

Гидропанель ГЗ4-14

Описание

Гидропанель ГЗ4-14 – это унифицированный гидравлический блок управления, предназначенный для организации возвратно-поступательного движения рабочих органов металлорежущих станков с возможностью тонкой настройки параметров реверса. Устройство обеспечивает стабильную работу гидросистемы, регулируя ускорение, паузу и распределение потоков рабочей жидкости.

Описание и технические характеристики гидропанели ГЗ4-14

Данная гидропанель представляет собой моноблочную конструкцию, в которую интегрированы клапаны, дроссели и каналы управления. Она служит ключевым элементом в гидроприводах станков, где требуется точное и плавное изменение направления движения стола или суппорта. Основная задача гидропанели ГЗ4-14 – объединение или разделение потоков масла от двух независимых напорных магистралей в зависимости от давления в системе, обеспечивая при этом защиту от превышения давления и его стабилизацию.

Параметр	Значение для гидропанели ГЗ4-14
Диаметр условного прохода (Ду), мм	20
Номинальная пропускная способность (расход), л/мин	80
Рабочее (номинальное) давление, МПа	2,5
Макс. расход масла в механизмах при реверсе, л/мин	8
Потери давления в каналах панели (не более), МПа	0,3
Давление в системе управления, МПа	0,5
Максимальная задержка стола при реверсе, с	6
Тип рабочей среды	Минеральные масла (индустриальные, веретённые, гидравлические)
Диапазон температур рабочей среды, °С	от +10 до +55
Диапазон температур окружающей среды, °Сот	+1 до +55
Кинематическая вязкость масла, мм ² /с (сСт)	22 — 150

Вес гидропанели ГЗ4-14 в зависимости от конкретного исполнения и комплектации составляет 23,5 кг (базовый вариант) или 30,6 кг (версия с дополнительными элементами). Габаритные размеры уточняются по чертежам завода-изготовителя. Код ТН ВЭД для подобных гидроаппаратов обычно относится к группе 8412 (гидравлические силовые установки и двигатели) или 8481 (краны, клапаны и аналогичная арматура).

Разговаривают два инженера-гидравлика. Один спрашивает: «Как твоя новая гидропанель ГЗ4-14?». Второй отвечает: «Работает отлично. Только вот жена говорит, что у меня теперь два центра управления: она и эта панель. Оба требуют постоянного внимания и точной настройки давления».

Преимущества и особенности эксплуатации гидропанели

Г34-14

Использование готового гидроблока Г34-14 в конструкции станка дает ряд значимых эксплуатационных преимуществ:

Снижение времени пуска наладки и монтажа. Все необходимые элементы управления реверсом собраны в одном корпусе, что исключает ошибки при сборке схемы из отдельных компонентов и ускоряет процесс подключения.

Повышение надежности гидросистемы. Интеграция клапана высокого давления защищает контур от пиковых нагрузок и скачков, продлевая ресурс насосов и исполнительных механизмов.

Возможность тонкой настройки циклов работы. Наличие регулировок позволяет оптимизировать время задержки при реверсе и скорость разгона стола под конкретную технологическую задачу, улучшая качество обработки и производительность станка.

Совместимость с типовыми гидростанциями. Устройство рассчитано на работу с широко распространенными маслами и параметрами, характерными для отечественного и импортного станочного парка.

Удобство сервисного обслуживания. Моноблочная конструкция облегчает диагностику, обслуживание и ремонт по сравнению с разрозненной системой клапанов.

Принцип работы и область применения

Гидропанель Г34-14 функционирует как управляемый распределитель и регулятор давления. От двух напорных линий (например, от двух секций шестерённого насоса) масло подводится к входам панели. При нормальном рабочем давлении в системе, не превышающем настройку клапана низкого давления, потоки объединяются. При возникновении нагрузки, приводящей к росту давления выше установленного порога, клапан срабатывает, и потоки разделяются, направляясь по разным контурам. Параллельно клапан высокого давления постоянно контролирует магистраль, сбрасывая излишки в сливную линию при достижении максимального значения (2,5 МПа). Таким образом обеспечивается плавный и управляемый реверс стола станка.

Основная сфера применения гидропанели Г34-14 – металлорежущее оборудование с возвратно-поступательным движением рабочего органа:

Плоскошлифовальные и круглошлифовальные станки – для управления продольной подачей стола.

Хонинговальные станки – для обеспечения реверса хона.

Заточные станки – для подачи инструмента или заготовки.

Доводочные и полировальные станки.

Другие типы промышленного оборудования, где требуется схожая кинематика и контроль давления в двухконтурной гидросистеме.

Температурный режим, ресурс и обслуживание

Гидропанель Г34-14 рассчитана на продолжительную работу в условиях цеха. Ключевым фактором, влияющим на срок службы устройства, является качество и чистота рабочей

жидкости. Масло с кинематической вязкостью 22-150 сСт при рабочей температуре от +10°C до +55°C обеспечивает оптимальные условия для работы всех подвижных элементов и уплотнений. Эксплуатация при температурах ниже +10°C может привести к увеличению вязкости и связанным с этим потерям давления, а выше +55°C – к снижению вязкости и ухудшению смазывающих свойств масла.

Ресурс работы напрямую зависит от соблюдения требований по фильтрации. Рекомендуется установка фильтров тонкой очистки в напорной и сливной линиях с тонкостью фильтрации не ниже 25 мкм. При соблюдении всех условий и своевременном сервисе (плановой замене уплотнений, промывке) панель способна отработать многие годы.

Типичные ошибки при подборе и эксплуатации

Несоответствие расхода. Подбор гидропанели Г34-14 с пропускной способностью 80 л/мин для системы с существенно большим или меньшим расходом приведет к потере давления или перегреву.

Игнорирование вязкости масла. Использование жидкости, вязкость которой выходит за рамки 22-150 сСт, ухудшит характеристики реверса и может вызвать преждевременный износ.

Неправильное давление настройки клапанов. Попытки самостоятельно изменить заводские настройки клапанов высокого и низкого давления без соответствующего оборудования и опыта приведут к некорректной работе всей системы управления движением.

Отсутствие фильтрации. Работа на загрязнённом масле – самая частая причина заклинивания золотников и выхода из строя уплотнений в гидропанелях, включая модель Г34-14.

Условное обозначение и примеры заказа

Обозначение «Г34-14» является заводским индексом модели. Расшифровка, как правило, следующая: «Г» – гидропанель, «34» – тип или схема, «14» – размерный ряд или модификация по расходу/давлению.

При оформлении заказа важно уточнить:

1. **Гидропанель Г34-14 базовая.** Исполнение по умолчанию, масса 23,5 кг.
2. **Гидропанель Г34-14 в полной комплектации.** Может включать дополнительные манометры, регулировочные элементы, масса до 30,6 кг.
3. **Гидропанель Г34-14 для конкретного типа станка.** Возможна поставка под заказ с адаптированными параметрами или присоединительными размерами.

Для точного подбора потребуется указать модель и ...