

Гидроклапан МКРВ10/ЗС2РЗ

Описание

Гидроклапан МКРВ10/ЗС2РЗ является ключевым компонентом для создания стабильного и управляемого давления в ответственных гидравлических контурах. Это устройство редуционного типа, монтируемое стыковым способом, предназначено для поддержания заданного пониженного давления в отводимой линии независимо от колебаний на входе. Оно обеспечивает защиту чувствительных элементов гидропривода от перегрузок и гидроударов, что критически важно для бесперебойной работы промышленного оборудования.

Условное обозначение и расшифровка модели

Маркировка **МКРВ10/ЗС2РЗ** несет в себе полную информацию об основных конструктивных и функциональных параметрах изделия. Расшифровка выполнена по отраслевой системе обозначений: **М** указывает на стыковой тип монтажа; **К** обозначает клапан; **Р** — редуционный; **В** — встроенное исполнение; цифра **10** соответствует условному проходу 10 мм; индекс **ЗС2РЗ** определяет серию изделия с конкретным диапазоном регулировки давления. Такой принцип маркировки позволяет техническим специалистам быстро идентифицировать узел и проверить его соответствие требованиям гидросхемы.

Технические параметры и эксплуатационные данные

Технические характеристики гидроклапана МКРВ10/ЗС2РЗ определяют область его безопасного и эффективного применения. Основные параметры сведены в таблицу для наглядного сравнения и подбора.

Параметр	Значение / Описание
Условное обозначение	МКРВ10/ЗС2РЗ
Тип клапана	Редуционный, стыкового монтажа
Условный проход (Ду)	10 мм
Рабочее давление на входе (номин./мин.)	32,0 / 0,85 МПа
Диапазон регулирования давления на выходе	От 0,8 до 34,0 МПа
Номинальная пропускная способность (расход)	80 литров в минуту
Тип рабочей среды	Минеральные гидравлические масла
Вязкость рабочей жидкости	22–200 сСт (при температуре +40°C)
Рекомендуемая толщина фильтрации	40–80 мкм
Диапазон рабочих температур	От +10°C до +70°C
Присоединительные размеры	Стыковой монтаж по стандарту Ду10
Масса изделия	3,45 кг
Код ТН ВЭД	8481.20.000

Основные преимущества для эксплуатации

Использование гидроклапана МКРВ10/ЗС2РЗ в промышленных гидросистемах дает ряд существенных эксплуатационных выгод:

- 1. Высокая стабильность работы.** Устройство обеспечивает точное поддержание заданного выходного давления даже при значительных колебаниях входного, что предотвращает сбои в работе исполнительных механизмов.
- 2. Увеличение ресурса оборудования.** Защита контуров от избыточного давления и гидроударов напрямую снижает износ насосов, гидроцилиндров и распределительной аппаратуры, продлевая межсервисные интервалы.
- 3. Удобство интеграции и обслуживания.** Компактная конструкция стыкового монтажа упрощает установку клапана в существующую насосную группу или гидростанцию. Конструкция предусматривает возможность быстрой регулировки и проверки параметров.
- 4. Надежность в тяжелых условиях.** Корпус из высокопрочного чугуна и упрочненные рабочие элементы выдерживают длительные циклические нагрузки и вибрацию, характерные для металлообрабатывающих и прессовых установок.
- 5. Совместимость с типовыми системами.** Стандартизированные присоединительные размеры и широкий диапазон рабочих параметров делают данный гидроклапан МКРВ10/3С2Р3 универсальным решением для модернизации или ремонта большинства промышленных гидроприводов.

Принцип функционирования в гидравлической системе

Работа клапана основывается на принципе уравнивания сил, действующих на управляющий золотник. Рабочая жидкость от насосной группы подается на вход устройства. Часть потока через дросселирующее отверстие поступает в полость управления, создавая усилие на торец золотника. Это усилие уравнивается силой предварительно сжатой регулировочной пружины. При повышении давления в управляемой (выходной) линии выше заданного порога, баланс сил нарушается. Золотник смещается, открывая канал для слива избыточного потока в бак или другую магистраль. В результате давление на выходе гидроклапана МКРВ10/3С2Р3 возвращается к установленному значению. Такая схема обеспечивает плавное регулирование без скачков и резких переключений.

Режимы работы, ресурс и факторы влияния

Устройство рассчитано на длительную непрерывную эксплуатацию в составе гидросистем. Заявленный срок службы превышает 10 лет, что достигается за счет качественных материалов и точного расчета нагрузок. Ключевыми факторами, определяющими фактический ресурс, являются: соблюдение допустимого диапазона рабочих температур, использование масла с рекомендуемой вязкостью и обязательная его фильтрация, а также отсутствие в системе чрезмерной кавитации и загрязнений. Эксплуатация при температурах ниже +10°C может привести к увеличению вязкости масла и замедлению реакции клапана, а выше +70°C — к снижению вязкости и ускоренному износу пар трения. Для поддержания высокой производительности и давления необходима регулярная замена фильтрующих элементов и контроль состояния рабочей жидкости.

Области применения и типы оборудования

Гидроклапан МКРВ10/3С2Р3 находит широкое применение в различных отраслях промышленности, где требуется точное и надежное регулирование гидравлических

параметров. Основные сферы использования:

Обрабатывающая промышленность: металлорежущие станки (токарные, фрезерные, шлифовальные), гибочные и штамповочные прессы, литьевые машины для пластмасс и цветных металлов.

Производство строительных материалов: прессы для изготовления бетонных изделий, оборудование для распиловки камня, линии по производству стекла.

Подъемно-транспортное оборудование: гидравлические системы промышленных кранов, манипуляторов, подъемных платформ и доков.

Сельскохозяйственная и спецтехника: гидроприводы погрузчиков, тракторов, комбайнов, дорожно-строительных машин.

Данная модель особенно востребована в контурах питания гидроцилиндров, где необходимо обеспечить плавное и контролируемое движение штока под переменной нагрузкой.

Инженер спрашивает у гидроклапана МКРВ10/3С2РЗ: «Почему ты такой спокойный?» Клапан отвечает: «Я просто всегда держу давление под контролем».

Габариты, масса и монтажные размеры

Клапан имеет компактные размеры, облегчающие его интеграцию в ограниченное пространство гидрошкафов и блоков. Габаритные размеры составляют 105 мм в длину, 85 мм в ширину и 72 мм в высоту. Для подключения используется стыковой фланец с четырьмя отверстиями под крепежные болты М8. Момент затяжки болтов рекомендуется выдерживать в пределах 15–18 Н·м для обеспечения герметичности без деформации корпуса. Эти параметры необходимо учитывать при проектировании компоновки гидроагрегата и проверке совместимости с существующими посадочными местами.

Типовые ошибки при выборе и подборе аналога

Неправильный подбор гидроклапана может привести к нестабильной работе системы или преждевременному выходу его из строя. Распространенные ошибки:

1. Ориентация только на присоединительный размер (Ду). Необходимо обязательно согласовывать номинальный расход (80 л/мин для данной модели) с производительностью насоса системы.

2. Игнорирование диапазона регулирования давления. Выбранный клапан до...