей среды	Сжатый воздух, инертный газ (очищенные от масел и твердых частиц)
Материал исполнения	Углеродистая сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь (по запросу)
Соединительная резьба (шток)	Метрическая, в зависимости от диаметра штока цилиндра

Габаритные размеры, масса и коды ТН ВЭД

Конкретные размеры и вес напрямую зависят от...