# Пневмораспределитель 5P6-232-1 5/2 с двусторонним ЭПУ УХЛ4 (Ду=6мм,К1/4",трубный монтаж)

## Описание

## Распределитель пневматический 5/2 с электропневмоприводом для систем автоматизации

Пневмораспределитель 5P6-232-1 – это аппарат управления типа **пневмораспределитель 5/2**, предназначенный для изменения направления потока сжатого воздуха в промышленных пневмосистемах. Конструкция выполнена с односторонним электропневмоприводом (ЭПУ) и предназначена для трубного монтажа.

## Технические характеристики и параметры среды

Модель стабильно функционирует в широком диапазоне давления и обладает необходимой для большинства задач производительностью.

| Параметр | Значение | Примечание |
|---|---|---|
| Рабочее давление, МПа | 0,15 ... 0,63 | Номинальное давление 0,63 МПа (6,3 кгс/см²) |
| Диапазон температур среды, °C | 5 ... 60 | Температура окружающего воздуха от -40 до +40 °C |
| Тип рабочей среды | Сжатый воздух, инертный газ | Очищенный от масла и механических примесей |
| Присоединительные размеры | K1/4" (резьба трубная) | Номинальный проход (Ду) 6 мм |
| Масса, кг, не более | 0,5 | Масса приведена ориентировочно |
| Расход воздуха, л/мин | до 700 | Максимальный объемный расход при номинальном давлении |

## Назначение и область применения пневмораспределителя 5P6-232-1

Основная функция **пневмораспределителя 5/2** – коммутация потоков рабочей среды в пневматических контурах. Аппарат имеет две позиции золотника и пять линий (портов) подключения. Применяется для управления пневмоцилиндрами двустороннего действия, поворотными приводами и другими пневмоагрегатами. Данная модель, работающая от электропневмосигнала, эффективно используется в автоматизированных линиях деревообработки, упаковочном оборудовании, станках с ЧПУ, а также в системах промышленной автоматики металлургических и химических производств.

## Принцип работы и функционал

Распределитель работает по схеме золотникового типа. Исходное состояние (без подачи управляющего напряжения на катушку ЭПУ) определяется действием возвратной пружины. При подаче электрического сигнала на вход электромагнита срабатывает пилотный клапан, создающий управляющее давление на золотник, который переключается, изменяя путь движения воздуха от источника к потребителю и направляя поток на слив. Таким образом, реализуется управление пневмоцилиндром (выдвижение или втягивание штока). Снятие управляющего напряжения приводит к возврату золотника в исходное положение под действием пружины.

## Преимущества эксплуатации пневмораспределителя

- **Снижение простоев оборудования.** Надежная конструкция и качественные материалы повышают межремонтный интервал, что напрямую влияет на бесперебойность технологических процессов.
- **Увеличение ресурса работы.** Использование коррозионно-стойких материалов для рабочих частей и точная обработка каналов обеспечивают длительный срок службы даже при интенсивной циклической нагрузке.
- **Удобство монтажа и обслуживания.** Трубное присоединение K1/4" и компактные габариты упрощают установку в ограниченном пространстве. Модульная конструкция позволяет быстро заменить исполнительный элемент.
- **Стабильность рабочих параметров.** Поддержка заявленных характеристик по давлению и расходу воздуха в течение всего срока службы обеспечивает стабильную работу исполнительных механизмов.
- **Совместимость с типовыми гидравлическими и пневматическими системами.** Технические параметры и стандартные присоединительные размеры позволяют интегрировать распределитель в действующие схемы без значительных доработок.

## Конструкция и особенности исполнения

Корпус распределителя выполнен из износостойкого алюминиевого сплава. Золотниковый узел и уплотнения рассчитаны на работу с очищенным воздухом. Электропневмопривод (ЭПУ) имеет высокую скорость срабатывания (