Питатель М последовательный смазочный

Описание

Последовательный питатель типа М – это ключевое устройство для многопостового дозирования смазки в автоматических и централизованных системах. Он обеспечивает надежную и контролируемую подачу смазочного материала к трущимся парам станков, прессов, транспортных и строительных машин. Основная функция питателя – порционная подача строго заданного объема смазки в каждый отвод по заданной логике.

Назначение и область применения

Данный последовательный питатель смазочный предназначен для работы в составе гидравлических станций и насосных групп, обслуживающих промышленное оборудование. Устройство используется в металлообработке, машиностроении, лесной и строительной отрасли. Его главной задачей является увеличение ресурса работы ответственных узлов за счет своевременной и дозированной подачи смазки, а также снижение затрат на сервисное обслуживание.

Количество секций	Размер A ±1 мм	Размер B, мм (макс.)	Масса, кг
3	85.7	108	1.92
4	107.0	129	2.30
5	128.3	151	2.71
6	149.5	172	3.10
7	170.8	193	3.50
8	192.1	215	3.90

Код ТН ВЭД для данного класса устройств: 8412 21 000 0. Типовые габариты питателя зависят от количества промежуточных секций, масса варьируется от 1.9 до 3.9 кг. Корпуса выполнены из прочных сплавов, устойчивых к нагрузкам и воздействию рабочих сред.

Техник спрашивает у новичка: «Ты как кормишь наш станок?» «Смазываю по инструкции, последовательным питателем смазочным», – гордо отвечает тот. «А он у тебя в инструкцию питается?»

Технические характеристики и параметры

Параметр / Исполнение	МК	МО	М	1М
Номинальное давление на входе, МПа	2.5	6.3	10.0	20.0
Минимальный перепад давлений, МПа	1.2			
Номинальная частота циклов, мин-1	60			
Максимальная частота циклов, мин-1	300			
Вид рабочей	Жидкая	Жидкая	Жидкая /	Пластичная

Параметр / Исполнение	МК	МО	М	1М
среды (смазки)			Пластичная	

Номинальный подаваемый объем за один цикл работы для одной точки зависит от типа промежуточной секции и варьируется от 0.16 см³ (10Д) до 1.12 см³ (35Е). Выбор конкретного питателя последовательного смазочного напрямую зависит от требуемого расхода и давления в системе.

Условное обозначение и подбор модели

Полное обозначение питателя содержит информацию о исполнении, количестве секций, их типе и климатическом варианте. Например, **Питатель МО - 3 (30ДВ-30Д-30Д) УХЛ4** расшифровывается так:

- **МО** – исполнение с номинальным давлением 6.3 МПа.
- **3** – количество промежуточных смазочных секций.
- **30ДВ** – первая секция с объемом подачи 0.48 см³, имеет шток-индикатор справа (литера В).
- **30Д** – стандартные секции с объемом подачи 0.48 см³.
- **УХЛ4** – исполнение для умеренного и холодного климата, категория размещения 4.

При подборе необходимо учитывать максимальное рабочее давление в вашей системе, требуемую производительность по смазке, тип смазочного материала (жидкий или пластичный) и количество точек смазки.

Внешний вид последовательного питателя М с четырьмя промежуточными секциями и стандартными присоединительными портами.

Принцип работы и преимущества эксплуатации

Принцип функционирования основан на последовательном перемещении золотников в секциях под действием давления смазки, подаваемой от насосного агрегата. Каждая секция питателя М смазочного последовательного отрабатывает только после завершения цикла предыдущей, что гарантирует равномерную и полную подачу смазки во все точки системы.

Основные выгоды от использования:

- **Контроль подачи**: каждый цикл работы питателя последовательного смазочного означает, что все точки получили свою порцию материала.
- **Надежность**: простая и проверенная конструкция с малым количеством подвижных узлов повышает общий ресурс работы.
- **Гибкость настройки**: комбинируя секции с разной производительностью (10Д, 20Е и т.д.), можно точно подобрать объем подачи для каждой пары трения.
- **Унификация**: стандартные присоединительные размеры М10х1 и резьбовые порты обеспечивают простую интеграцию в существующие смазочные системы.

Температурный режим и ресурс работы

Оборудование рассчитано на непрерывную работу в условиях умеренного климата

(исполнения У, УХЛ). Температурный диапазон эксплуатации зависит от типа используемой смазки. Рекомендуется использовать масла и пластичные смазки, соответствующие инструкции по эксплуатации основного оборудования. Фильтрация масла на входе в питатель смазочный последовательный является обязательным условием для предотвращения износа прецизионных пар золотник-втулка.

Комплектующие и типовые запасные части

Наиболее часто заменяемыми элементами в процессе сервисного обслуживания являются уплотнительные манжеты и кольца, установленные на золотниках и штоках-индикаторах. Их износ напрямую связан с чистотой рабочей среды и соблюдением номинального давления. В комплект ремонта также могут входить возвратные пружины и уплотнения корпусных соединений.

Наименование элемента	Типичная причина замены
Уплотнительное кольцо золотника	Утечки, снижение давления в секции
Манжета штока-индикатора	Запотевание, подтекание смазки
Уплотнение межсекционное	Нарушение герметичности между блоками

Типичные ошибки при подборе

- **Несоответствие давления**: выбор питателя МК (2.5 МПа) для системы с рабочим давлением 15 МПа.
- **Игнорирование типа смазки**: попытка подавать пластичную смазку через питатель, рассчитанный только на жидкие среды (исполнения МК, МО).
- **Ошибка в расходе**: подбор без учета суммарного требуемого объема смазки и производительности насосной станции.
- **Неправильный монтаж**: установка питателя последовательного смазочного в положение, не предусмотренное конструкцией (вход сверху).

Примеры оформления заказа

1. **Базовая комплектация:** Питатель МО-4 (20Д-20Д-20Д-20Д) – для системы с 8 точками смазки и давлением до 6.3 МПа.
2. **Модель под высокое давление:** Питатель 1М-5 (25Е-25Д-25Д-25Д-25ДВ) – для работы с пластичной смазкой в прессовом оборудовании при давлении до 20 МПа с индикацией на одной линии.
3. **Кастомизированный вариант:** Питатель М-6 (15ДА-30Е-15Д-15Д-20Д-20Е) – комбинированная схема с разной производительностью точек и левым индикатором.

Габаритные и присоединительные размеры

Критически важный для интеграции параметр – размер А, определяющий осевую длину блока секций. Размер В указывает на максимальную габаритную ширину с учетом присоединенных трубопроводов. Перед монтажом необходимо убедиться в наличии свободного пространства для доступа к портам и визуального контроля штоков-индикаторов.

Бренд **ГИДРАВЛИК** гарантирует соответствие своей продукции заявленным техническим параметрам. Поставщик **ГИДРАВЛИКА** осуществляет доставку…