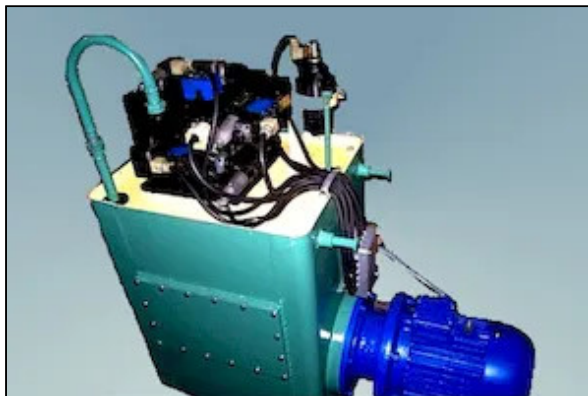


Гидравлическая станция У 2706.082



Описание

Специализированная **гидравлическая станция У 2706.082** является ключевым компонентом для создания надежного и мощного привода технологического оборудования. Она разработана для обеспечения стабильной работы промышленных систем, требующих высокого давления и точного управления потоками рабочей жидкости. Современная **гидравлическая станция У 2706.082** – это готовое решение для инженеров и монтажников, собранное на единой раме и прошедшее необходимые испытания, что гарантирует ее надежность и длительный срок службы в составе различных гидросистем.

Описание и назначение гидростанции У 2706.082

Гидравлическая станция У 2706.082 представляет собой полностью собранный агрегат (гидроагрегат), включающий в себя силовой блок с электродвигателем, масляный бак со всеми необходимыми гидравлическими компонентами, фильтрами и системой управления. Ее основное предназначение – комплектация гидравлических прессов, работающих в полуавтоматическом и автоматическом режимах при переработке неметаллических материалов, таких как резина, асбест, различные термореактивные пластические массы и композиты. **Гидравлическая станция У 2706.082** может успешно применяться и в других гидрофицированных установках, если ее выходные параметры и схема соответствуют технологическому циклу.

Основные параметры, размеры и код ТН ВЭД

Серийно выпускаемая **гидравлическая станция У 2706.082** характеризуется рядом ключевых параметров, которые определяют область ее применения. Ниже представлены основные габариты и общие данные этого агрегата:

Параметр	Значение
Масса агрегата (не более), кг	440
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	1245 × 490 × 1155
Код ТН ВЭД	8412 21 000 0 (Гидравлические силовые установки и моторы линейного действия)

Подробные технические характеристики гидростанции

Подбор подходящего гидравлического оборудования невозможен без учета точных технических характеристик. Для вашего удобства ключевые эксплуатационные параметры станции У 2706.082 сведены в единую таблицу.

Характеристика	Значение
Рабочее давление	32 (320)
Номинальное (рабочий ход), МПа (кгс/см ²)	6.3 (63)
Давление возвратного хода, МПа (кгс/см ²)	
Номинальная подача (производительность)	0.125 (8)
При рабочем ходе (32 МПа), дм ³ /с (л/мин)	2.2 (130)
При возвратном ходе (2.5 МПа), дм ³ /с (л/мин)	
Тип рабочей среды	Минеральное гидравлическое масло, вязкость (40–20)*10 ⁻⁶ м ² /с
Диапазон температур эксплуатации	От +10°C до +60°C (температура масла в баке)
Присоединительные размеры и тип подключения	Стандартные трубные или фланцевые соединения согласно гидросхеме. Уточняйте при заказе.
Рабочий объем бака, л	160
Мощность электродвигателя, кВт	7,5

Принцип работы гидравлической станции

Гидравлическая станция У 2706.082 функционирует по классическому принципу преобразования электрической энергии в энергию потока жидкости под высоким давлением. Электродвигатель приводит в действие аксиально-поршневой насос (или насосную группу, в зависимости от модификации). Насос забирает масло из бака и нагнетает его в напорную магистраль гидросистемы. Управление потоками для обеспечения рабочего и возвратного ходов исполнительного механизма (например, цилиндра пресса) осуществляется с помощью распределительной аппаратуры – золотниковых клапанов с электромагнитным или ручным управлением. Система фильтрации и теплообмена (радиатор) поддерживает чистоту и оптимальную температуру рабочей жидкости, что напрямую влияет на ресурс всей системы. Таким образом, **гидравлическая станция У 2706.082** является «сердцем» гидропривода, обеспечивающим его стабильную работу.

Температурный режим и срок службы

Станция рассчитана на работу в условиях цеха или производственного помещения с температурой окружающей среды от +5°C до +40°C. Температура рабочей жидкости в баке во время эксплуатации должна поддерживаться в диапазоне от +10°C до +60°C. Для предотвращения перегрева в конструкции предусмотрена система теплоотдачи через стенки бака, а при необходимости может быть установлен дополнительный воздушный или водяной охладитель (радиатор). Срок службы станции напрямую зависит от соблюдения требований по чистоте масла (класс чистоты не грубее 12 по ГОСТ 17216), своевременной замены фильтрующих элементов и проведения планового технического обслуживания. При правильной эксплуатации ресурс основных компонентов (насос, двигатель) составляет многие тысячи часов.

– Что самое важное в надежной **гидравлической станции У 2706.082**, если она установлена на пресс?

- Чтобы пресс всегда был под давлением, а оператор – нет.

Область применения и совместимое оборудование

Основная сфера применения **гидравлической станции У 2706.082** – это оснащение прессового оборудования для переработки полимеров и композитов. Она идеально подходит для:

Прессы для резинотехнических изделий (РТИ): вулканизационные, формовочные, обрезные.

Прессы для пластических масс: прессы литьевого и компрессионного формования термореактивных материалов.

Оборудование для переработки асбеста и производства асбестотехнических изделий.

Другие гидравлические установки, требующие источника давления до 32 МПа с двумя режимами подачи (малая для рабочего хода под нагрузкой и большая для быстрого холостого хода). Перед подключением к другому оборудованию необходимо сверить гидравлическую схему станции с требованиями потребителя.

Состав ремкомплекта и часто заменяемые запчасти

Для поддержания работоспособности станции рекомендуется иметь на складе минимальный ремкомплект. Чаще всего изнашиваются и требуют замены следующие элементы и запасные части:

Наименование запчасти / узла

**Фильтр всасывающий (сетчатый) и
фильтр напорный (магнитно-щелевой)**

Уплотнительные манжеты и кольца (для насоса, золотников, штоков)

Щетки электродвигателя

Предохранительный клапан

Предполагаемая причина замены

Загрязнение, потеря пропускной способности, повышение перепада давления.

Естественное старение резины, потеря эластичности, утечки масла.

Механический износ.

Нарушение регулировки или износ пружины, приводящие к нестабильности давления.

Эксплуатация в экстремальных условиях и ремонт

Базовая **гидравлическая станция У 2706.082** не предназначена для пуска и длительной работы при температурах окружающей среды ниже -40°C без специальной подготовки (использование термоизоляции, подогрев масла, применение масел с низкой температурой застывания). Однако конструкция агрегата предусматривает возможность его ремонта в «полевых» условиях – основные узлы доступны для обслуживания, а ремонт можно выполнить силами квалифицированных механиков. Станция полностью ...